



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3822—1999

可调掣链器

Adjustable chain stopper

1999—04—30发布

1999—08—01实施

前 言

可调掣链器是我国自行研制生产的一种新型掣链器。它的结构特点是顶块伸缩可调,通过螺杆旋紧使锚链与顶块之间的间隙得以消除。该产品结构简单,操作方便,同时大大简化掣链器安装调试工作,可调掣链器又可代替掣锚索的功能。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会提出。

本标准由江南造船(集团)股份有限公司归口。

本标准起草单位:中国船舶工业总公司 601 院、广州远洋运输公司。

本标准主要起草人:戎嘉隆、张吉胜、冯永雄、刘晓阳。

可调掣链器

Adjustable chain stopper

1 范围

本标准规定了可调掣链器的分类、要求、检验规则和标志等。

本标准适用于直径 22~137 mm 的 M_1 、 M_2 和 M_3 级锚链用可调掣链器。

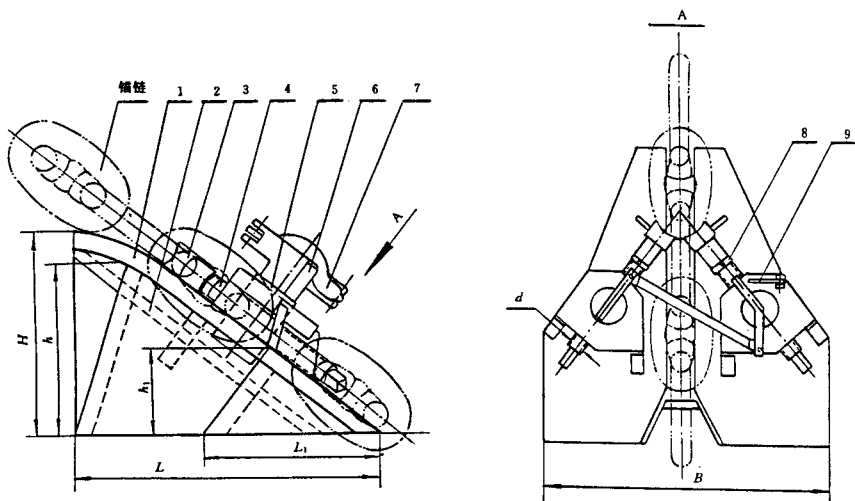
2 分类

2.1 可调掣链器的型式可分为:

A 型—不带滚轮可调掣链器;

