

内部文件
不得外传

上海中远船务工程有限公司

质量·安全管理体系

明火作业安全管理规定

文件编号：COSCO-SYGS-W(0/03)-01

文件版本：第二版

发放编号：

文件持有人：公司所有 OA 用户

编 写	王 沉	日 期	07.06.25.
审 核	邱少华	日 期	07.07.30.
批 准	曹送我	日 期	07.08.10.
实施日期	07 年 08 月 28 日		

文件名称	明火作业安全管理规定		
文件编号	C0SC0-SYGS-W(0/03)-01		
			页次：1/6

第二版修改记录

修改序号	修改页码	修改内容	修改理由	审批者	生效日期

文件名称	明火作业安全管理规定		
文件编号	COSCO-SYGS-W(0/03)-01		
			页次: 2/6

1.0 目的

为了切实加强本公司明火作业消防安全管理，预防因明火作业而引起的火灾事故，根据公安部、交通部、中船总公司《船舶修理防火防爆管理规定》、《上海市消防条例》、《上海市水上消防监督管理办法》、《上海市修造船舶明火作业消防安全管理规定》，结合公司实际情况，制订本规定。

2.0 适用范围

适用于本公司所有明火作业区域。

3.0 定义

明火作业是指电焊、气割、气焊、碳弧气刨和火工校正、打磨等作业。钻孔、锯割等产生火花的作业视同明火作业。

4.0 内容规定、工作程序

4.1 施工人员必须持有效的“特殊工种操作证”方可上岗。

4.2 施工单位责任管理人员、施工人员和安全员应明确作业部位周围环境，明确安全要求。

4.3 明火作业实行三级动火审批程序。

4.3.1 三级动火区域划分

4.3.1.1 一级明火作业范围主要指可能引起爆炸和燃烧并迅速扩大成灾的场所。

船舶部位：

a、生活区、机舱、管弄

船舶燃油、滑油、污油舱（柜）和储存易燃易爆化学物品舱室及其管系；

b 油轮（包括液化石油气、天然气船，散装危险品液货船）货舱、货泵舱及其管道等；

c 各种易燃易爆和密闭受压设备、容器；

d 与明火作业有抵触的危险处所；油漆间、氧乙炔间、油漆临时堆放场所、调配喷漆场所等；

e 其他易燃易爆场所。

公司部位：燃气站房、油类加油站、存放易燃易爆物品的场所；及其他易燃易爆场所；

4.3.1.2 二级明火作业范围主要指可能引起燃烧并扩大成灾的场所。

船舶部位：

a、冷藏舱、与易燃易爆化学物品舱室相毗连（或管道连通）相互影响的部位；

文件名称	明火作业安全管理规定		
文件编号	COSCO-SYGS-W(0/03)-01		
			页次： 3/6

b、（有油）油舱毗邻区域（大于 300mm）二级动火、毗邻油管系（是指透气管、测量管、输油管、溢油管、带压液压油管）；

c、油舱顶板上方作业二级动火

d、登高（10 米以上）焊割作业；如大桅

e、其他的可燃场所。

公司部位：机电设备、劳防、物质仓库，计算机中心、配电房、锅炉房、档案室、木工场所、存放可燃物品的场所。

4.3.1.4 油轮（包括液化石油气、天然气体船，散装危险品液货船）的货舱经通风、置换、清洗、测氧测爆合格确认安全，初次经一级审批作业后继续作业的划为二级明火作业范围，打开工艺孔三天后可降级作为三级明火作业区域；

