

中华人民共和国第六机械工业部

部 标 准

倒 杆 式 艇 架

CB 656-67

代替

27

一、系列、基本参数和尺寸

1. 艇架的系列和基本参数按表 1

表 1

型 号	额 定 负 荷 t	参 考 配 置 艇 规 格			操纵人数	收进时 耗 力 kG	倒出时 耗 力 kG	摇出所 需时间 m	重 量 kg≈
		艇 号	重 量 kg	尺 寸 $L \times B \times H$ m					
TD1	1.0	一般工作艇	≥1000	$B \geq 1.8$	1	10	5	3.5	260
TD2	2.0		700	$4.5 \times 1.8 \times 0.72$	1	15	9	3.5	403
TD3	3.0	JMH16	2200	$5.5 \times 1.9 \times 0.77$	1	15	8	5	572
		JMH20	2680	$6.0 \times 2.0 \times 0.82$					
TD4	4.0	JMH25	3260	$6.5 \times 2.15 \times 0.87$	1	15	7	7.5	884
		JMH30	3860	$7.0 \times 2.3 \times 0.92$					

注：① 型号中：T——艇架(Tingjia) D——倒杆(Daogan)式，数字系该套艇架的最大额定负荷(t)；

② 配置艇的规格，除TD1、TD2外，其余均按海洋木质划桨救生艇(CB231—66)的规定，但艇架也适用于重量和宽度不超过表列数字的其他型艇；

③ 收进和倒出耗力，是在表列操纵人数下，以空艇(包括备品)加两个艇员作为吊艇杆端的负荷时每一艇架手柄处每人所需用力。

标 记 示 例

额定负荷为 3.0 吨的倒杆式艇架：

艇架TD3CB656—67

2. 艇架的型式和基本尺寸按图 1 和表 2

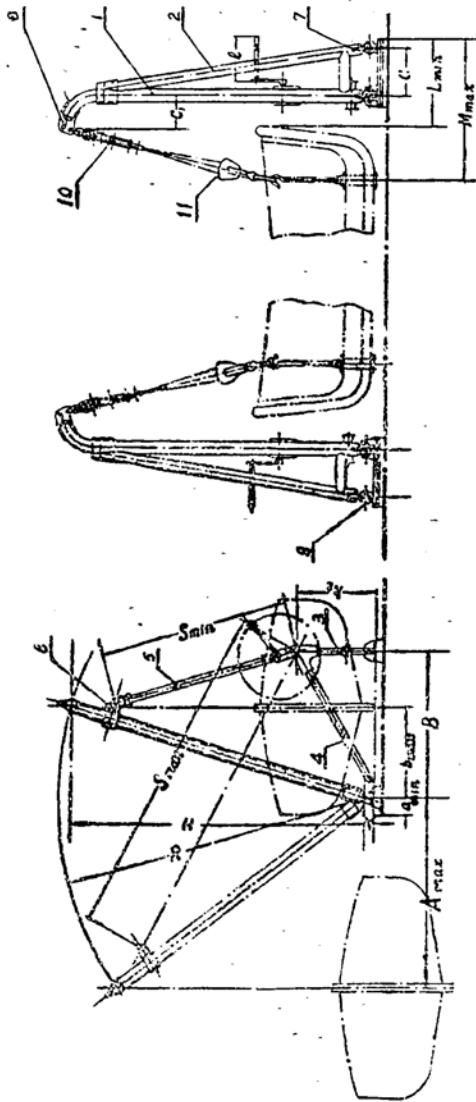


图 1

1—吊艇杆主杆；2—吊艇杆支杆；3—支座立杆；4—支座斜柱；5—操纵连管；6—叉座；7—吊杆叉头；
8—吊艇环；9—底座；10—钢索滑车；11—钢索滑车。

表 2

mm

型 号	A _{max}	B	H	R	C	L _{min}	M _{max}	a _{min}	b _{max}	C ₁	h ₁	h ₂	操 纵 机 构		材 料 规 格			
													S _{min}	S _{max}	主 杆	支 杆	立柱与斜柱	
TD1	1720	950	2500	2600	400	650	1320	200	750	260	58	630	1620	2670	φ85×5	φ85×5	φ56×5	φ50×5
TD2	1720	950	2500	2600	400	650	1320	200	750	260	58	630	1620	2670	φ102×10	φ102×10	φ70×6	φ60×6
TD3	2000	1080	2860	3000	465	700	1500	200	870	300	60	700	1870	3090	φ121×12	φ121×12	φ83×7	φ70×6
TD4	2080	1580	3350	3500	535	810	1710	200	1020	350	72	820	2220	3765	φ140×13	φ140×13	φ95×8	φ76×6

