

1)首部密封装置

(1)填料函型水密封装置：填料函4装在尾管3中，借压盖6的压紧力使其与转轴紧密封接触，以达到封水的目的。

(2)骨架式橡胶油封：密封填料为骨架式橡胶油封3，置于密封油环座1之中，靠剖分式压盖2及定位螺栓将其夹紧定位，依靠其唇口部与转轴间接触进行阻油密封。

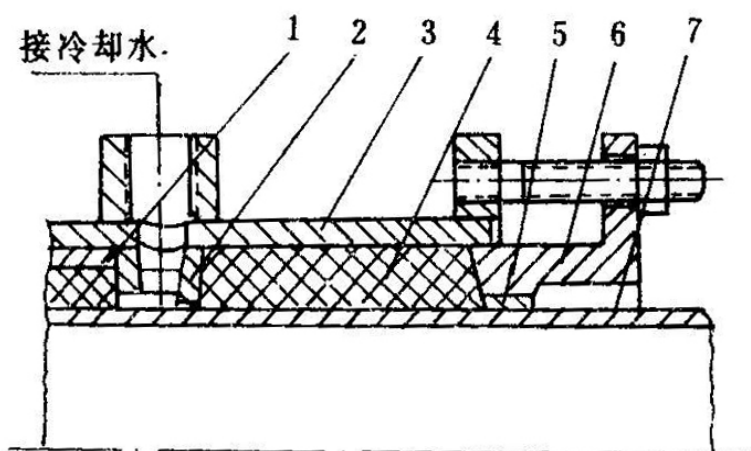


图1 填料函型水密封装置

1-橡胶轴承；2-配水环；3-尾管；4-填料；
5-压盖衬套；6-压盖；7-轴套

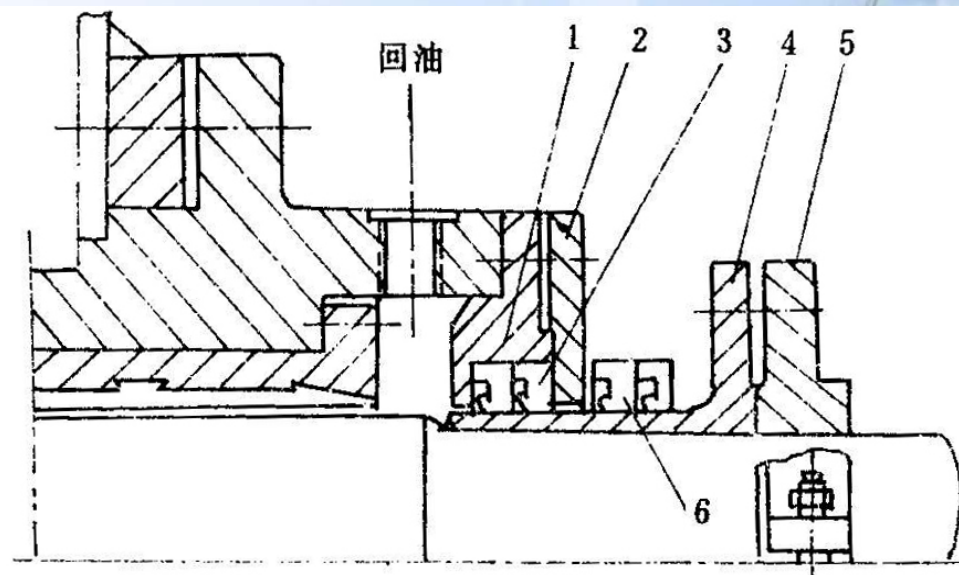
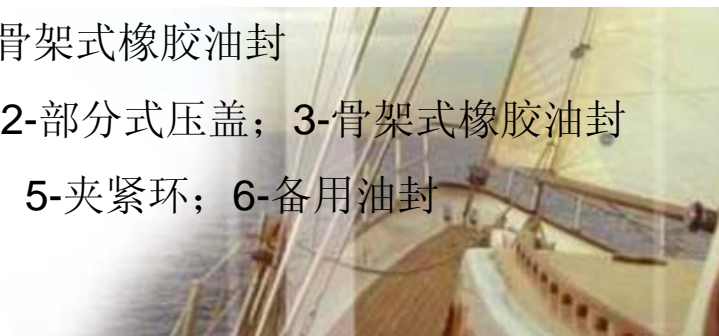