4.3.1.3 三级明火作业范围主要指一、二级以外的明火作业区域。

公司部位：无易燃易爆物品和可燃物品的场所；

4.3.2 三级动火审批程序（合同规定或船方要求审批的须经船方审批）

4.3.2.1 一级动火审批程序：

a、船舶部位：工程主管或助理工程主管填写《一级动火申请单》，经安全主管审核，经公司领导或公司领导授权的单船生产总管、安监部领导批准，确保落实必要的安全防护措施，明确有效期，方可施工。有效期限一般不能超过 24 小时，具体时间期限应在动火单审批上明确。

b、公司部位：工程主管填写《一级动火申请单》，经所属部门负责人审核，安监部批准，确保落实必要的安全防护措施，明确有效期，方可施工，有效期限不能超过 12 小时。

c、夜间作业执行夜间作业审批制度。

4.3.2.2 二级动火审批程序：

a、船舶部位：由工程主管或助理工程主管填写《二级动火申请单》并审查，确保落实必要的安全防护措施，明确有效期，由安监部授权的安全主管（员）审核，经单船总管签字批准方可施工，有效期限一般不超过申请次日的 9：30 分，特殊情况不能超过 24 小时。

b、公司部位：工程主管或助理工程主管填写《二级动火申请单》并审核，确保落实必要的安全防护措施，明确有效期，由安监部授权的安监部安全主管（员）批准，有效期限一般不超过 24 小时，特殊情况不能超过 48 小时。

c、二级动火总管不得委托代签审核，总管因故不在船，由生产部指定一名有审批

文件名称	明火作业安全管理规定		
文件编号	COSCO-SYGS-W(0/03)-01		
			页次: 4/6

资质的工程负责人上船签批。

d、17 点以后二级动火原则上不签批，特殊情况（出坞、出厂、重大节点工程）需作业的，报当天总值班审核批准，但 22 点后不再审批。

4.3.2.3 三级动火审批程序：

a、船舶部位：由工程主管或助理工程主管填写《三级动火申请单》并审核，确保落实必要的安全防护措施，安监部授权的安全员批准，方可进行施工。有效期限一般不超过 7 天。

b、公司部位：由工程主管或助理工程主管填写《三级动火申请单》并审核，确保落实必要的安全防护措施，安监部授权的安全员批准，方可进行施工。有效期限一般不超过 7 天。

4.3.3 动火审批要点

4.3.3.1 逐个写清动火作业人员，（可附纸于后）和看火员。动火作业人员换班作业的，申请时也必须写上，交接班时，须将动火审批单同时交接下去。

4.3.3.2 如实准确填写动火单各项内容，一点（部位、内容）一单。

4.3.3.4 各级审核审批人员要在现场看到各项安全措施落实后，才能签字批准动火。

4.3.3.5 施工现场实行动火点挂牌。

5.0 审批要点

5.1 明火作业审批人员须知：

5.1.1 审批人员必须经过消防部门培训合格，持有审批资格证；

5.1.2 熟悉明火作业十不焊割等有关规定；

5.1.3 掌握明火作业等级划分和审批程序；

5.1.4 在对明火作业审批前须对作业点四周、上下（包括隔层）进行认真检查；

5.1.5 审批时，安全措施要明确，有效期限要确定；

5.1.6 检查督促明火作业看火人员和消防安全措施的落实；

5.2 明火作业看火人员职责

5.2.1 看火人员必须经过消防部门培训合格，持有看火资格证或持有本市安全监督部门核发的有效焊工操作证。

5.2.2 熟悉明火作业“十不焊割”等有关规定；

5.2.3 在明火作业过程中（包括作业前后），对四周、上下（包括隔层）进行认真检查，积极消除火灾隐患。

文件名称	明火作业安全管理规定		
文件编号	COSCO-SYGS-W(0/03)-01		
			页次： 5/6

5.2.4 在有可能引起火灾时，有权制止明火作业，并立即向有关人员或主管汇报；

5.2.5 了解消防常识，会使用各种灭火器材，懂得扑救初始火灾的常识；

5.2.6 发现火警时应积极处置，如处置无效，应按程序报告；

6.0 安全操作要求

6.1 作业前必须明确产品工艺要求，熟悉作业部位和周围环境，正确穿戴个人劳动防护用品，检查工具，确保设备完好，严格执行明火作业“十不焊割”的规定；

6.2 明火作业必须按规定办理动火审批手续，准备好相应消防器材，采取有效的防范措施；操作者必须严格按动火申请的时限、范围动火，不得擅自超越；

6.3 二级以上明火作业时，必须有看火员现场检查监护，看火员看火期间不得从事其他工作，集中精力认真看火，不得擅自离开监护点，如确须离开，应通知施工人员暂停动火；

6.4 在狭小舱室或容器内作业，必须保持有效通风，严格执行双人监护制度，监护人不得擅自离岗位；严禁用氧气作为通风气源、降温、试压或吹扫垃圾灰尘；使用照明灯电压不得超过 36V；

