

掣 链 钩

本标准规定的掣链钩用于船舶在航行时收紧艏锚和解除锚机负荷。

一、型式和基本尺寸

1. 掣链钩的型式和规格按图 1 及表 1。

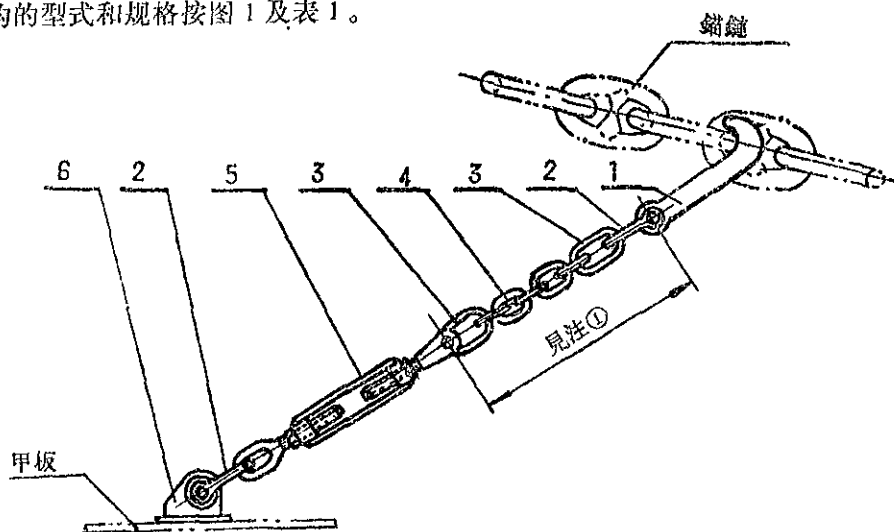


图 1

1—叉钩, 2—卸扣, 3—末端链环, 4—普通链环, 5—开式索具螺旋扣, 6—眼板。

mm

表 1

锚链直径 mm	叉 钩		卸 扣 GB 559-65		末端链环 GB 549-65	普通链环 GB 549-65	开式索具螺旋扣 GB 561-65		眼 板 CB 60-64		成套重量 kg≈
	型号	数量	型号及规格	数量	链 径 d	链 径 d	型号及规格	数量	型号及规格	数量	
13~15	1	1	GD0.6	2	11	11	E 0.6	1	A 0.6	1	1.86
17~19	2	1	GD0.9	2	11	11	E 0.9	1	A 0.9	1	2.75
22~25	3	1	GD1.2	2	11	11	E 1.2	1	A 1.2	1	4.80
28~31	4	1	GD1.7	2	13	13	E 1.7	1	A 1.7	1	7.11
34~37	5	1	GD2.1	2	15	15	E 2.1	1	A 2.1	1	10.90
40~43	6	1	GD3.5	2	19	19	F 3.5	1	A 3.5	1	20.64
46~49	7	1	GD4.5	2	22	22	F 4.5	1	A 4.5	1	29.04
53~57	8	1	GD6.0	2	25	25	F 6.0	1	A 6.0	1	46.01
62~67	9	1	GD9.5	2	31	31	F 9.5	1	A 9.5	1	77.35

注: ① 掣链钩链环部份的长度可根据实际情况决定。如掣链钩长度已能满足要求, 则链环 (零件 3、4) 及钩端的连接卸扣可以取消。

② 本标准中的成套重量不包括零件 3、4 的重量。

标 记 示 例

锚链直径为 13~15mm 的掣链钩:

掣链钩 13~15 CB 288-64

2. 叉钩的尺寸按图 2 及表 2。

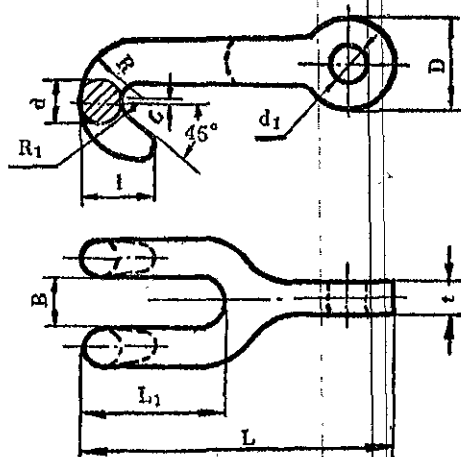


图 2

mm

表 2

型 号	试验负荷 t	L	L_1	E	C	D	d	d_1	R	R_1	t	l	重 量 kg \approx
1	1.2	128	64	18	2.5	34	18	15	24.0	8.5	14	28	0.50
2	1.8	160	80	23	2.5	42	21	18	29.5	11.0	16	33	0.80
3	2.4	200	100	29	3.0	48	26	21	37.0	14.0	20	42	1.46
4	3.5	245	129	36	3.0	56	33	24	47.0	17.0	22	52	2.90
5	4.2	282	146	42	4.0	62	38	27	54.0	20.0	24	62	4.80
6	7.0	334	164	48	6.0	80	45	35	62.0	23.0	30	69	8.00
7	9.0	390	190	54	8.0	92	54	40	72.0	26.0	34	80	12.00
8	12.0	466	240	64	10.0	100	65	44	86.0	31.0	37	95	19.00
9	19.0	550	290	74	11.0	120	75	54	100.0	36.0	40	112	30.00

二、技术条件

3. 掣链钩及其零件应符合本标准的要求,并按统一规定的图样制造。
 4. 叉钩的材料采用普通碳素钢 A 4 (GB700—65),或优质碳素钢 25 (GB699—65)。
 5. 掣链钩零件除索具螺旋扣镀锌外,其余均涂以沥青漆。
 6. 掣链钩应由制造厂技术检查部门验收,并出具合格证书。
 7. 叉钩必须按本标准所规定的试验负荷进行拉力试验。试验的持续时间不得少于15分钟,去掉负荷后,不应有永久变形、裂纹及其它影响强度的缺陷。
 8. 掣链钩除叉钩外,其它零件均应按相应的标准进行试验。
 9. 验收合格后的掣链钩应在叉钩的正面打上:
 - (1) 制造厂名称或标志;
 - (2) 产品代号;
 - (3) 生产批号或生产年月;
 - (4) 检查合格印章;
 - (5) 试验负荷。
-