图2 骨架式橡胶油封

1-密封环座；2-部分式压盖；3-骨架式橡胶油封
4-防磨衬套；5-夹紧环；6-备用油封



(3)辛泼莱克司密封装置：其密封原理是靠弹簧固紧密封元件唇口，旋转中油压因油楔等形式动压润滑与轴表面接触阻油。

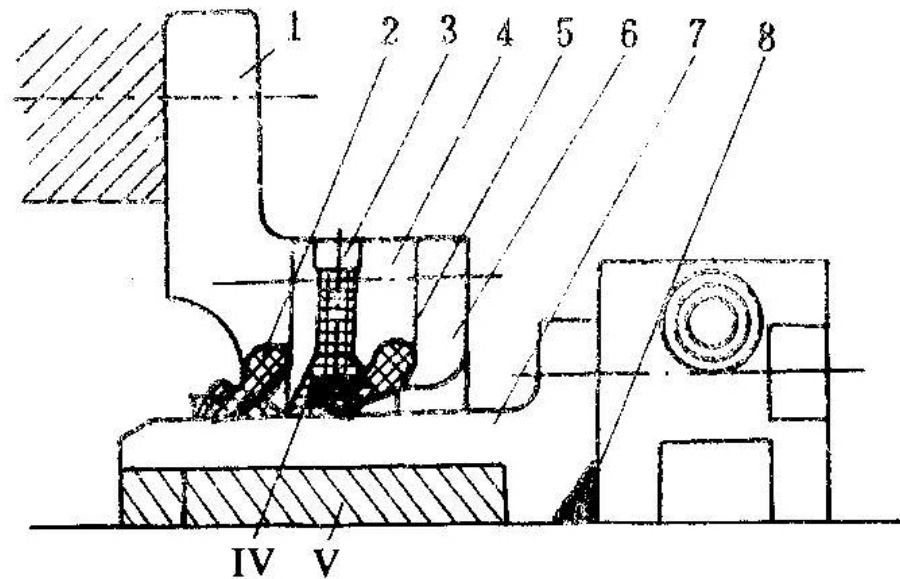


图3 辛泼莱克司首部密封

1-前壳体；2-密封环；3-注油螺孔；4-中间托环；5-密封环；6-密封前盖；
7-防磨衬套；8-O型密封圈；IV-密封油腔； V-冷却油腔



