



图 2

6.1 管端 A 到第一起弯点 a 长度 S_1 , 按公式(5)计算。

$$S_1 = L_1 - l_1 - \delta \quad \dots\dots\dots (5)$$

式中: L_1 ——管端 A 到弯角 α_1 两切线交点的距离, mm;

l_1 ——弯曲角 α_1 切线长度, mm;

δ ——管端到法兰(或其他连接件)密封面距离, 其数值按 CB'/Z 335 选取。

6.2 第一起弯点 a 到第二起弯点 b 直线长度 S_2 , 按公式(6)计算。

$$S_2 = L_2 + \hat{\alpha}_1 - l_1 - l_2 - Y_1 \quad \dots\dots\dots (6)$$

式中: L_2 ——弯角 α_1 两切线交点到弯角 α_2 两切线交点的距离, mm;

$\hat{\alpha}_1$ ——弯曲角 α_1 的弧长, mm;

l_2 ——弯曲角 α_2 切线长度, mm;

Y_1 ——弯曲角 α_1 的延伸量, mm。

6.3 第二起弯点 b 到管末端 B(或第三起弯点)直线长度 S_3 , 按公式(7)计算。

$$S_3 = L_3 + \hat{\alpha}_2 - l_2 - Y_2 - \delta \quad \dots\dots\dots (7)$$

式中: L_3 ——弯角 α_2 两切线交点到管末端 B 的距离, mm;

$\hat{\alpha}_2$ ——弯曲角 α_2 的弧长, mm;

Y_2 ——弯曲角 α_2 的延伸量, mm。

6.4 下料总长 L 按公式(8)计算。