

滚花高头螺钉

GB 834—88

Knurled thumb screws

代替 GB 834—76

1 主题内容

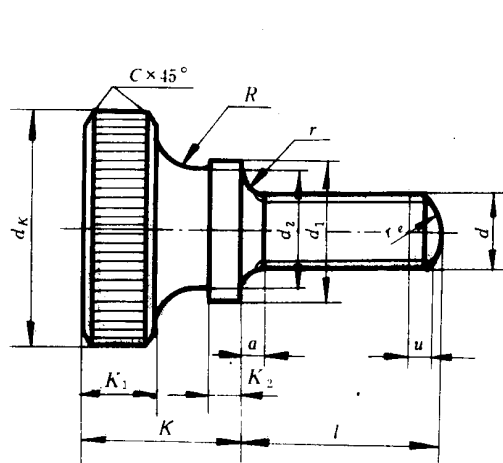
本标准规定了螺纹规格为M1.6~M10的滚花高头螺钉。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 6403.3 滚花
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



$a < 3P$; u (不完整螺纹的长度) $< 2P$; P —— 螺距。

4 技术条件

技术条件如表 2 所示。

表 2

材 料		钢	不 锈 钢
螺 纹	公 差	6g	
	标 准	GB 196、GB 197	
机械性能	等 级	4.8	A 1-50、C 4-50
	标 准	GB 3098.1	GB 3098.6
公 差	产品等级	除第 3 章规定外, 其余按 A 级	
	标 准	GB 3103.1	
滚 花		直纹 GB 6403.3	
表 面 处 理		① 不经处理 ② 镀锌钝化 GB 5267	不经处理
验 收 及 包 装		GB 90	

5 标记

5.1 标记方法按 GB 1237 规定。

5.2 标记示例:

螺纹规格 $d = M5$ 、公称长度 $l = 20$ 、性能等级为 4.8 级、不经表面处理的滚花高头螺钉的标记:
螺钉 GB 834 M5 × 20

附加说明:

本标准由全国紧固件标准化技术委员会提出。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所归口。

本标准由国家机械工业委员会标准化研究所负责起草。