B 型—带滚轮可调掣链器。

2.2 A 型可调掣链器的结构型式和基本尺寸按图 1 及表 1。



1—面板; 2—基座; 3—顶块; 4—螺杆; 5—螺母短轴;
6—连杆架; 7—连杆; 8—锁紧螺母; 9—自动钩

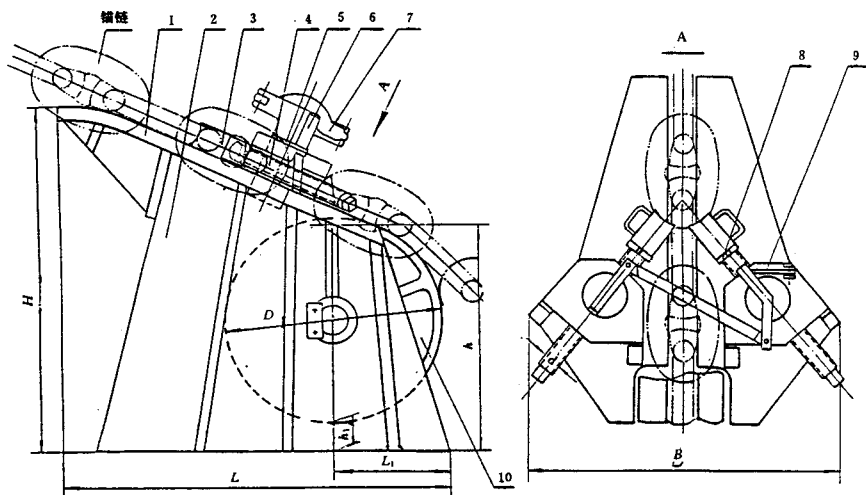
图 1

表 1

mm

公称尺寸	适用的键链直径	B	H	h	h ₁	L	L ₁	螺栓 d	重量 kg
24	22~24	383	215	183	94	328	184	Tr24×5	35
28	26~28	449	251	214	109	383	214	Tr28×5	56
32	30~32	515	278	245	125	438	245	Tr32×6	83
36	34~36	580	323	275	140	492	275	Tr36×6	118
40	38~40	644	359	306	156	547	306	Tr40×7	162
44	42~44	708	395	336	171	602	336	Tr44×7	216
48	46~48	773	431	367	187	656	367	Tr48×8	280
52	50~52	837	466	398	203	711	398	Tr52×9	356
56	54~56	902	502	428	218	766	428	Tr55×9	445
60	58~60	966	538	459	234	820	459	Tr60×9	547
64	62~64	1031	574	489	249	875	489	Tr65×10	664
68	66~68	1095	610	520	265	930	520	Tr70×10	797
73	70~73	1175	654	558	284	998	558	Tr75×10	985
78	76~78	1256	700	596	304	1067	596	Tr80×10	1203
84	81~84	1353	753	642	327	1148	642	Tr85×12	1501
90	87~90	1449	807	688	350	1230	688	Tr90×12	1846
95	92~95	1530	852	726	370	1299	726	Tr95×12	2173
102	100~102	1642	915	780	398	1395	780	Tr100×12	2690
107	105~107	1723	959	818	417	1463	818	Tr110×12	3102
114	111~114	1836	1022	871	444	1559	871	Tr120×14	3752
120	117~120	1932	1077	918	468	1641	918	Tr120×14	4382
127	122~127	2045	1139	971	495	1737	971	Tr130×14	5195
137	130~137	2206	1229	1048	534	1874	1048	Tr140×14	6520

2.3 B型可调掣链器的结构型式和基本尺寸按图2及表2。



1—面板;2—底座;3—顶块;4—螺杆;5—螺母短轴;
6—连杆架;7—连杆;8—锁紧螺母;9—自动钩;10—滚轮

图 2

表 2

mm

公称尺寸	适用的 销链直径	B	H	k	k_1	L	L_1	D	螺杆 d	重量 kg
24	22~24	383	427	276	35	458	133	264	Tr24×5	72
28	26~28	449	498	322	41	538	156	308	Tr28×5	118
32	30~32	515	569	368	47	616	179	352	Tr32×6	175
36	34~36	580	641	415	53	694	201	396	Tr36×6	249
40	38~40	644	712	461	59	770	224	440	Tr40×7	342
44	42~44	708	783	507	65	848	246	484	Tr44×7	455
48	46~48	773	854	553	71	925	268	528	Tr48×8	591
52	50~52	837	925	599	76	1002	291	572	Tr52×8	752
56	54~56	902	996	644	82	1079	313	616	Tr55×9	939
60	58~60	966	1067	691	88	1156	335	660	Tr60×9	1154
64	62~64	1031	1139	737	95	1233	358	704	Tr65×10	1401
68	66~68	1095	1210	783	100	1310	380	748	Tr70×10	1681
73	70~73	1175	1298	840	107	1406	408	803	Tr75×10	2079
78	76~78	1256	1388	898	115	1502	436	858	Tr80×10	2537
84	81~84	1353	1494	967	123	1618	469	924	Tr85×12	3169
90	87~90	1449	1601	1036	132	1734	503	990	Tr90×12	3897
95	92~95	1530	1690	1094	140	1830	531	1045	Tr95×12	4583
102	100~102	1642	1815	1175	150	1965	570	1122	Tr100×12	5673
107	105~107	1723	1903	1232	157	2061	598	1177	Tr110×12	6549
114	111~114	1836	2028	1312	168	2196	637	1254	Tr120×14	7921
120	117~120	1932	2136	1382	176	2312	670	1320	Tr120×14	9238
127	122~127	2045	2260	1463	188	2446	710	1397	Tr130×14	10950
137	130~137	2206	2438	1578	201	2639	765	1507	Tr140×14	13746

2.4 标记示例

销链直径为 66~68 mm 的不带滚轮可调紧链器:

可调掣链器 A68 CB/T 3822—1999

锚链直径为 76~78 mm 的带滚轮可调掣链器:

可调掣链器 B78 CB/T 3822—1999

3 要求

3.1 可调掣链器的主要零件材料见表 3。

表 3

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标准号
基 座	普通碳素钢	Q235-A	GB 700-88
滚 轮	铸 钢	ZG200-400C	GB 772-86
滚 轮 轴	优质碳素钢	35	GB 699-88
衬 套	铸 钢	ZcuZn40Mn2	GB 1176-87
螺母短轴、螺杆	60 锰钢	60Mn(调质)	GB 699-88

3.2 可调掣链器的表面应光洁,不应有裂纹、砂眼及其他影响强度的缺陷。

3.3 可调掣链器装配后应能灵活转动,其表面应涂防锈漆。

3.4 基座与面板应焊透,不应有气孔、夹渣等缺陷。

3.5 螺杆、短轴选用的 60Mn 钢应进行调质处理,经调质处理后, $\sigma_s \geq 412 \text{N/mm}^2$ 。

3.6 不带滚轮可调掣链器的安装型式见附录 A(提示的附录)。带滚轮可调掣链器安装型式可参照其他型式的滚轮掣链器。

3.7 滚轮轴应包覆不锈钢。

4 检验规则

4.1 可调掣链器应按 3.2、3.3、3.4 的要求进行外观和操作灵活性检验。

4.2 可调掣链器应由制造厂质检部门按第 3 章的要求进行检验,并出具合格证书。

5 标志

检验合格的可调掣链器应具有以下标志:

- 产品型号和标准号;
- 生产批号或生产年月;
- 检验合格印记;
- 制造厂名称或商标。

附录 A
提示的附录
A 型可调掣链器安装型式

A1 不带安装基座的安装型式见图 A1。

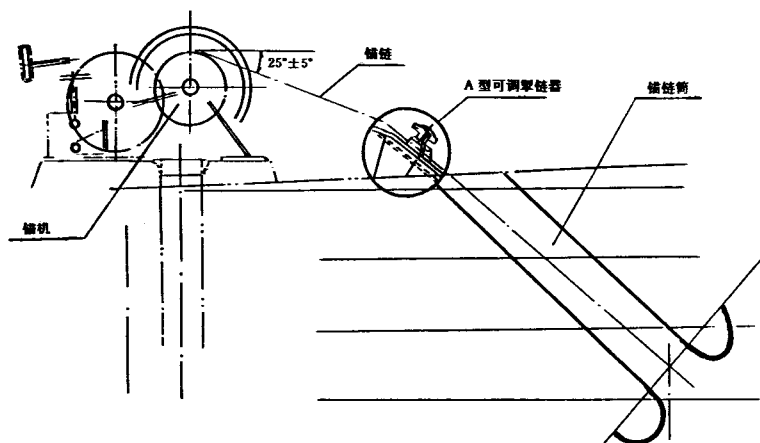


图 A1

A1 带安装基座的安装型式见图 A2。

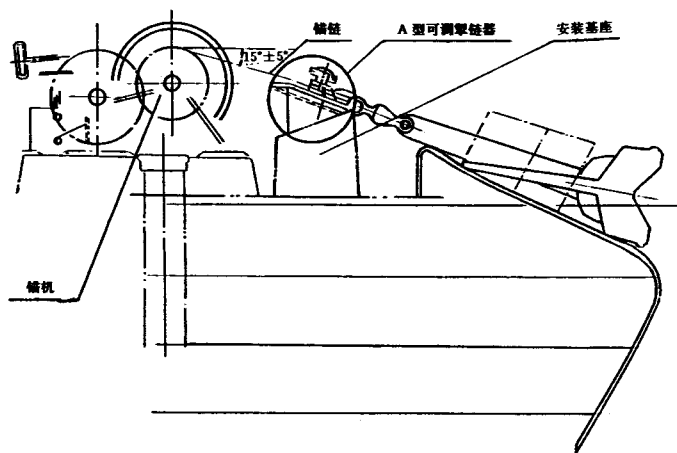


图 A2