

电 动 钢 索 卷 车

本标准规定的钢索卷车适用于各类船舶收、放及储存钢索之用，不能作为拖带和绞缆使用。

1 类型及基本参数按表 1。

表 1

类 型	型 号	最大 钢索 直径 mm	钢索 长度 m ≈	电 动 机			速 比	卷筒绳速 m/min		最大外形尺寸 mm	重量 kg
				型 号	功率 kW	转速 min ⁻¹		1350 min ⁻¹	410 min ⁻¹		
A	A 26	26	220	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	56	17	1330×1360×1175	545
	A 32	32	210	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	60	18	1430×1450×1330	575
	A, 26	26	220	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	56	17	2345×1360×1175	773
	A, 32	32	210	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	60	18	2525×1450×1330	820
B	B 39	39	210	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	64	19	1800×1360×1075	700
	B 48	48.5	210	JZ 2-H-23-4/12	4.3/1.7	1350/410	44	73	22	2060×1410×1270	824

注：① A_s表示为双卷筒电动钢索卷车，S—双。

② A型：电动机转速：收、放钢索为1350/410 min⁻¹。

③ B型：电动机转速：收钢索为410 min⁻¹；

放钢索为1350/410 min⁻¹。

2 A型电动钢索卷车的型式和主要尺寸按表 2、图 1。

表 2

型 号	最大钢 索 直 径	D	D ₁	B	B ₁ ≈	L	L ₁	H	H ₁ ≈	重 量 kg
A 26	26	300	870	1120	1360	550	1330	730	1175	545
A 32	32	360	1050	1120	1450	650	1430	800	1330	575