(4) EVK型水润滑首部密封装置：工作密封环11，备用环13分别由弹簧12紧固于桨轴上，工作时随轴一起转动。件11的端面与静环8相接，靠二者端面接触进行封水。

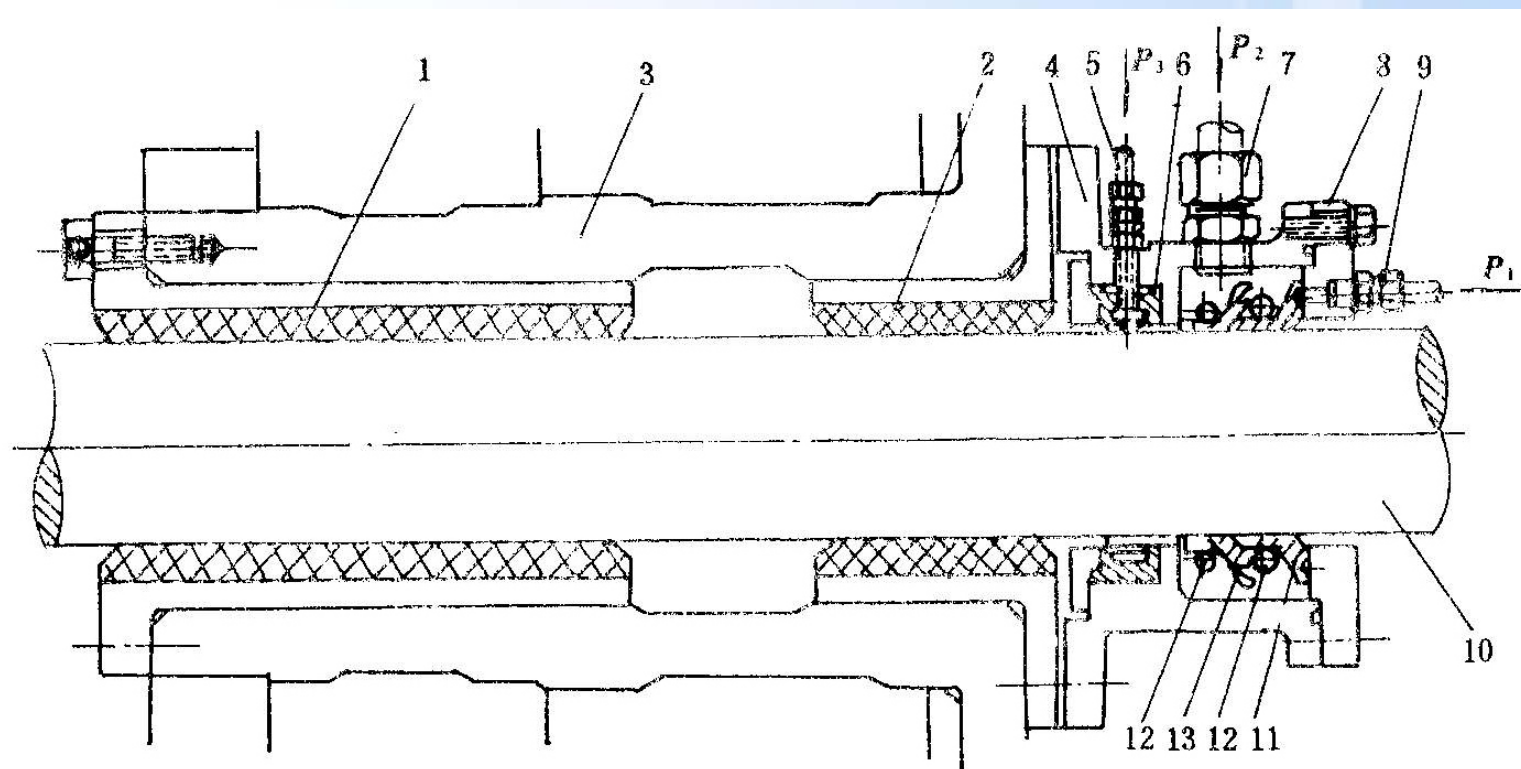


图4 EVK型水润滑尾轴首部密封装置

1、2-橡胶尾轴承；3-尾管；4-密封支座；5-充气接头；6-气胎；7-供水接头；
8-静环；9-注水接头；10-螺旋桨轴；11-工作密封；12-弹簧；13-备用环