6.5 登高明火作业除严格执行《高处作业安全管理规定》外，还必须做到：作业点下方火星所影响范围内应彻底清除可燃物，须派专人监护，工作结束必须检查是否留下火种，做到工完、料尽、场地清；

6.6 电焊接地线不准搭在各种气瓶、管道、脚手架、轨道、钢丝绳上；

6.7 严禁用割具照明；

6.8 气瓶应远离热源和明火作业点，氧气瓶与乙炔气瓶应相距 5 米，与明火作业点应相距 10 米，乙炔气瓶严禁卧放，使用时必须安装回火防止器；

6.9 油舱、油柜等易燃易爆场所应经过测爆合格，清除油污（泥）并经检查审批后方可动火；

6.10 所有明火作业施工点及临近区域必须清除可燃性物质，如油渍、油渣、油漆、溶剂、回丝布等。作业前检查周围情况，要预计火星飞溅散落的区域，并采取防范措施

6.11 使用的氧气、燃气皮带、电焊皮带、割刀、电焊钳等，不能漏气和漏电，必须经过点检并贴有点检标签；不得将氧、燃气皮带和电焊皮带缠绕在身上；

6.12 当天工作完毕或暂时离开工作岗位时，氧、燃气皮带要从气包上拔下。如在密闭舱室内作业，要将氧、燃气皮带在关闭以后从舱中拉出；必须切断气源、电源，禁止将焊、割具及接通气源的皮带存放于密闭的工具箱（柜）内；

文件名称	明火作业安全管理规定		
文件编号	COSCO-SYGS-W(0/03)-01		
			页次: 6/6

6.13 不要将皮带堆积在舱室内和脚手架上；不要在油漆舱室（区域）附近动火；不要在化学清洗区域附近动火；不要在正在拆除油管（阀）的施工区域附近动火；

6.14 油管、油舱蒸气管，必须手工拆除一节，清除存油及油气后方可施工；

6.15 施工单位应在热工作业场所设置消防皮龙和灭火器材，施工人员携带消防水桶（有水）或小型灭火器（允许就近共用）。

6.16 油舱及其毗邻场所切割线应经工程主管或助理工程主管申请、安全主管审核、总管批准，否则不得动火。

6.17 船舶加、驳油期间，严禁电焊作业；密闭舱室内二氧化碳气体保护焊属危险作业，作业前必须向安全主管申请，批准后方可作业；

6.18 施工人员执行“十不焊割”规定；

6.19 燃气皮带胶管着火时应先将焊、割具的火焰熄灭，并尽快关闭气源，在无法立即关闭气源的情况下允许采用弯折胶管的方法灭火；

6.20 明火作业结束后，施工人员、看火员不得马上撤离，必须要全面认真地检查清理施工现场，灭绝火种，关掉气源、电源，确认无险后方可离开；

7.0 附录

附录一 船舶安全防火协议书

附录二 “十不焊割”规定

8.0 记录

《一级明火作业申请单》	COSCO-SYGS-WR(0/03)-01-01
《二级明火作业申请单》	COSCO-SYGS-WR(0/03)-01-02
《三级明火作业申请单》	COSCO-SYGS-WR(0/03)-01-03
《可燃气体检测报告》	COSCO-SYGS-WR(0/03)-01-04

附录一

上海中远船务工程有限公司
船舶安全防火协议书
上海中远船务工程有限公司（以下简称甲方）
_____轮（以下简称乙方）

为了切实做好船舶进厂修理期间的消防安全防火工作，保证修船期间的安全。根据国家公安部、交通部、中国船舶工业总公司 91 年第 31 号文及有关消防安全防火规定，经甲、乙双方协商达成如下协议，双方共同遵照执行。

