

SIGMACOVER 280 (SIGMA UNIVERSAL/SIGMACOVER PRIMER)

环氧通用底漆 280

共 四 页

2005 年 9 月版

简 介	双组份聚酰胺固化环氧底漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 用于钢铁和非铁金属的多用途环氧底漆— 对钢和镀锌钢有良好的附着力— 对非铁金属有良好的附着力— 有良好的流平性和湿润性— 良好的抗水和抗腐蚀性— 固化温度可低至 5°C— 在建造过程中, 可用本底漆修补焊缝和环氧漆破损处— 对环氧漆和聚氨脂漆, 可有很长的涂装间隔时间 (内部)— 能用醇酸树脂, 氯化橡胶, 乙烯基漆, 环氧漆和双组份聚氨脂漆覆涂— 适合于湿喷砂处理的基底 (有潮气或干燥) 上施工— 有良好的阴极保护适应性
颜色与光泽	黄绿色 (红棕色可根据需要) - 蛋壳光
基本数据 (20°C)	(1 克/厘米 ³ = 8.25 磅/美加仑, 1 米 ² /升 = 40.7 英尺 ² /美加仑)
比 重	1.3 克/厘米 ³
体积固体含量	57% ± 2%
挥发性有机成份 (VOC):	最大 327 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 432 克/升 (约 3.6 磅/加仑)
推荐干膜厚度	50-100 微米, 根据不同系统
理论涂布率	11.4 米 ² /升, 50 微米厚; 5.7 米 ² /升, 100 微米厚*
表干时间	1.5 小时
覆涂间隔	最小: 见附表* 最大: 见附表*
完全固化	7 天*
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	(成份数据) 至少 24 个月
闪 点	基料 26°C, 固化剂 26.5°C

SIGMACOVER 280 (SIGMA UNIVERSAL/SIGMACOVER PRIMER)

环氧通用底漆 280

推荐基底 状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 对于水下部位:<ul style="list-style-type: none">• 钢材: 喷砂处理(不论干法或湿法)达到 ISO 标准 Sa2.5 级• 涂有认可的硅酸锌车间底漆的钢材: 清扫处理达 SPSS 标准 Ss 级, 动力工具处理至 SPSS 标准 Pt3 级• 涂有油漆的旧钢板: 超高压水清理至 VIS WJ2L 级(粗糙度 Rz=40-70μm)— 对于暴露于大气中的部位:<ul style="list-style-type: none">• 钢材: 处理最好达 ISO 标准 Sa2.5 级, 或按 ISO 标准 St3 级处理• 涂有车间底漆的钢材; 处理达 SPSS 标准 Pt3 级。• 涂有油漆的旧钢板; 超高压水清理至 VIS WJ2L 级(粗糙度 Rz=40-70μm)— 镀锌钢材: 清除油脂, 盐, 污染物— 施工与固化时基底温度必须高于 5$^{\circ}$C 并至少高于露点 3$^{\circ}$C
系统详述	船舶 系统表 3101、3102、3103、3104 3105、3106、3107、3108
使用说明	混合体积比 基料: 固化剂 = 80 : 20 <ul style="list-style-type: none">— 基料与固化剂混合后, 温度需高于 15$^{\circ}$C, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢— 稀释剂应在组份混合后加
熟化时间	无
混合使用期	8 小时 (20 $^{\circ}$ C) *
无气喷涂	
推荐稀释剂	稀释剂 91-92
稀释剂体积	0-10% 根据膜厚要求和施工条件
喷咀孔径	约 0.46 毫米(0.018 英寸)
喷出压力	15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸 ²)
有气喷涂	
推荐稀释剂	稀释剂 91-92
稀释剂体积	0-10% 根据膜厚要求和施工条件
喷咀孔径	1.5-2 毫米
喷出压力	0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸 ²)
刷涂/辊涂	
推荐稀释剂	不需要稀释剂, 如欲添加, 最多添加 91-92 稀释剂至 5%
稀释剂体积	

SIGMACOVER 280 (SIGMA UNIVERSAL/SIGMACOVER PRIMER)

环氧通用底漆 280

工具清洗
安全防范

稀释剂 90-53
涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

附录
膜厚与涂布率

理论涂布率(米 ² /升)	11.4	7.6	5.7
干膜厚度(微米)	50	75	100

刷涂时，最大干膜厚度 50 微米

覆涂间隔时间表

对双组份环氧或聚氨酯漆

(干膜厚度 100 微米)

基底温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	36	16	8	6	4
最大间隔时间(月) (不暴露于直射阳光下)	6	6	6	4	3
最大间隔时间(月) (暴露于直射阳光下)	3	3	3	2	2

— 表面应干燥且无任何污物

对其他种类油漆如:

氯化橡胶、乙烯、醇酸漆

(干膜厚度 100 微米)

基底温度	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
最小间隔时间(小时)	16	10	5	3	2
最大间隔时间(天)	21	21	10	7	4

— 表面应干燥且无任何污物

— 高光泽面漆需要有中间漆

固化时间表

基底温度	表干(小时)	干硬(小时)	完全固化(天)
5°C	8	13	21
10°C	4	6	14
20°C	2	2.5	7
30°C	1	1.5	5
40°C	45 分钟	1	3

— 施工和固化期间需保持足够的通风量 (参阅表 1433 和 1434)。

SIGMACOVER 280 (SIGMA UNIVERSAL/SIGMACOVER PRIMER)

环氧通用底漆 280

混合后使用期

(处于施工粘度时)

15°C	10 小时
20°C	8 小时
30°C	5 小时
35°C	4 小时

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号

7417