RETURN

2)尾部密封装置

(1)油圈式密封装置：油圈紧套在轴的防腐衬套上，随轴转动，油圈与油令板的轴向和径向间隙很小，通过迷宫式Z行前进，节流减压，防止和减少油的泄露。

(2)骨架式密封装置

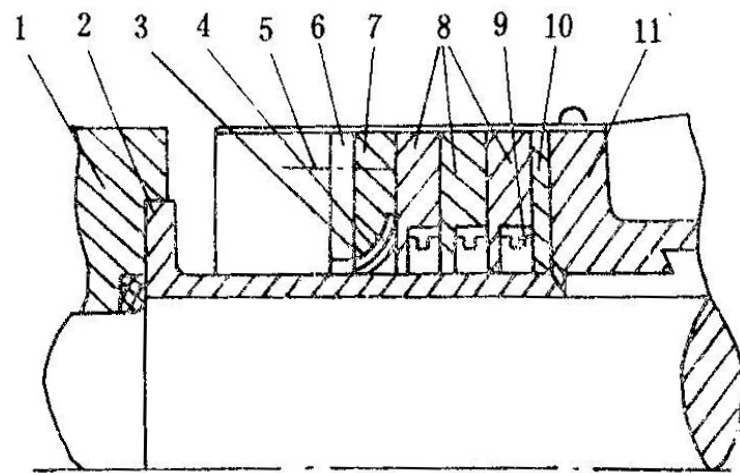


图5 油圈式尾部密封装置

1-螺旋桨；2-防腐衬套；3-橡皮；4-油毡；
5-螺钉；6、7-压板；8-油令板；9-油圈；
10-垫板；11-尾管后轴承

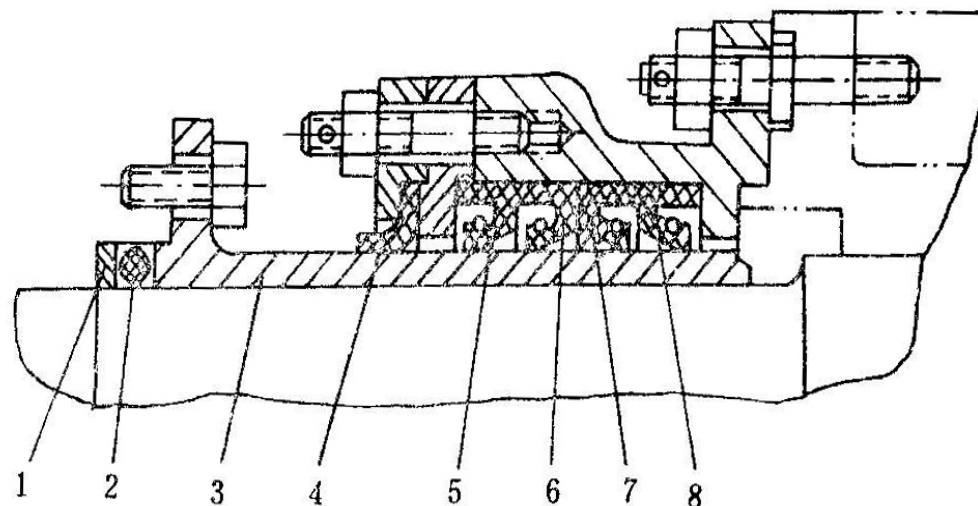


图61 J型骨架式尾部密封装置

1-垫板；2-O型橡皮圈；3-防磨衬套；
4-翻边橡皮；5、6、7、8-J型骨架油封

3)端面密封装置：主要靠静摩擦盘6和动摩擦盘3两端面的紧密接触来阻油外漏，件6只允许轴向移动，他对件3的压紧力是靠橡皮筒7的压缩弹力来保证。

