

CB

中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3560—93

巴拿马运河引航员平台

1993—11—08 发布

1994—05—01 实施

中国船舶工业总公司 发布

中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3560—93

分类号：U 26

巴拿马运河引航员平台

1 主题内容与适用范围

本标准规定了巴拿马运河引航员平台（以下简称巴拿马平台）的产品分类、技术要求和检验规则。本标准适用于航经巴拿马运河的船舶。

2 引用标准

GB 8923 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级

CB*/Z92 铝合金阳极氧化处理

3 产品分类

3.1 巴拿马平台的型式按表 1。

表 1

型式	名称	材质代号		重量 kg	
		钢	铝	钢	铝
A	甲板两舷巴拿马平台	G	L	210	106
B	驾驶室两舷巴拿马平台	G	L	85	41

3.2 A 型巴拿马平台的结构型式和基本尺寸按图 1。

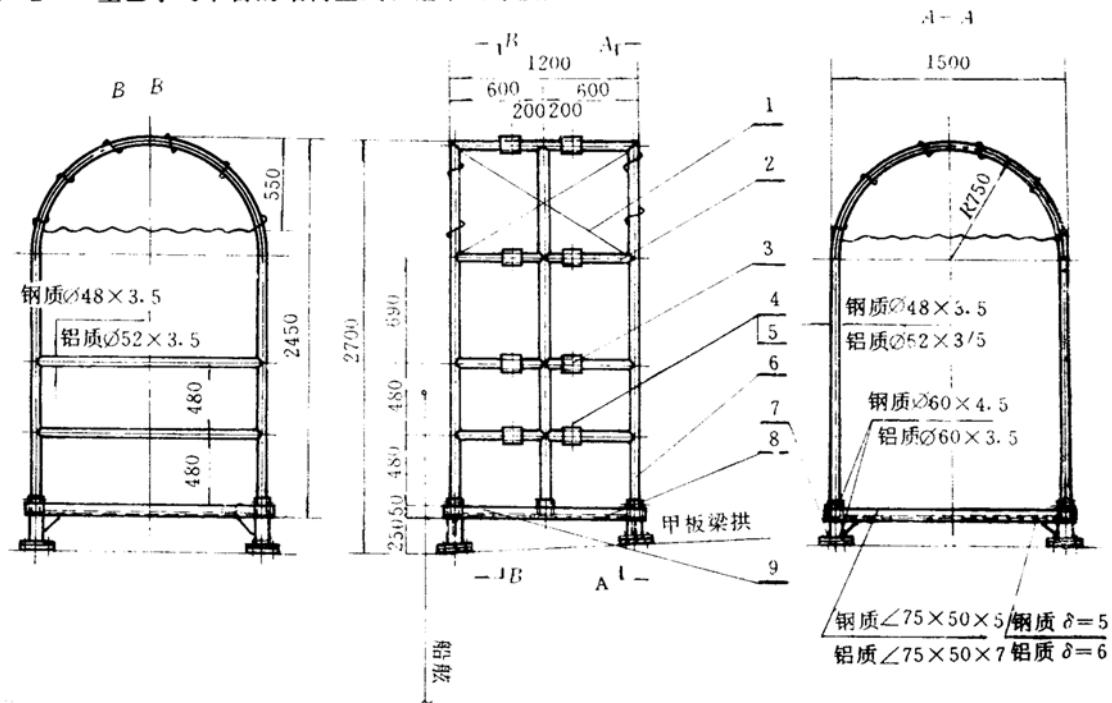


图 1

1—天幕；2—横档；3—套管；4—螺栓；5—螺母；6—支柱；7—支座；8—踏脚板；9—底部框架

3. 3 B型巴拿马平台的结构型式和基本尺寸按图2。

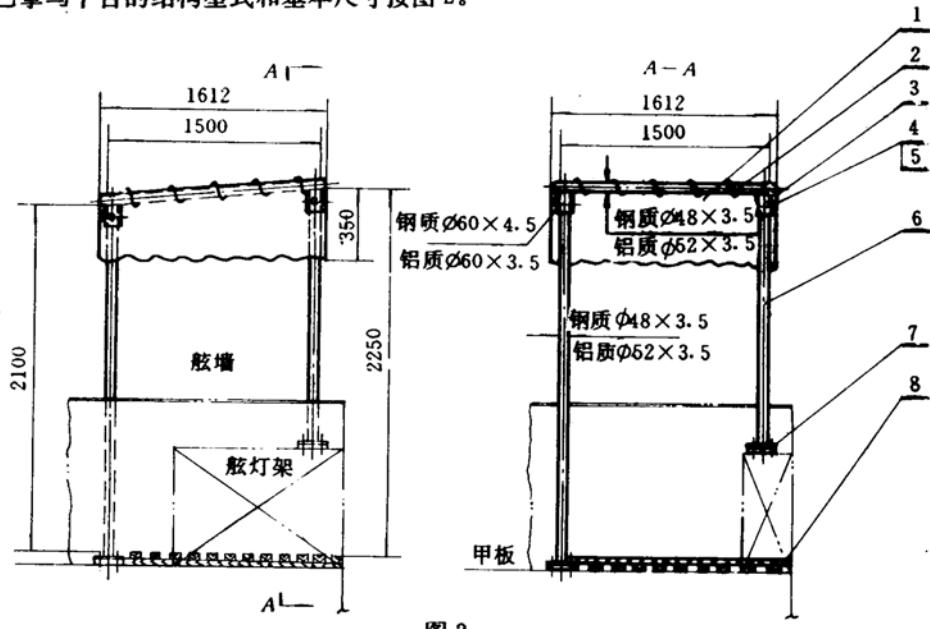


图2

1—天幕；2—顶部框架；3—套管；4—螺栓；5—螺母；6—支柱；7—支座；8—踏脚板

3. 4 A、B型巴拿马平台支座的结构型式和基本尺寸按图3。

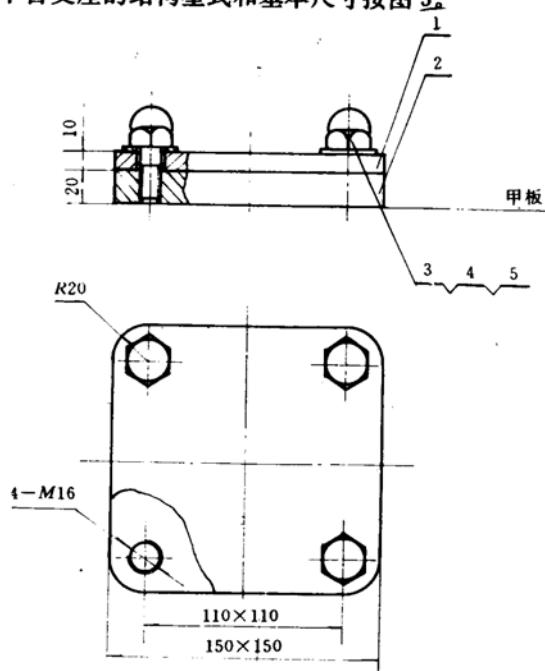


图3

1—底板；2—固定座板；3—双头螺柱；4—平垫圈；5—盖形螺母

3. 5 标记示例

用于甲板两舷的钢质巴拿马平台：

平台 AG CB/T3560—93

用于驾驶室两舷的铝质巴拿马平台：

平台 BL CB/T3560—93

4 技术要求

4. 1 巴拿马平台的主要零件材料按表 2。

表 2

零件名称	材料		
	名称	牌号	标准号
支柱、横档、顶部框架、套管	普通碳素结构钢 (镀锌钢管)	Q195	GB 700—88
	铝合金	LF5	GB 3190—82
固定座板	普通碳素结构钢	Q235-A	GB 700—88
	普通碳素结构钢	Q235-A	GB 700—88
底板、底部框架	铝合金	LF5	GB 3190—82
