

常见涂料术语及解释（一）

1. 表干时间 surface drying time

在规定的干燥条件下，一定厚度的湿漆膜，表面从液态变为固态但其下仍为液态所需要的时间。

2. 实干时间 hard drying time

在规定的干燥条件下，从施涂好的一定厚度的液态漆膜至形成固态漆膜所需要的时间。

3. 透明度 transparency

物质透过光线的的能力。

透明度可以表明清漆、漆料及稀释剂是否含有机械杂质和浑浊物。

4. 密度 density

在规定的湿度下，物体的单位体积的质量。

常用单位为千克每立方米 (kg/m^3)，克每立方厘米 (g/cm^3)。

5. 粘度 viscosity

液体对于流动所具有的内部阻力。

6. 固体含量 non-volatile matter content: solids content

涂料所含有的不挥发物质的量。

一般用不挥发物的质量的百分数表示，也可以用体积百分数表示。

7. 研磨细度 fineness of grind

涂料中颜料及体质颜料分散程度的一种量度。即在规定的条件下，于标准细度计上所得到的读数，该读数表示细度计某处槽的深度，一般以微米 (μm) 表示。

8. 贮存稳定性 storage stability

在规定的条件下，涂料产品抵抗其存放后可能产生的异味、稠度、结皮、返粗、沉底，结块等性能变化的程度。

9. 相容性 compatibility

一种产品与另一种产品相混合，而不致于产生不良后果（如沉淀、凝聚、变稠等）的能力。

10. 遮盖力 hiding power

色漆消除底材上的颜色或颜色差异的能力。

11. 施工性 application property

涂料施工的难易程度。

注：涂料施工性良好，一般是指涂料易施涂（刷、喷、浸等），流平性良，不出现流挂、起皱、缩边、渗色、咬底；干性适中，易打磨，重涂性好，以及对施工环境条件要求低等。

12. 重涂性 recoatability

同一种涂料进行多层涂覆的难易程度与效果。

13. 漆膜厚度 film thickness

漆膜厚薄的量度，一般以微米（ μm ）表示。

14. 光泽 gloss

表面的一种光学特性，以其反射光的能力来表示。

15. 附着力 adhesion

漆膜与被涂面之间（通过物理和化学作用）结合的牢固程度。被涂面可以是裸底材也可以是涂漆底材。

16. 硬度 hardness

漆膜抵抗诸如碰撞、压陷、擦划等机械力作用的能力。

17. 柔韧性 flexibility

漆膜随其底材一起变形而不发生损坏的能力。

18. 耐磨性 abrasion resistance

漆膜对摩擦作用的抵抗能力。

19. 打磨性 rubbing property

漆膜或腻子层，经用浮石、砂纸等材料打磨（干磨或湿磨）后，产生平滑无光表面的难易程度。

20. 黄变 yellowing

漆膜在老化过程中出现的变黄倾向。

21. 耐湿变性 temperature change resistance

漆膜经过受冷热交替的温度变化而保持其原性能的能力。

常见涂料术语及解释（二）

1. 发混 clouding

清漆或稀释剂由于不溶物析出而呈现云雾状不透明现象。

2. 增稠 thickening

涂料在贮存过程中通常由于稀释剂的损失而引起的稠度增高现象。

3. 絮凝 flocculation

在色漆或分散体中形成附聚体的现象。

4. 胶化 gelling

涂料从液态变为不能使用的固态或半固态的现象。

5. 结皮 skinning

涂料在容器中，由于氧化聚合作用，其液面上形成皮膜的现象。

6. 沉淀 settling

涂料在容器中，其固体组分下沉至容器底部的现象。

7. 结块 caking

涂漆中颜料、体质颜料等颗粒沉淀成用搅拌不易再分散的致密块状物。

8. 有粗粒 seedy

涂料在贮存过程中展现出的粗颗粒（即少许结皮、凝胶、凝聚体或外来粗粒）。

9. 返粗 pig shin

色漆在贮存过程中，由于颜料的絮凝而使研磨细度变差的现象。

10. 发花 floating

含有多种不同颜料混合物的色漆在贮存或干燥过程中，一种或几种产料离析或浮出并在色漆或漆膜表面集中呈现颜色不匀的条纹和斑点等再象。

11. 浮色 flooding

发花的极端状况。

12. 起气泡 bubbling

涂料在施涂过程中形成的空气或溶剂蒸气等气体或两者兼有的泡，这种泡在漆膜干燥过程中可以消失，出可以永久存在。

13. 针孔 pin-holes

一种在漆膜中存在着类似于用针刺世的细孔的病态。

14. 起皱 wrinkling

漆膜呈现多少有规律的小波幅波纹形式的皱纹，它可深及部分或全部膜厚。

15. 桔皮 orange skin

漆膜呈现桔皮状外观的表面病态。

16. 发白 blushing

有光涂料干燥过程中，漆膜上有时呈现出乳白色的现象。

17. 流挂 runs ; sags; curtains

涂料施于垂直面上时，由于其抗流挂性差或施涂不当、漆膜过厚等原因而使湿漆膜向下移动，开成各种形状下边缘厚的不均匀涂层。

18. 刷痕 brush mark

刷涂后，在干漆膜上留下的一条条脊状条纹现象。这是由于涂料干燥过快，粘度过大，漆刷太粗硬，刷涂方法不当等原因使漆膜不能流平而引起。

19. 缩孔 craterring

漆膜干燥后仍滞留的若干大小不等、分布各异的圆形小坑的现象。

20. 厚边 fat edge

涂料在涂漆面边缘堆积呈现脊状隆起，使干漆膜边缘过厚的现象。

21. 咬底 lifting

在干漆膜上施涂其同种或不同种涂料时，在涂层施涂或干燥期间使其下的干燥膜发生软化、隆起或从底材上脱离的现象（通常的外观如起皱）。

22. 渗色 bleeding

来自下层（底材或漆膜）的有色物质，进入并透过上层漆膜的扩散过程，因而使漆膜呈现不希望有的着色或变色。

23. 表面粗糙 bitty appearance

漆膜干燥后，其整个或局部表面分布着不规则形状的凸起颗粒的现象。

24. 积尘 dirt retention

干漆膜表面滞留尘垢等异粒的现象。

25. 失光 loss of gloss

漆膜的光泽因受气候环境的影响而降低的现象。

26. 开裂 cracking

漆膜出现不连续的外观变化。通常是由于漆膜老化而引起。

27. 剥落 peeling

一道或多道涂层脱离其下涂层，或都涂层完全脱离底材的现象。

28. 回粘 after tack

干燥不发粘的漆膜表面随后又呈现发粘的现象。