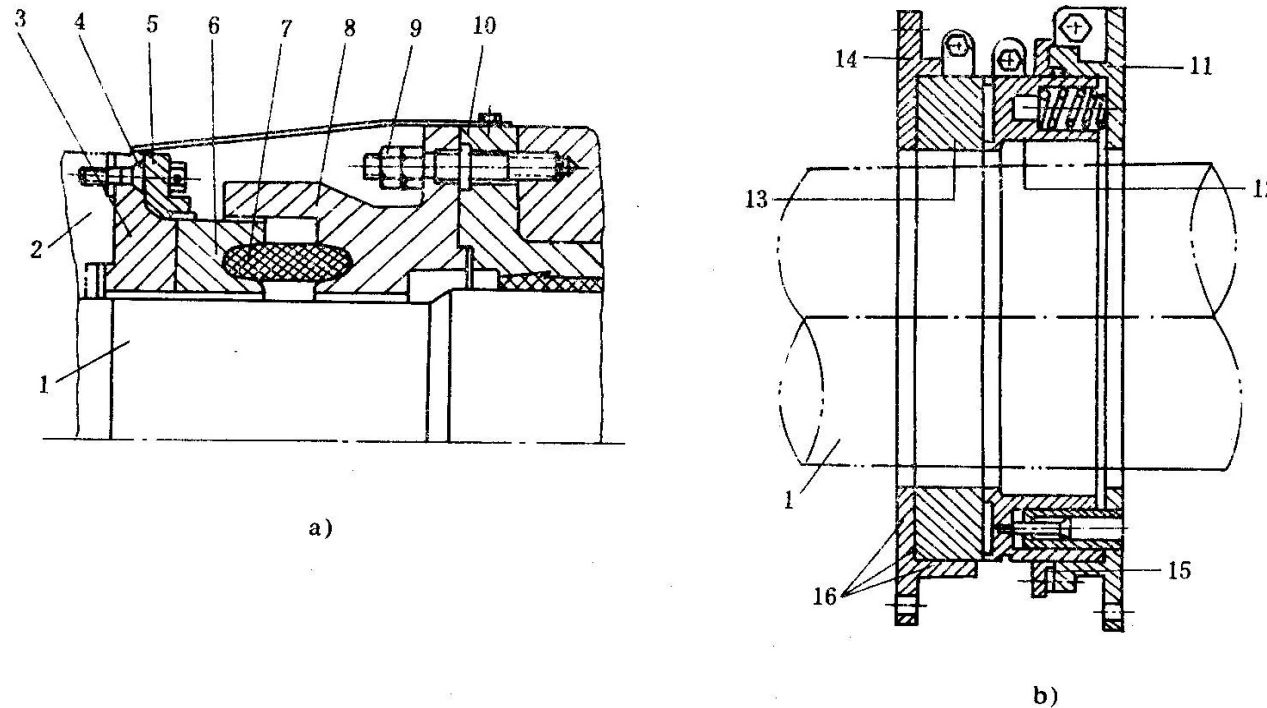


图7 端面密封装置

1-尾轴；2-螺旋桨；3-动摩擦盘；4-橡皮；5-压板；6-静摩擦盘；7-橡皮筒；8-橡皮筒座；9-连接螺栓；10-尾管轴承；11-密封盘壳；12-密封盘；13-浮动摩擦盘；14-摩擦盘壳；15-填料；16-O型橡胶密封圈

4) 辛泼莱克司改进型尾部密封装置:工作原理同首部辛泼莱克司密封装置

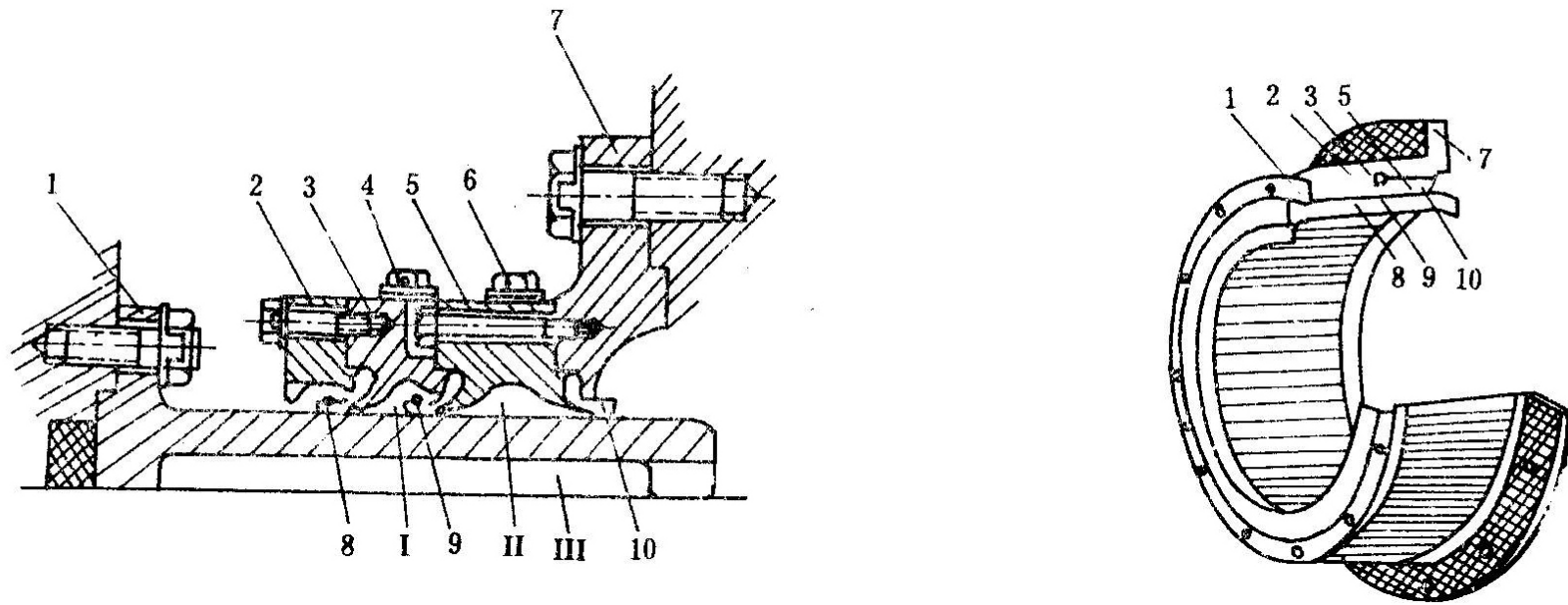


图8 辛泼莱克司改进型尾部密封装置

1-防磨衬套; 2-后压盖; 3-托环; 4-螺塞; 5-中间托环; 6-螺塞; 7-后壳体;
8、9、10-密封环; I、II-密封油腔; III-冷却油腔

