

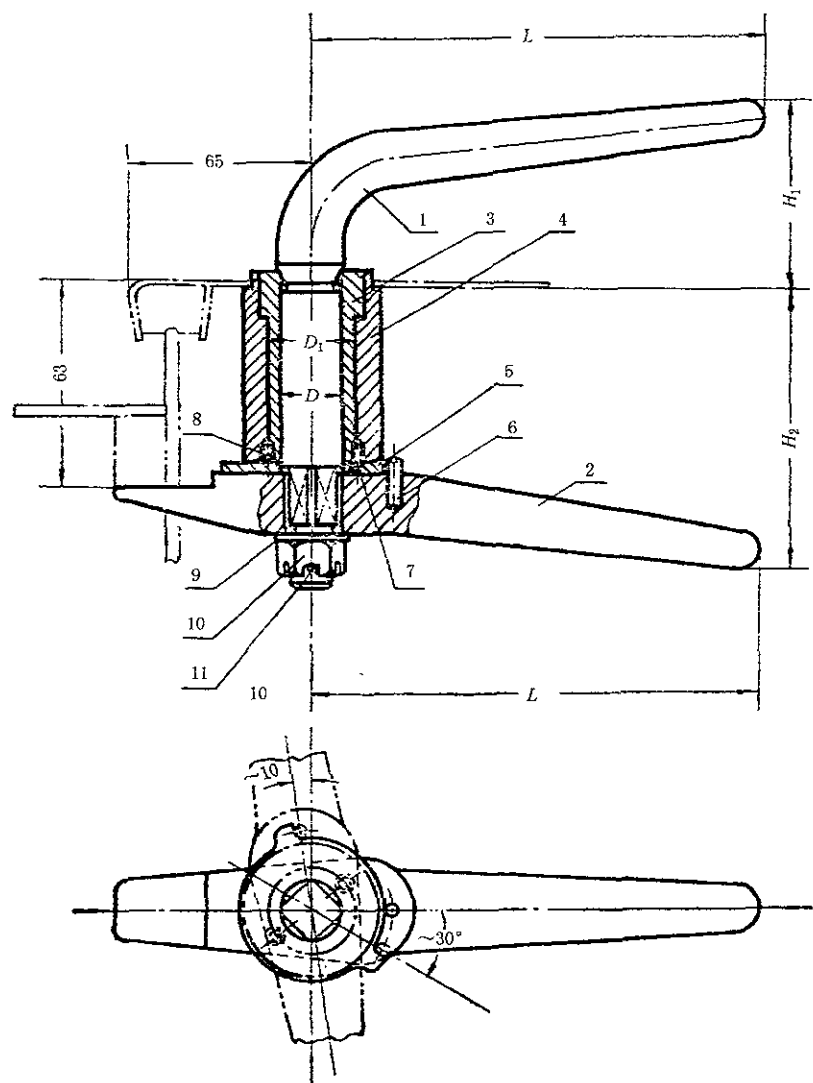
钢质门及舱口盖附件

1 钢质门及舱口盖附件的类型按表 1。

表 1

型 号	名 称	用 途
A	单把手	水密门舱口盖
B	联动把手	水密门舱口盖
C	中心旋转把手	舱口盖(矩形、圆形)
D	水密门铰链	水密门
E	半水密门铰链	半水密门
F	非水密门铰链	非水密门
G	舱口盖铰链	水密、非水密舱口盖
H	圆形舱口盖铰链	水密、非水密舱口盖
I	舱口盖弹簧铰链	水密舱口盖(矩形、圆形)
J	舱口盖螺旋轧扣	舱口盖
K	舱口盖制止器	舱口盖
L	舱口盖拉手	舱口盖
M	门锁扣	门
N	舱口盖锁扣	舱口盖
O	斜 楔	门
P	楔形把手锁匣	舱口盖
Q	门 钩	门

