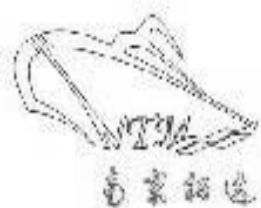


23K船体编码手册

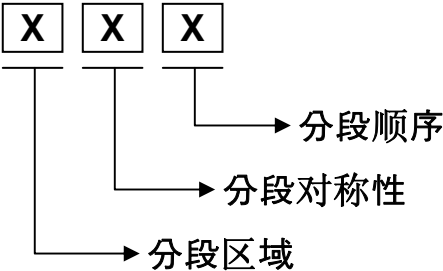
2008.10.10



南京拓达船舶技术有限公司
NANJING TUODA MARINE TECH. COM.,. LTD.

1.分段代码

❖ 代码数字



❖ 区域

编码	描述	编码	描述
1	尾部区域分段	6	舷侧分段
2	双层底分段	7	艏楼甲板室分段
3	甲板分段	8	艏部区域分段
4	横舱壁分段	9	上建区域, 烟囱分段
5	舱口盖, 舱口围分段		

❖ 对称性

编码	描述	编码	描述
2, 4, 6, 8	左舷分段	3, 5, 7, 9	右舷分段
0, 1	跨中分段		

❖ 分段序号

编码	描述		
1 ~ 9	分段序号		

2.组立名、零件名

❖ 组立代码

编码	DESCRIPTION	CODE	DESCRIPTION
000	分段	SL	墩子
BG	舳龙骨	FR	强肋骨, 实肋板
BK	肘板	GR	纵桁
BM	强横梁	HP	锚链管
BS	船底外板	LB	纵舱壁
BX	风道, 箱体	TR	尾封板
CF	斜肋骨	RH	挂舵臂
CM	舱口围	SB	尾柱
BW	舷墙	HP	边舱斜板
TT	内底板	PL	支柱
CB	槽型舱壁		
SR	水平纵桁		
SS	舷侧外板		
TB	水密横舱壁		
NW	非水密横舱壁		
DK	甲板, 平台		
ET	其它		

2-1.组立名、零件名

❖ 组立名称

组立名+所在位置号+次序号 如：**FR95A**

次序号表表示有**2**种含义：（1）非跨中分段，紧表示顺序，不表示位置

（2）跨中分段，不紧表示顺序，还表示左右位置

对应次序 左舷：A,B,C,E,F,G,H,J,K,L,M 右舷：P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z

❖ 零件代码

编码	描述	编码	描述
A	不含板缝的板架		
C	补板		
E	散装板		
K	含板缝的板架		
P	子板		
W	T型材面板		
B	肘板		
D	活板		
L	纵骨		
S	扶强材，加强筋		
F	外板加工普通肋骨		

3.组立流向代码

编码	描述	组立级别	说明
S0	流向总组或分段翻身后装配的小组立	S	<div>GROUP</div> <div><div>• S:小组</div><div>• M:中组</div><div>• H:大组</div><div>• G:分段</div></div>
S2	流向（H2）装配的小组立	S	
S9	流向（G9）装配的小组立	S	
SP	流向油漆车间的小组立	S	
E0	流向（M0）装配的小组立	S	
E2	流向（M2）装配的小组立	S	
E9	流向（M9）装配的小组立	S	
EP	流向（MP）装配的小组立	S	
M0	流向总组或分段翻身后装配的中组立	M	
M2	流向（H2）装配的中组立	M	
M9	流向（G9）装配的中组立	M	
MP	流向油漆车间的中组立	M	
H2	流向分段装配的大组立	H	
G0	直送船台的组立		
G9	分段	G	