

CBM

中国船舶工业总公司外贸标准

CBM 1131 - 82

舷侧铸钢直通截止伐

Marine Hull Cast Steel Globe Valves

1983-01 - 19 发布

1983 - 05 - 01 实施

中国船舶工业总公司 批 准

中国船舶工业总公司外贸标准

CBM1131-82

舷侧铸钢直通截止阀

代替

本标准连接法兰尺寸与 JIS B2212-1977 一致, 结构长度与
JIS F7365-1975 一致。

1. 基本参数按表 1。

表 1

公称压力 P_g (kgf/cm^2)	公称通径 D_g (mm)	适用介质
5	50~300	海水

2. 基本尺寸按图和表 2。

中国船舶工业总公司 1983-01-19 发布

1983-05-01 实施

/

表 2

mm

公称通径 D_g	d	结构尺寸			法 兰					螺 栓		手轮 D_o	升程 $m \approx$	重量 (kg)
		L	$H \approx$	δ	D	C	g	t	h	数量 (个)	直 径			
50	50	220		8	155	120	100	16	19	4	M16			
65	65	270		9	175	140	120	18	19	4	M16			
80	80	300		9	185	150	130	18	19	8	M16	160	24	
100	100	350		11	210	175	155	18	19	8	M16	180	30	
125	125	420		12	250	210	185	20	23	8	M20	200	40	
150	150	490		13	280	240	215	22	23	8	M20	225	48	
200	200	570		15	330	290	265	22	23	12	M20	280	60	
250	250	740	553	16	400	355	325	24	25	12	M22	360	70	
300	300	840		17	445	400	370	24	25	16	M22	400	78	

注：特殊要求可提供全平面法兰。

标 记 示 例

 P_g5 ; D_g250 舷侧铸钢直通截止伐。

截止伐 5250 CBM1131-82

3. 主要零件材料按表 3。

表 3

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
伐体、伐盖	铸 钢	ZG25-II	CB772-70
伐盘	铸锡青铜	ZQSn10-2 II	CB883-78
伐杆	铝青铜	QA19-2	YB458-71

CBM1131-82

- 4. 法兰连接尺寸按 CBM1006-81。
 - 5. 制造、试验和验收技术条件按 GB600-82。
-

附加说明：

本标准由管系附件归口组提出，由大连造船厂归口。

本标准由求新造船厂起草。

本标准主要起草人 戴维东