2 A 型单把手的型式和基本尺寸按图 1 及表 2。



1—楔形外把手;2—楔形内把手;3—衬套;4—套筒;5—垫片;6—销子;  
7—埋头螺钉;8—平端紧定螺钉;9—垫圈;10—六角槽形螺母

图 1

表 2

mm

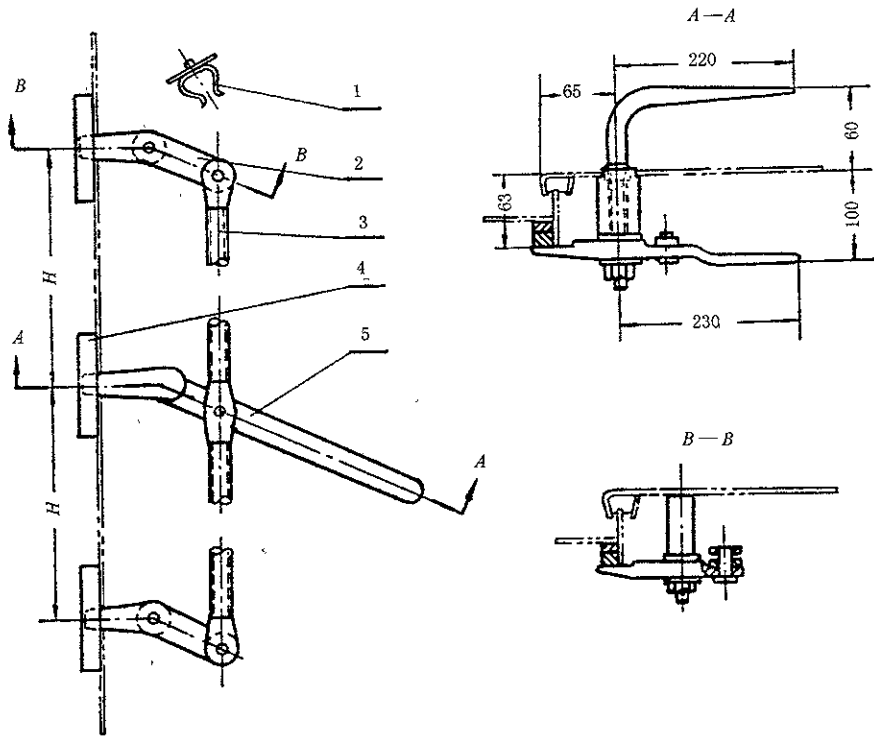
型 号	D	D <sub>1</sub>	L	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	重 量 kg	用 途
A110	16	22	110	36	50	60	0.91	舱口盖
A150	20	28	150	53	60	90	1.89	门、舱口盖
A200	20	28	200	53	60	90	2.08	舱口盖

标 记 示 例

手柄长为 110 的 A 型单把手:

