



全国船舶标准化技术委员会专业标准

CB* 789—87

滚 子 上 舵 承

1987 - 02 - 01发布

1987 - 12 - 01实施

全国船舶标准化技术委员会 批 准

滚子上舵承

1 滚子上舵承的型式按表 1。

表 1

mm

型式	名 称	适用舵杆直径	适 用 范 围
A	轻型滚子上舵承	$\phi 40 \sim 150$	适用于负荷较小、舵杆挠度不大之舵系中
B	重型滚子上舵承	$\phi 120 \sim 340$	具有自动调心能力,特别适用于负荷较大、工况较差的悬式舵中
C	水密滚子上舵承	$\phi 120 \sim 400$	同B型,但具有水密装置

2 A型上舵承的结构和主要尺寸按图 1 及表 2。

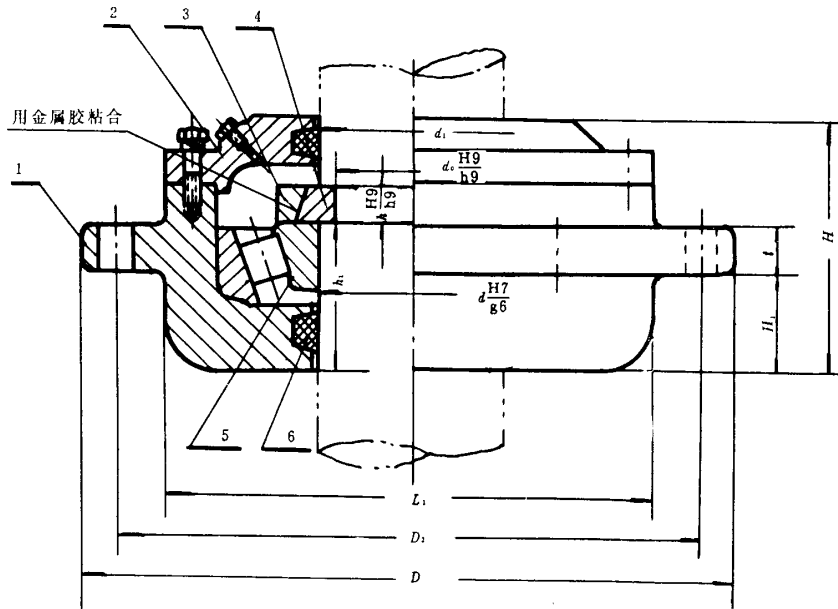


图 1

- 1—舵承本体; 2—压盖; 3—档圈; 4—套圈;
5—单列圆锥滚子轴承; 6—毡封油圈

表 2

mm

舵杆 直径 d	d_0	d_1	D	D_1	D_2	H	H_1	t	h	h_1	轴承型号 GB 297—84	固定螺栓		重量 kg
												数量	直径	
40	34	39	200	108	170	60	22	14	10	36	7208	6	M12	6.1
50	44	49	210	120	180	66	22	14	10	40	7210	6	M12	6.7
60	54	59	230	140	200	70	25	15	10	44	7212	6	M12	8.2
70	60	69	260	155	220	72	25	15	10	46	7214	6	M16	10.7
80	70	79	290	180	250	79	25	18	12	49	7216	6	M16	15.7
90	80	89	320	200	280	91	30	20	12	58	7218	6	M16	22.8
100	90	98	340	220	300	94	34	20	12	65	7220	6	M16	25.3
110	100	108	360	240	320	98	34	20	12	69	7222	6	M16	30.2
120	104	118	380	260	340	102	34	20	14	72	7224	6	M18	35.4
130	114	128	410	290	370	112	36	22	14	74	7226	6	M18	50.1
140	124	138	440	310	395	113	36	25	14	77	7228	6	M20	58.6
150	134	148	460	330	415	117	36	25	14	79	7230	6	M20	68.7