	不锈钢	1Cr18Ni9Ti	GB 1220—84
盖形螺母、螺栓	黄铜	H62	GB 5232—85
踏脚板	普通碳素结构钢 (钢板网)	Q235-A	GB 700—88
	铝合金(花纹板)	LY11	GB 3190—82
	硬木		
天幕	帆布		

4. 2 零件表面应光洁，无毛刺、裂纹等缺陷。

4. 3 马拿马平台底部必须使用防滑材料或者进行防滑处理。

4. 4 整个平台不允许出现扭曲和倾斜现象。

4. 5 钢质零件的表面应按 GB 8923 中 St 级要求除锈，涂防锈底漆二度，再涂色漆二度。铝质零件的表面应按 CB*/Z92 进行阳极氧化处理。

4. 6 在钢质零件和铝质零件的接触面之间应垫硫化胶带。

4. 7 巴拿马平台的设置要求见附录 A (补充件)。

5 检验规则

5. 1 外观检查应符合 4. 2, 4. 3, 4. 4, 4. 5 条的要求。

5. 2 对每一台巴拿马平台进行主尺度检验，主尺度应符合 3. 2, 3. 3, 3. 4 的规定。

5. 3 巴拿马平台制造完毕后应由制造厂质量检验部门验收，并出具合格证书。

6 标志

经检验合格的巴拿马平台均应具有下列标志：

- a. 制造厂名称或标志；
- b. 产品标记；
- c. 生产批号或生产年月；
- d. 检查合格印章。

附录 A
巴拿马运河引航员平台的设置要求
(补充件)

A1 船宽 $B \geq 24.38m$ 的所有通过巴拿马运河的船舶在驾驶室两舷应设置一对左右对称的 B 型巴拿马平台，安装位置按图 A1。

A2 船宽 $B \geq 30.48m$ ，船长 $L \geq 190.5m$ 的所有通过巴拿马运河的船舶在甲板两舷应设置一对左右对称的 A 型巴拿马平台。如驾驶室在船首，则巴拿马平台应设置在甲板最大船宽的最后部，并且距甲板边线的垂直平面不大于 152.4mm；如驾驶室在船尾，则巴拿马平台应设置在甲板最大船宽的最前部，并且距甲板边线的垂直平面亦不大于 152.4mm；安装位置按图 A2。

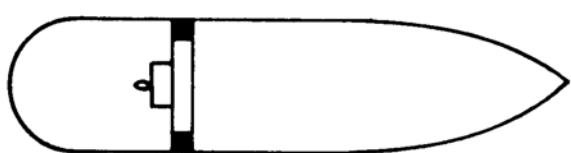


图 A1

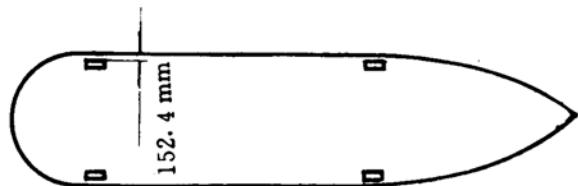


图 A2

A3 巴拿马平台必须提供足够的遮蔽。

附加说明：

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会提出。

本标准由江南造船厂归口。

本标准由江南造船厂负责起草。

本标准主要起草人：余文鹏、杨安礼、童自荣。