一、甲方应做到以下规定：

1、甲方指派总管_____全面负责该轮修理期间甲方工程的安全防火环保工作；

2、船舶进厂后，甲方指派专职管理人员负责设置消防系统，布置安全通道等工作，保证消防安全防火措施的有效落实；

3、甲方从事电气、电气焊等特种作业的人员，均须经劳动部门培训、考核，持证上岗作业，杜绝无证独立操作；

4、甲方指派专职管理人员负责明火作业的申请审核批准和监护工作，甲方进行修船作业要严格执行明火作业安全管理规定；

5、甲方在修理船舶危险区域（如油舱、油柜、管弄、油漆间、乙炔氧气间、二氧化碳间等）进行必要的标识和警告，划定安全警戒区；严禁在禁火区域进行明火作业；

6、甲方职工凡在油舱、机舱、舵机间、分油机间、油漆间、驾驶台、报务室、氧气、乙炔间等易燃易爆物品场所和防火重点部位明火作业时，应及时告知乙方，甲方保持明火作业的许可记录；

7、为确保油舱（柜）、油管系及其相邻的部位进行明火作业的安全，作业前需进行必要的测爆检验，可燃气体浓度保持在爆炸下限的 1% 以下，方可进行明火作业；

8、甲方防火安全管理人员应了解和熟悉船舶结构、安全通道、消防器材的设置情况，乙方应当配合；甲方拆除或改变船上的防火结构、消防设备和设施时，应经乙方同意；

9、甲方建立应急预案，甲乙双方应执行预案的相关职责；

10、甲方应将单船的管理组织结构和应急联络方式告知乙方。

二、乙方应做到以下规定：

1、船舶进厂后，船长_____负责船方修理期间的安全防火环保工作；

2、乙方进厂修理前应做到：

(1) 船舶进厂修理前，应卸去货油和污油水，清洗货油舱、货油管系及污油水舱，清除可燃气体和其它可能产生可燃气体的气源，并提出申请，由船检部门或其认可的机构检验，确认符合消防安全防火要求，并出具检验合格证书；

(2) 进厂修理前，乙方须保持舱底、机舱的清洁，水舱面无污油水，并应清除作业现场及其周围（包括上下、左右、管系、相邻舱室）的易燃可燃物，做好消除火灾隐患的工作；

(3) 为甲方提供装载和使用的燃油、滑油的性质及各舱室、管系的分布情况，禁火区域需作出明显标志；

(4) 乙方应向甲方提供船舶所装载（最近两个航次）、存放和使用的危险化学品，如氧气、乙炔、汽油、油漆、煤油、酸、碱、二甲苯等清单以及提供 MSDS (安全技术说明书)；乙方应由专人负责在规定场所保存危险化学品，并设置明显的警示标志；

3、乙方如需加油，应事先通知甲方，并负责检查油舱（柜）、油管系及相关部件，设置明显的安全标志。乙方应派人监护，配备相关的消防器材，并通知甲方专职防火员；禁止船方明火作业；

4、乙方不得擅自挪用或移动甲方临时设置的各类消防设备及安全防火设施，如警示牌等；确因工作需要，应征得甲方的同意；

5、乙方或乙方委外的明火作业、涂装作业、加驳油作业、压载作业、关闭舱室作业、舷外作业、主机试验等危险作业，应告知甲方并经甲方许可，乙方应有专人监护；

6、修理时间，乙方应建立船员值班制度，加强自身安全防火环保管理；

7、乙方有义务对重点部位和危险场所的明火作业派员协同监护；

8、乙方应教育与工作无关的船员、家属和委外人员禁止进入甲方作业场所，

9、乙方人员和委外人员应在指定场所吸烟；

10、乙方人员和委外人员进入生产场所应穿戴适当的劳动防护用品；

11、乙方应协助甲方共同做好消防安全防火工作，确保修船任务的圆满完成；如发生工伤、火灾等事故，应积极协助甲方救援，协同做好事故的调查善后工作；

三、违约责任

1、因甲方原因导致的事故由甲方负责；

2、因乙方原因导致的事故由乙方负责；

3、因甲、乙双方原因导致的事故由甲、乙双方协商承担负责；如果协商不成，由中国主管部门仲裁。

四、本协议的未尽事宜由甲乙双方协商解决。

五、本协议的争议适用中国法律解决。

六、本协议一式四份,甲方执一份,乙方执三份。协议自双方签字盖章之日起生效。

甲方： 安全部门

(盖章、签名)