3 B型上舵承的结构和主要尺寸按图2及表3。

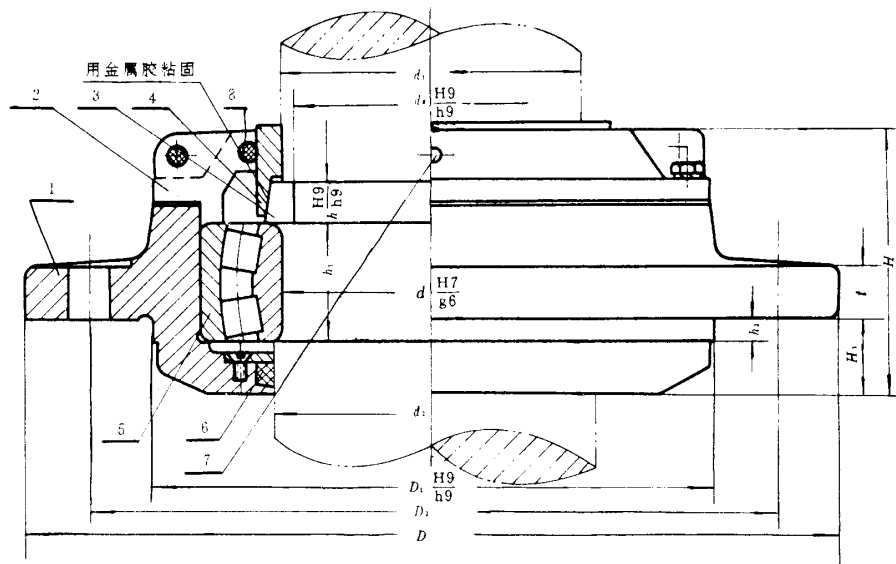


图 2

- 1—舵承本体；2—压盖；3—档圈；4—套圈；5—滚子轴承；
6—毡封油圈；7—油杯；8—O形密封圈

表 3														mm		
舵杆 直径 d	d_0	d_1	d_2	D	D_1	D_2	t	h	h_1	h_2	H	H_1	轴承型号 GB 286—64	固定螺栓		重量 kg
														数量	直径	
120	110	119	130	350	220	310	16	20	46	15	106	30	3 003 124	6	M18	25.2
130	120	128	140	370	240	330	16	20	52	15	114	30	3 003 126	6	M18	31.3
140	130	138	150	390	250	350	16	20	53	15	120	30	3 003 128	6	M20	35.0
150	140	148	160	400	265	360	16	20	56	15	125	30	3 003 130	6	M20	40.0
160	150	158	172	420	286	380	18	20	60	18	127	30	3 003 132	6	M20	49.7
170	160	168	182	435	300	395	18	20	67	18	134	35	3 003 134	6	M20	59.6
180	168	178	192	460	315	420	18	22	74	18	143	38	3 003 136	6	M20	62.0
190	178	188	202	490	330	440	18	24	75	18	158	38	3 003 138	6	M22	72.0
200	188	198	212	520	362	470	20	25	82	18	163	40	3 003 140	6	M22	94.8
220	208	218	234	550	392	500	20	25	90	20	171	40	3 003 144	6	M24	107.5
240	228	238	254	570	410	520	20	25	92	20	173	40	3 003 148	6	M24	118.0
260	245	258	278	650	460	585	25	28	104	20	192	42	3 003 152	6	M27	176.5
280	265	278	298	670	480	605	25	28	106	20	201	42	3 003 156	6	M27	195.0
300	285	298	320	720	520	650	30	30	118	24	210	50	3 003 160	6	M30	210.0
320	305	318	340	750	550	680	30	30	121	24	215	60	3 003 164	6	M30	233.0
340	325	338	360	780	580	710	30	32	133	24	230	60	3 003 168	6	M30	272.0