注：表列尺寸中 max—最大，min—最小，表明布置时该尺寸允许的限度。

3. 艇架操纵机构的型式和基本要素按图 2 和表 3。

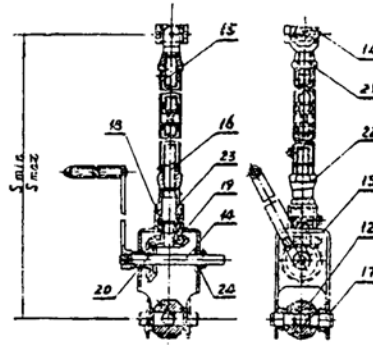


图 2

12—十字接头, 13—齿轮箱, 14—销轴, 15—上螺杆, 16—下螺杆,
17—方头螺销, 18—带螺纹衬套, 19—齿轮, 20—键, 21—上螺母,
22—下螺母, 23—压紧螺母, 24—衬套。

mm

表 3

型 号	伸 缩 距 离		螺 杆 要 素		滚动轴承代号 (GB302—64)	直角 齿 轮 对 要 素		
	S_{min}	S_{max}	上 螺 杆	下 螺 杆		速 比	齿 数	模 数
TD1	1620	2670	T 28×15/3	T 28×5	38207	1.0	16	5
TD2	1620	2670	T 32×18/3	T 32×6	38208	1.0	16	5
TD3	1870	3090	T 36×18/3	T 36×6	38209	1.0	16	5.5
TD4	2230	3765	T 40×18/3	T 40×6	38210	1.0	18	6

4. 艇架的安装尺寸按图 3 及表 4。

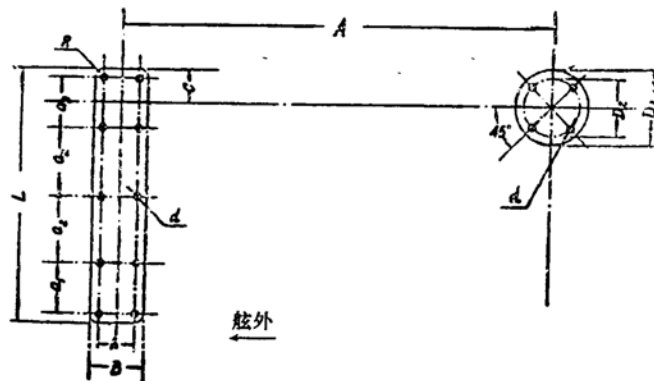


图 3

mm

表 4

型 号	A	B	C	D ₁	D ₂	L	R	a ₁	a ₂	a ₃	b	d
TD1	950	106	63	160	120	526	18	100	145	100	70	15
TD2	950	120	75	160	120	550	20	110	145	110	80	17
TD3	1080	150	80	175	125	625	25	110	177.5	110	100	23
TD4	1580	180	90	205	155	710	30	110	210	120	120	25

5. 艇架所需配置之吊艇索直径可参考表 5。

mm

表 5

型 号	吊 艇 索 规 格	标 准 号
TD1	麻索周径60	GB356—64
TD2	D6×24+7-11-140	
TD3	D6×24+7-13-140	
TD4	D6×24+7-15-140	

6. 艇装置中所需索具、艇架基座和底座紧固件等，由设计选用时在专用图样中配置。

二、技 术 要 求

7. 艇架应符合本标准的要求，并按统一规定的图样制造。

8. 艇架主要零件的材料按表 6 的规定。

表 6

序号	零 件 名 称	材 料			适 用 范 围
		名 称	牌 号	标 准 编 号	
1	吊艇杆主杆	无缝钢管	20号	YB231—70	
2	吊艇杆支杆				
3	支座立柱				
4	支座斜柱				
5	操纵连管				
6	叉座	普通炭素钢	A3	GB700—65	
7	吊杆叉头				
8	吊艇环				
9	底座				

续表

序号	零件名称	材 料			适 用 范 围
		名 称	牌 号	标准编号	
10	钢索滑车	带转环复滑车	D1CS型	CB152—64	适于 TD2、TD3、TD4
11	钢索滑车	带卸扣麻索滑车	2X60型	CB151—64	适用 TD1
		带滑动轴承吊货滑车	AC型	CB152—64	适用 TD2、TD3、TD4
		带卸扣麻索滑车	2X60型	CB151—64	适用 TD1
12	十字接头	普通炭素钢	A3	GB700—65	
13	齿轮箱				
14	销轴	普通炭素钢	A4	GB700—65	
15	上螺杆				
16	下螺杆				
17	方头螺销				
18	带螺纹衬套				
19	齿轮	优质炭素钢	45	GB699—65	
20	键				
21	上螺母	铝青铜	QA19—2		
22	下螺母				
23	压紧螺母				
24	衬套				

注：允许以相当或优于表列材料的其他材料制造相应部件。

9. 齿轮应进行调质处理，处理后 HRC 应大于 45。
10. 油漆应在外观检查后进行，所有销轴、螺钉等可镀锌。

三、验收规则和试验方法

11. 一切部件应由制造厂检验部门按图纸及技术文件进行验收后再行装配。
12. 艇架的挂重试验和起卸艇试验，均应按中华人民共和国船舶检验局的现行有关规范的规定进行。
13. 艇架装于船上后，应测定艇架倒出的时间。
14. 试验后整个机构仍应操纵灵活，所有部件不应有损伤和残余变形。
15. 试验后不合格的部件，应由制造厂修正或置换，然后再行试验，直至全部合格为止。

四、标志、包装和存放

16. 试验验收合格的艇架，应在吊艇杆和支座上应具有下列标志：
 - (1) 制造厂名或标记；
 - (2) 型号和标准编号；
 - (3) 出厂日期；

(4) 检查合格印章。

17. 艇架应折散后存放，吊艇杆和支座应以草绳缠扎，操纵机构和零星销轴齿轮等应油封后装箱。

18. 需长途转运的艇架全应装箱。

19. 艇架应存放于仓库中，并定期(六个月)检查油封，必要时重新更换油封。