

船舶标准化委员会

部 标 准

配 电 板 扶 手 支 架

CB* 384-77

代替 CB 384-65

64

1. 配电板扶手柄支架（以下简称支架）的类型按表1。

表 1

| 型 号 | 名 称 用 途 | 中 心 高 mm |
|--------|-----------------|-------------|
| FA-60 | 穿通式支架，供安装于扶手柄中部 | 60 |
| FA-100 | | 100 |
| FB-60 | 端封式支架，供安装于扶手柄端部 | 60 |
| FB-100 | | 100 |

2. 支架的尺寸按图 1、2 及表 2。

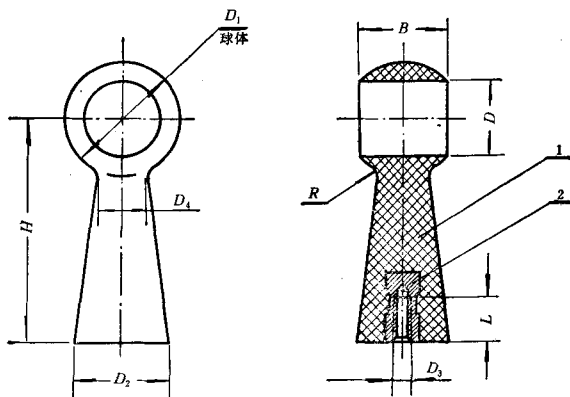


图 1

1—支架本体， 2—嵌装圆螺母(GB 809-76)

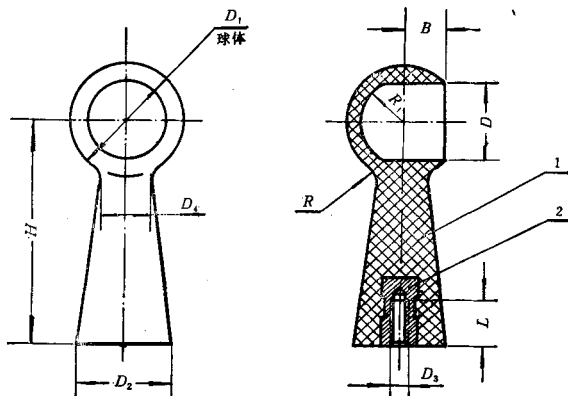


图 2

mm

表 2

| 型 号 | H | D | D ₁ | D ₂ | D ₃ | D ₄ | B | L | R | R ₁ | 图号 | 重 量 kg | |
|--------|-----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----|----|---|----------------|-----|--------|-------|
| | | | | | | | | | | | | 尼 龙 | 碳 钢 |
| FA-60 | 60 | 36 | 51 | ≈32 | M8 | 22 | 36 | 14 | 5 | — | 图 1 | 0.053 | 0.258 |
| FA-100 | 100 | 36 | 51 | 40 | M10 | 22 | 36 | 20 | 5 | — | 图 1 | 0.117 | 0.572 |
| FB-60 | 60 | 36 | 51 | ≈32 | M8 | 22 | 18 | 14 | 5 | 20 | 图 2 | 0.059 | 0.290 |
| FB-100 | 100 | 36 | 51 | 40 | M10 | 22 | 18 | 20 | 5 | 20 | 图 2 | 0.123 | 0.603 |

注：碳钢支架，不需嵌装圆螺母，在本体上直接攻螺孔尺寸按表2的D₃及L。

标 记 示 例

中心高为100mm穿通式配电板扶手支架：

支架 FA-100 CB* 384—77

3. 支架的材料按表 3。

表 3

| 零 件 名 称 | 材 料 | | 备 注 |
|--------------------------|-----------|-----------|--|
| | 名 称 及 牌 号 | 标 准 号 | |
| 支 架 本 体 | 增强尼龙1010 | | 小批量车制时，支架 材料可用普通碳钢 A3 (GB 700—65) 代替 |
| 嵌 装 圆 螺 母 (GB 809—76) | 黄铜H62 | YB 457—71 | |

4. 支架表面应平整有光泽, 光洁度不低于 $\nabla 7$, 不允许有气孔、气泡、裂纹及疏松现象, 其毛边及浇口应全部清除修整。材料如用碳钢时, 表面应抛光后再镀铬。

5. 支架应由制造厂技术检查部门验收。

6. 外观检查, 每批100%进行; 尺寸检查, 塑料支架在试模时进行; 碳钢支架每批抽样5%, 但每种不少于5个。在检查中, 如有不合格时, 则应加倍抽样进行复检, 如复检中仍有不合格时, 则由技术检查部门决定返修或报废。

7. 支架应包以塑料袋或油纸, 然后装入包装箱, 箱内应附有合格证及装箱单。