年 月 日

乙方： 船 长

(盖章、签名)

年 月 日

大 副

(盖章、签名)

年 月 日

轮 机 长

(盖章、签名)

年 月 日

附录二

“十不焊割”规定

- 1、 不是气焊、气割、电焊工不能焊割。在容器或狭小舱室内焊割时无人监护不能焊割。
- 2、 重点要害部位及重要场所，未经消防和安全部门批准，未落实安全措施不能焊割。
- 3、 不了解焊割地点内和周围情况（如该处是否能动用明火，有无易燃物品等）不能焊割。
- 4、 不了解焊割物内部是否有易燃易爆危险品，不能焊割。
- 5、 盛装过易燃易爆品的容器（如钢瓶、油箱、油管、槽车、贮罐）等未经彻底清洗和测爆合格不能焊割。
- 6、 用可燃材料（如泡沫塑料、软木等）作保温层、冷却层、隔音层、隔热层的部位或火星能飞溅到的地方，在未采取切实可靠的安全措施之前不能焊割。
- 7、 有压力或密封的导管、容器等不能焊割。
- 8、 在需进行焊割的地方附近有易燃易爆品，在未进行清理或采取有效的安全措施之前不能焊割。
- 9、 在禁火区域内，未经消防和安全部门批准不能焊割。
- 10、 附近有与明火作业相抵触的工种在作业（如油漆、喷涂、清油、易燃物清洗等）时不能焊割。

易燃物品及禁火区域（一级）动火申请单

COMBUSTIBLES and THE AREA OF FIREPROOF(FIRST CLASS) APPLICATION FOR OPEN LIGHT WORKING

船名(M/V): 工程编号(ENG. NO): 年 月 日 (DATE)

动火地点(Open light working place):		动火时间(Open light working time):	
		动火人(Operator):	
动火内容(Open light working item):			
安全技术要求(Requirement of safety and technology):			
交底人(Sponsor) 工程主管 签字(Sign): 日期(Date): 年 月 日		操作人(Operator) 签字(Sign): 日期(Date): 年 月 日	
看火人(Fire watchman) 签字(Sign): 日期(Date): 年 月 日			
申请部门意见(Application department audit): 年 月 日(Date)			
生产部审核意见(Product department audit): 年 月 日(Date)			
安监部审核意见(Safety department audit): 年 月 日(Date)			
公司总经理或授权人审批签字(Leader examine and approve and sign): 年 月 日(Date)			

注： 易燃物品作业，指示使用汽油，“202”粘合剂等较大工程的易燃易爆物操作。

NOTE: The working of combustibles must according to the indicate to use the oil, “202”

申请时间为操作前 24 小时，提前数天或已动手作业后再申请，均作违纪处理。

The time of application must before the operating 24 hours ,if do the work before application that will be handled as the disciplinary measure.

本单一式四份：施工部门、生产部、船舶、安全监督部。

This application form divide into four: the operate department , the product department, shipowner, the safety department

COSCO (shang hai) shipyard CQ.Ltd

二级明火作业申请单

2 grade hot work application

船名 (SHIP NAME)