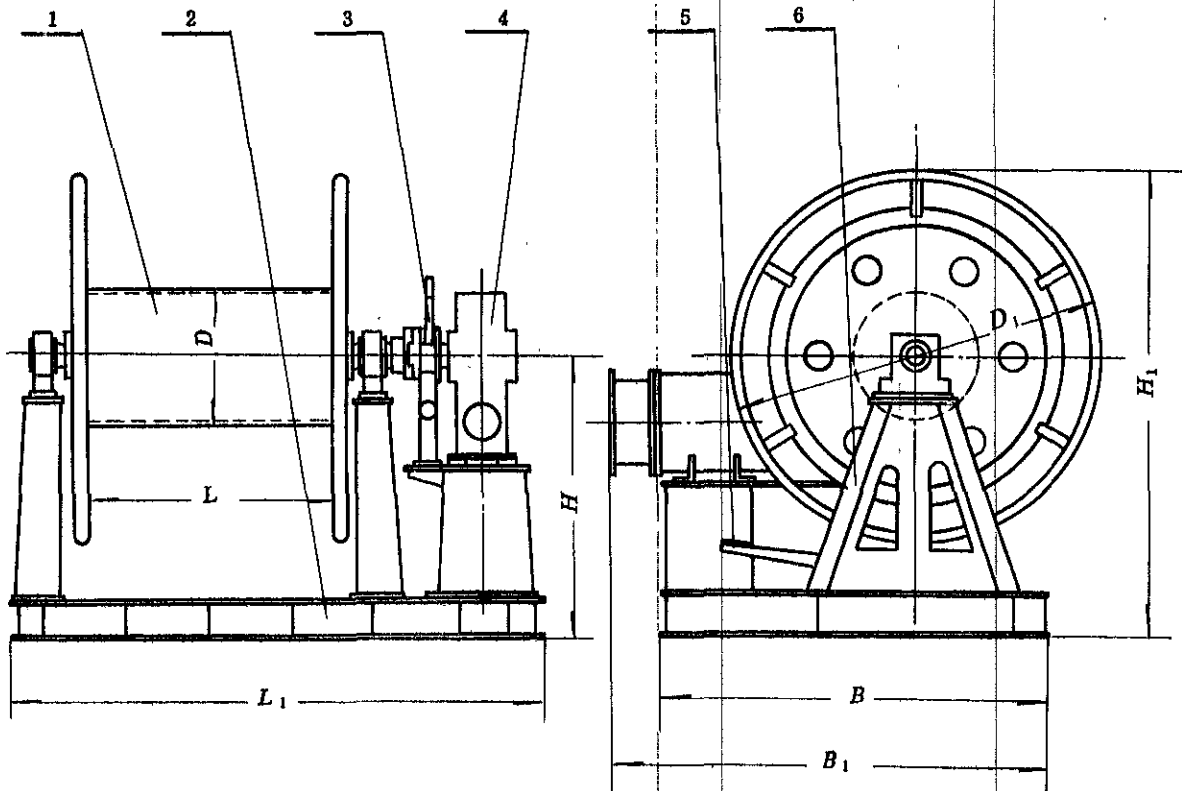


图 1

1—滚筒装置；2—共同底座；3—离合器操纵装置；

4—减速箱；5—刹车装置；6—支架

注：图示为右机，左机与此相对称。

3 型电动钢索卷车的型式和主要尺寸按表 3、图 2。

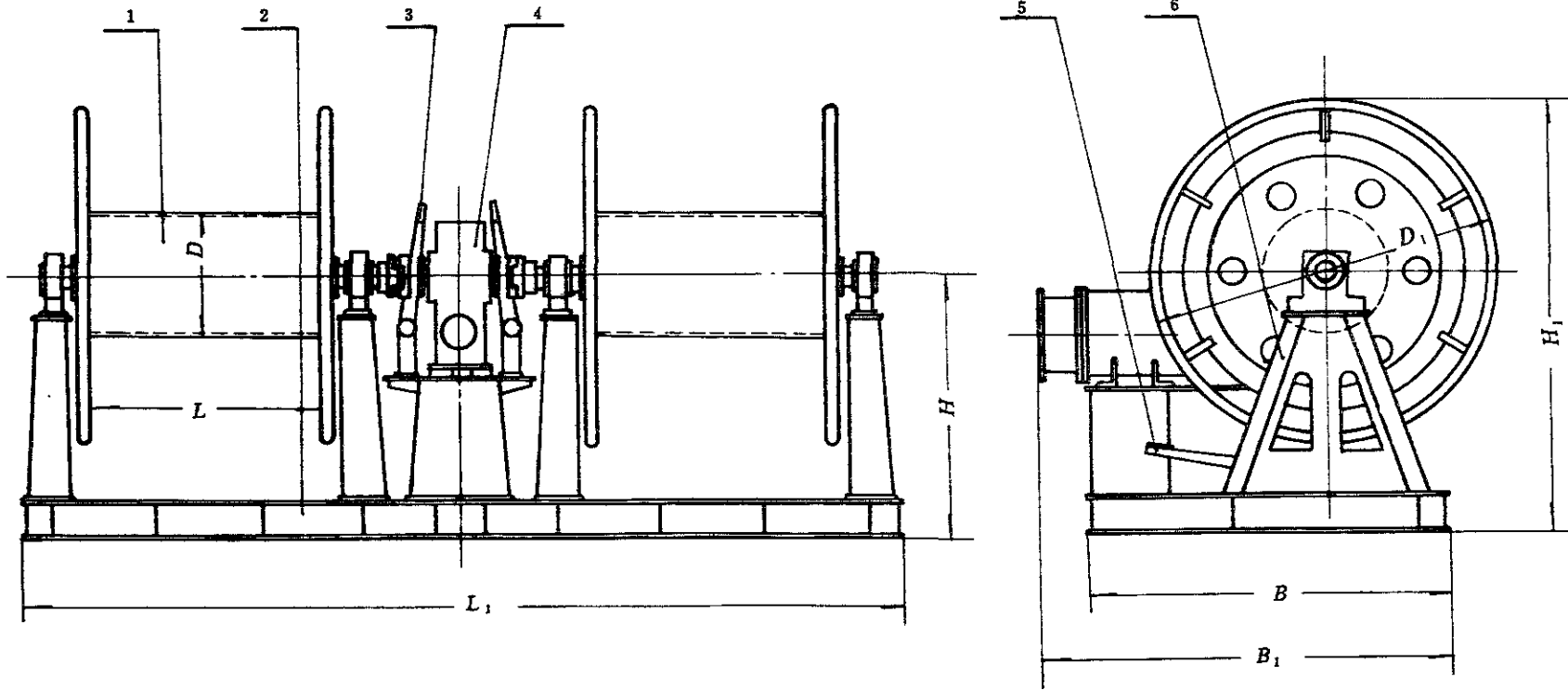


图 2

1—滚筒装置；2—共同底座；3—离合器操纵装置；4—减速箱；5—刹车装置；6—支架

表 3

mm

型 号	最 大 钢 索 直 径	D	D_1	B	B_1 ≈	L	L_1	H	H_1 ≈	重 量 kg
A ₂₆	26	300	870	1120	1360	550	2340	740	1175	773
A ₃₂	32	360	1050	1120	1450	650	2525	800	1330	820

4 B型电动钢索卷车的型式和主要尺寸按表4、图3。

表 4

mm

型 号	最 大 钢 索 直 径	D	D_1	B	B_1 ~	L	L_1	H	H_1 ~	重量 kg
B 39	39	450	870	1120	1360	994	1800	750	1075	700
B 48	48.5	550	970	1120	1410	1250	2080	800	1270	824

