

UDC 629.12.15:667.666



中华人民共和国国家标准

GB 553—83

锚链涂漆和标志

Painting and marking of chain cables

1983-10-28 发布

1984-05-01 实施

国家标准局 批准

锚链涂漆和标志

GB 553—83

Painting and marking of chain cables

代替 GB 553—65

1 锚链的涂漆

- 1.1 锚链在涂漆前必须将铁锈、氧化铁及污秽物等全部清除干净。
- 1.2 锚链经清理干净后，涂上二层以煤焦沥青为原料的沥青漆或浸涂柏油。
- 1.3 用涂刷法涂漆应在锚链标志作好后进行，做标志的链环上，不允许涂沥青漆。
- 1.4 用涂刷法涂漆时，当第一层漆刚干燥即涂上第二层漆。
- 1.5 用浸涂柏油的方法涂漆，应在锚链未作标志前进行。

2 锚链的标志

- 2.1 为了抛锚时能确定锚链抛在舷外的节数，应在锚链上作链节标志。
- 2.2 将整个锚链分为若干节，从锚卸扣处起向后计算，每27.5m为一节（锚端节按实际长度）。
- 2.3 标志方法
表示第一节——在第一节连接环前后第一个链环横档上各绕以金属丝，并在该两链环上全部涂以白色水线漆。
表示第二节——在第二节连接环前后第二个链环横档上各绕以金属丝，并在该两链环上全部涂以白色水线漆。
表示第三节——在第三节连接环前后第三个链环横档上各绕以金属丝，并在该两链环上全部涂以白色水线漆。
余类推。
绕金属丝时，要求用直径2~4mm的退火金属丝，在需作标志的链环的横档上绕10~20圈。
- 2.4 如应作标志的链环上已涂上柏油或沥青漆时，则在作白漆标志前须先将柏油或沥青漆去除。
- 2.5 若作标志的链环系无档的，则可免掉金属丝标志，只需作白漆标志。
- 2.6 锚链的涂漆和标志，必须在制造厂检查部门对锚链检验合格之后进行。
- 2.7 涂漆和标志前应检查该锚链的合格证明书和零件上的标志，以证明该锚链是否合格。
- 2.8 若订货方要求，锚链亦可不由制造厂进行涂漆和标志。

3 验收

- 3.1 锚链的涂漆和标志应由制造厂技术检查部门验收。
- 3.2 锚链的标志应保证：
 - a. 锚链分节的正确性；
 - b. 金属丝标志的正确性；
 - c. 白漆标志的质量（不易沾污，能在黑夜中辨别）。

附加说明:

本标准由中国船舶工业总公司提出,由系泊专业组归口。

本标准由大连造船厂负责起草。

本标准主要起草人胡景椿。