

4.2.2 弯角弧长法:延伸量也可按公式(3)计算。

$$Y = W \times \hat{\alpha} \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中: W ——弧长系数,见表 3。

表 3 弯角弧长系数表

钢 号	弧长系数, %	说 明
10	3~4	1. 本表弧长系数适用于任何弯模半径的管子弯曲。
20	2~3	2. 焊接钢管,镀锌焊接钢管弧长系数可参照 10 号钢管选取

5 回弹角的确定

5.1 测量法:

工厂根据每台弯管设备,总结出不同规格管子弯曲成不同角度的回弹角 $\Delta\alpha$ 。

5.2 计算法:

回弹角可按公式(4)计算。

$$\Delta\alpha = K \times \alpha \quad \dots\dots\dots (4)$$

式中: K ——回弹系数,见表 4。

表 4 回弹系数表

%

管材壁厚 t mm	弯 模 半 径 R	
	$<3D$	$\geq 3D$
≤ 3	1~2	2~3
> 3	3~4	4~5

注: D 为管材外径。

6 管子下料长度计算

根据管子零件图(见图 2)计算下料的实际总长度。