申请日期 (TIME) 年 月 日

申请部门 WORKING DEPT		作业时间 (TIME)	月 日 时 至 月 日 时 FROM TO			
作业部位 working 对象 spot		作业人员 workers				
作业负责人 person charge		安全交底人 forman		看火人 fire man		
作业前应采取的防范措施: (Details)			YES	NO	NECESSARY	UNECESSARY
1.操作人持有效特种作业操作证 Hot work operator hold certificate			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.36V 照明已安装到位 36V light is in position			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.已经充分通风并可保持通风 Ventilated and keep on ventilating			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.已经清除易燃易爆物品 Properly cleaned oil sludge etc			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.已经测氧测爆合格 Hold gas freed/measure oxygen			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.相毗邻舱室无可燃物质 Adjoint area has flammable material or not			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.第一节管系已手工拆除 First pipe dismantled by hand			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.与油舱相通管系已采取措施封闭 Blind oil pipes affecting to oil tank			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9.已经自备消防水 Prepare fire hose			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.已经落实施工人员现场监护 Arrange watch man stay on situ			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11.脚手架检验合格 Hold staging certificate			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.高空作业已做好防范措施 Precaution for aloft work			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.所有的道门/工艺孔等已用护栏围好 Safety precaution for accesses			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.作业环境已具备施工条件, 明火区域无与之相抵触的作业方式 Environment is clean and can start hot job			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
工程主管签字: engineering in charge(signature)			日期: 年 月 日 时			
以上措施已落实到位 The A.M precautions carried out			是 <input type="checkbox"/>	否 <input type="checkbox"/>		
作业前安监部采取的措施 (safety department's before starting hot job)						
1.消防箱已经到位 <input type="checkbox"/> 2.消防水带已经布置到位 <input type="checkbox"/> 3.____只____型灭火器已经布置到位 <input type="checkbox"/>						
1.fire box is in position 2.fire hose in position 3.____pcs____kinds fire extinguisher put in ?						
安监部安全主管 (领班) 签字: (safety in charge)(signature)					总管: (repair manager signature)	
船方签字: (ship's officer) (signature)					签字:	

注: 1、此表一式四份: 施工部门、工程主管、安全主管、船方。

The application form divide into four: the operate department, engineering in charge, safety department, ship's officer.

2、动火时间不得超过次日 9: 30 分, 如继续明火作业, 必须重新填写此表。

In the following case should apply again: exceeding the working time or stopping hot work more than 24 hours.

COSCO (shang hai) shipyard CO.Ltd

三级明火作业申请单

3rd grade hot work application

船名(ship`s name):

申请日期(Time): 年 月 日

申请单位 working dept		作业负责人 person in charge		安全交底人 forman	
作业内容 open light working item			作业人员 workers		
作业时间 (open light workers time)		年 月 日至 from		年 月 日 to	
安全注意事项: safety technical requirements					
安全措施: safety pre cautions					
工程主管签字: engineering in charge signature			安全员签字: safety supervisor in charge (signature)		

注: 1、此申请单一式 3 份: 施工单位、工程主管、安监部。

This certification has three copies : working department engineering in charge safety deptment

2、三级明火作业为 7 天。

This application is avasiable for 7 day

上海中远船务工程有限公司 COSCO-SYGS-WR(0/03)-01-04-00
COSCO (Shanghai) Shipyard CO. Ltd
可燃气体检测报告

GAS FREE INSPECTION CERTIFICATE

M/V (船名):

APPLICATION PERSON(申请者):

THIS IS TO CERTIFY ON THE FOLLOWING SITES WORK INDICATED IN THE LIST

CAN BE CARRIED OUT:

兹证明下表所示位置工作已经完成:

TANKS (舱、柜)		CHECKING RESULT (检测结果)			
	LOCATION (位置)	GAS L. E. L% 气体爆炸下限 %	ABOUT CLEANING 清洁情况	FOR ENTER ONLY 可以进入	FOR HOT WORK 可热工作业
CARGO OIL TANK (货油舱)	PORT SIDE (左)				
	MIDDLE (中)				
	STARBOARD (右)				
CARGO OIL PUMP TANK 货油泵舱					
FUEL OIL TANK 燃油舱					
DIRTY OIL TANK 污油舱					
ENGINE ROOM 机舱					
COFFERDAM 隔离舱					

NOTE (备注):

INSPECTOR (检测者):

DATE/TIME (日期/时间):

REMARK: 1、The certificate is invalid to the pipe system and equipment inside.

本证书不包括各种管系及内部设备。

2、If tank conditions changed ,the certificate loss effect immediately.

如果油舱状况发生变化, 本证书立即失效。

3、Gas free testing must be done again before hot work carried out every day.

每天热工作业前必须再次测爆。