4 C型上舵承的结构和主要尺寸见图3及表4。

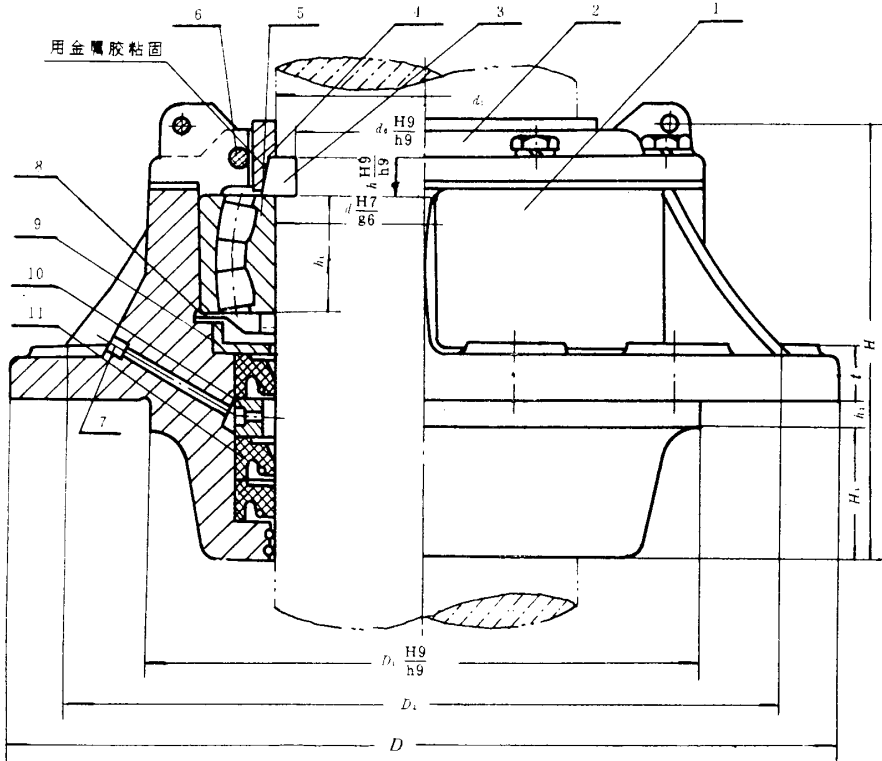


图 3

- 1—舵承本体；2—压盖；3—档圈；4—套圈；5—滚子轴承；6—O形密封圈；
7—油杯；8—分油盘；9—压圈；10—分油环；11—胶质密封环

表 4

mm

舵杆 直径 d	d_0	d_1	D	D_1	D_2	t	h	h_1	h_2	H	H_1	轴承型号 GB 286—64	固定螺栓		重量 kg
													数量	直径	
120	110	119	370	220	320	22	20	46	15	179	50	3 003 124	12	M20	37.1
130	120	128	390	240	340	22	20	52	15	188	50	3 003 126	12	M20	44.3
140	130	138	390	240	340	22	20	53	15	190	50	3 003 128	12	M20	45.4
150	140	148	410	260	350	22	20	56	15	192	50	3 003 130	12	M20	53.3
160	150	158	435	280	385	24	20	60	18	198	60	3 003 132	12	M22	64.2
170	160	168	455	300	405	24	20	67	18	211	60	3 003 134	12	M22	86.6
180	168	178	470	315	420	24	22	74	18	229	65	3 003 136	12	M22	90.3
190	178	188	490	330	440	25	24	75	18	245	65	3 003 138	12	M24	96.4
200	188	198	520	360	470	25	25	82	18	248	70	3 003 140	12	M24	107.0
220	208	218	540	370	485	25	25	90	20	256	70	3 003 144	12	M24	113.5
240	228	238	550	380	495	25	25	92	20	258	70	3 003 148	12	M24	128.3
260	245	258	600	420	540	28	28	104	20	280	70	3 003 152	12	M24	170.0
280	265	278	640	440	575	28	28	106	20	287	80	3 003 156	12	M27	202.0
300	285	298	700	510	630	28	30	118	24	308	80	3 003 160	12	M27	259.0
320	305	318	720	520	650	32	30	121	24	313	80	3 003 164	12	M30	286.5
340	325	338	760	560	690	32	32	133	24	323	80	3 003 168	12	M30	336.0
360	345	358	790	580	720	32	32	134	24	324	80	3 003 172	12	M30	367.5
380	365	378	810	590	735	35	32	135	24	324	80	3 003 176	12	M30	389.2
400	385	398	860	650	790	35	32	148	24	336	85	3 003 180	12	M30	432.7

5 标记示例:

舵杆直径为 $\phi 260$ 重型滚子上舵承:

上舵承 B 260 CB* 789—87

舵杆直径为 $\phi 340$ 水密滚子上舵承:

上舵承 C 340 CB* 789—87

6 上舵承主要零件材料按表 5 之规定。

表 5

零 件 名 称	材 料			备 注
	名 称	牌 号	标 准 号	
舵承本体	铸钢	ZG25 I	GB 979—67	符合ZC—83规范要求， 含碳量C ≤0.23%
压盖	铸钢	ZG25 II	GB 979—67	
压圈、档圈、套圈、分油环	普通碳素钢	A 3	GB 700—79	A 型用 B 型、C 型用
滚子轴承	单列圆锥滚子轴承	7200系列	GB 297—84	
滚子轴承	双列向心球面滚子轴承	3 003 100系列	GB 286—64	压紧弹簧圈用不锈钢 丝或磷青铜丝
毡封油圈	半粗羊毛毡	成品	Q/ZB68—77	
O形密封圈	橡胶 I—1 组	成品	GB 1235—76	
胶质密封环	J 形无骨架橡胶油封	成品	HG 4—338—66	
油 杯	压配式压注油杯	成品	GB 1155—79	
分油盘	紫铜片	T 2	YB 459—64	

7 舵承本体表面应光洁，不得有裂纹、砂眼及其他影响强度的缺陷。

8 紧固件应进行镀锌处理。

9 舵承应由制造厂技术检查部门验收，并出具合格证书。

10 舵承本体上打上下列标记：

- a. 制造厂名称；
- b. 产品型号及标准号；
- c. 生产批号或生产年月。

附加说明：

本标准由船用装置专业组提出，由江南造船厂归口。

本标准由中国船舶工业总公司708所起草。

本标准主要起草人汪锦源。