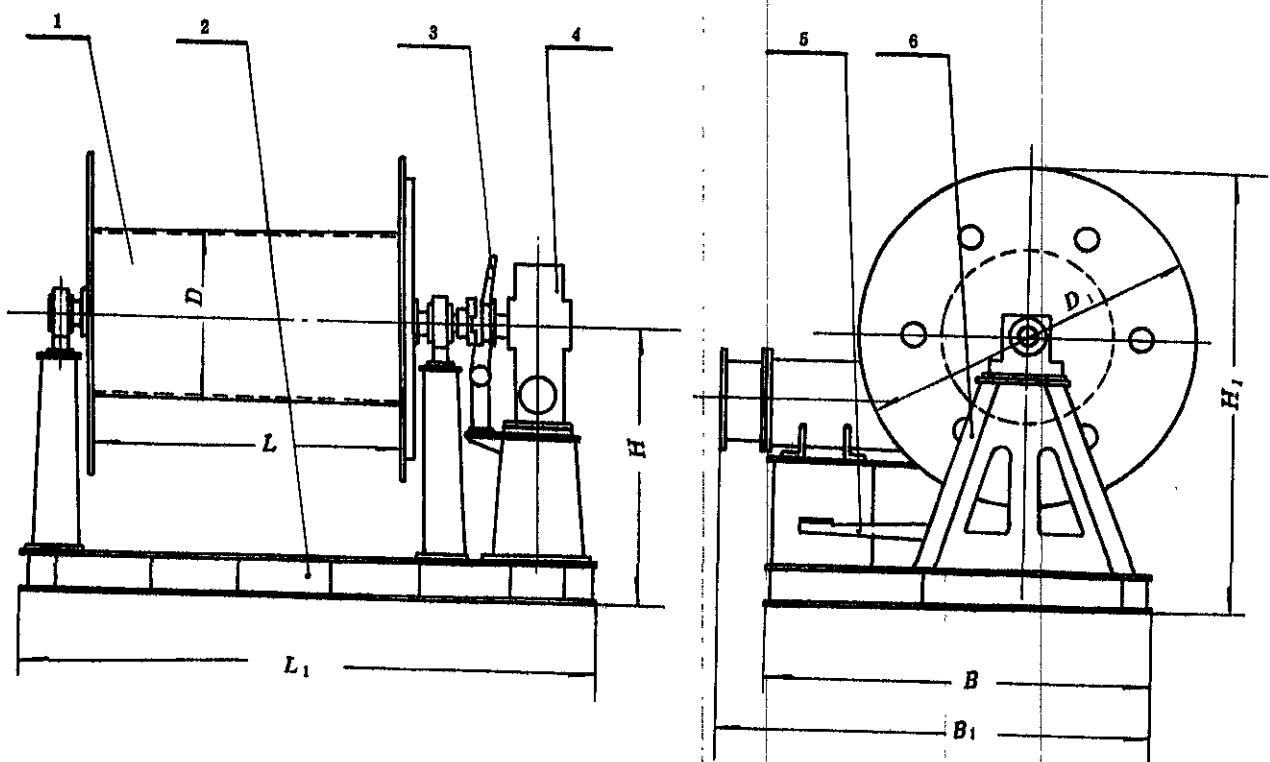


图 3

1—滚筒装置；2—共同底座；3—离合器操纵装置；

4—减速箱；5—刹车装置；6—支架

注：图示为右机，左机与此相对称。

5 设计及运转

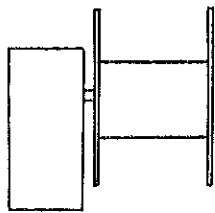
5.1 电动钢索卷车是由电动机通过蜗轮减速箱由操作手柄进行操作使用。卷车设有单卷筒及双卷筒二种型式，双卷筒卷车应操纵联合器分别带动两个钢索卷筒工作。

5.2 电动钢索卷车经A: 210、i: 44齿轮箱减速后卷筒可以有 9.3min^{-1} 及 30.5min^{-1} 二档转速使用。

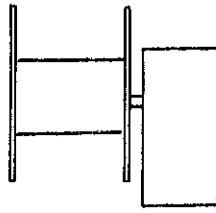
5.3 电动机选用JZ2 H-23-4/12; 功率: 4.3/1.7kW; 额定转速: 1350/410 min^{-1} ; 额定电流: 9.5/10.1A; 电压: 380V。

6 右机及左机定义

当操作人员站于电动机（或其他动力源）而减速箱装置处于卷筒右端，此钢索卷车即称为右钢索卷车（标记Y），反之为左钢索卷车（标记Z）。



左机 (Z) ↑ 视向



右机 (Y) ↑ 视向

7 标记示例

最大钢索直径为 $\phi 26\text{mm}$ 的左机单卷筒电动钢索卷车:

卷车 A26Z CB* 3048—83

最大钢索直径为 $\phi 32\text{mm}$ 的双卷筒电动钢索卷车:

卷车 A_s 32 CB* 3048—83

8 技术要求

8.1 电动钢索卷车应符合本标准要求。

8.2 电动钢索卷车主要材料按表 5。

表 5

名 称	材 料	
	牌 号	标 准 号
支架、底座、卷筒、刹车杆及带	A3	GB 700—79
卷筒轴	25	GB 699—65
蜗轮减速箱本体	HT 20 40	GB 976—67
蜗杆、蜗轮轴	45	GB 699—65
齿圈	ZQA19—4	GB 1176—74

8.3 齿轮精度应不低于8级（按JB 179—60中的级8—7—7Dc要求）。

8.4 电动钢索卷车及减速箱零件不允许有凹坑、毛刺和裂纹等缺陷。

8.5 电动钢索卷车及其附件应除锈处理，清除氧化皮、铁锈及其他污物，并在清洁表面后先涂底漆一度，装船后再涂底漆一度、面漆一度。

8.6 电动钢索卷车轴承及其活动部件必须涂中性润滑油脂，减速箱中应注润滑油脂。

9 检验

9.1 电动钢索卷车以额定转速 1350 min^{-1} 进行连续空载运转30 min，同时作正倒车操作。

9.2 试验后检查如下项目：

- a. 离合器及变速操纵装置应灵活可靠；
- b. 齿轮箱蜗轮蜗杆啮合间隙及接触情况；
- c. 蜗轮箱油温和轴承温度均不得超过 65°C ，并不得有漏油现象；
- d. 不应有不正常的噪音和振动；
- e. 不应有严重磨损零件，如有则应更换，并重作试验。

9.3 电动钢索卷车应由制造厂技术检查部门验收，并出具合格证书。

10 铭牌

每台电动钢索卷车应在明显处装钉铭牌，其内容如下：

- a. 产品名称；
- b. 制造厂名称或商标；
- c. 型号及标准号；
- d. 重量；
- e. 外形尺寸；
- f. 电动机功率；
- g. 出厂日期；
- h. 检查合格印章。

附加说明：

本标准由船用装置专业组提出，由江南造船厂归口。

本标准由江南造船厂负责起草。

本标准主要起草人王长弟。

各有关单位：

船舶标准信息咨询服务网发行的此标准内页年代均应为—1999, 标准内容暂未修订, 可继续使用。

船舶标准信息咨询中心