单把手 A110 CB 529—66

3 B型联动把手的型式和基本尺寸按图2及表3。



1—弹簧门碰头;2—被动把手;3—拉杆;4—斜楔;5—联动把手

图 2

表 3

mm

型 号	H	重量 kg≈
B1400	465	7.36
B1550	570	7.63
B1650	600	7.71

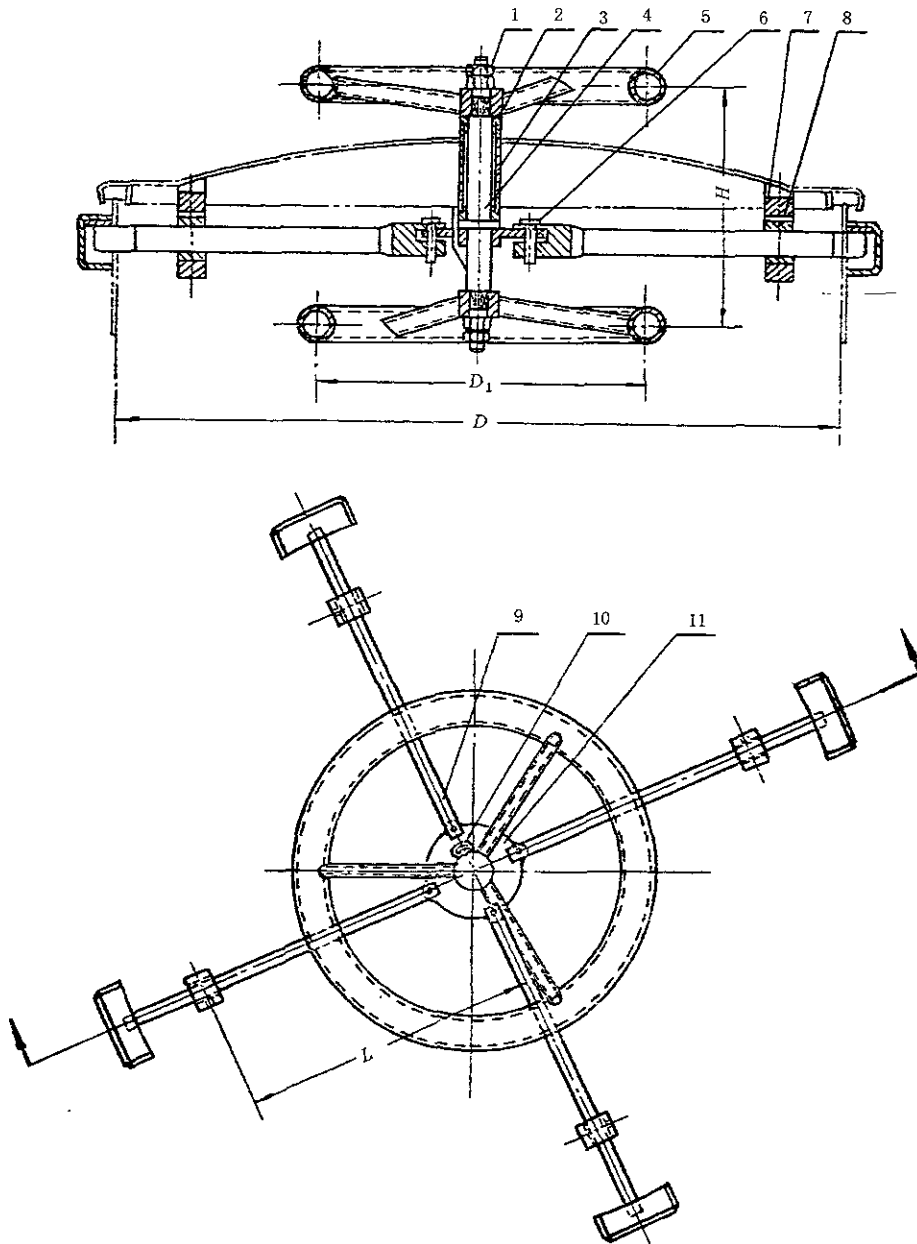
#### 标 记 示 例

安装位置为左边的、通孔尺寸为1400的B型钢质门联动把手:

联动把手 BZ1400 CB 529—66

注:联动把手分为左式(BZ型)和右式(BY型)两种。

4 C型中心旋转把手的型式和基本尺寸按图3和表4。



1—扁螺母;2—衬套;3—套筒;4—轴;5—手轮;6—带帽销轴;7—支承块;  
8—滑块;9—撬棒;10—定位杆;11—连接盘

图 3

表 4

mm

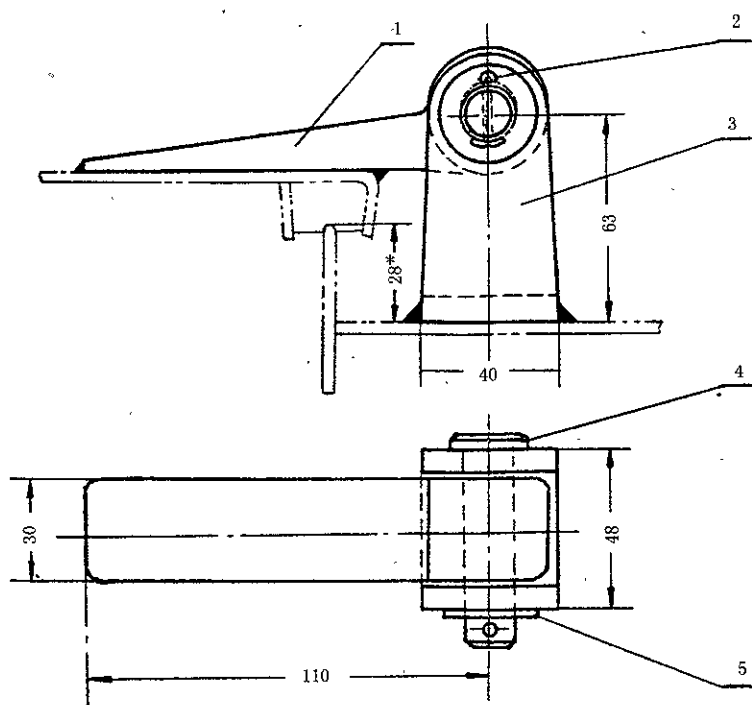
型 号	$D$	$D_1$	$L$	$H$	重 量 kg≈
C500	500	250	190	204	4.84
C600	600	250	240	204	5.11

标 记 示 例

最大开孔尺寸为 500mm 的 C 型中心旋转把手：

旋转把手 C500 CB 529—66

5 D 型水密门铰链的型式和基本尺寸按图 4。



重量: 1.08kg

1—铰链板; 2—开口销; 3—铰链座; 4—带帽销轴; 5—垫圈

图 4

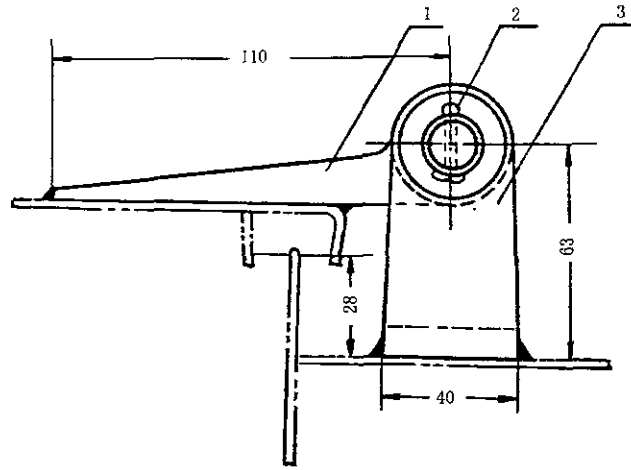
\* 注: 本尺寸仅适用于轻型水密门, 用于重型水密门时, 本尺寸改为 26mm。

标 记 示 例

D 型水密门铰链:

铰链 D CB 529—66

6 E 型半水密门铰链的型式和基本尺寸按图 5。



重量:0.76kg

1—铰链板;2—开口销;3—铰链座

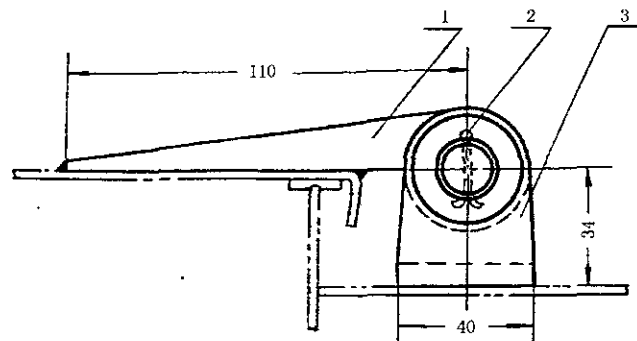
图 5

### 标 记 示 例

E 型半水密门铰链:

铰链 E CB 529—66

7 F 型非水密门铰链的型式和基本尺寸按图 6。



重量:0.615kg

1—铰链板;2—开口销;3—铰链座

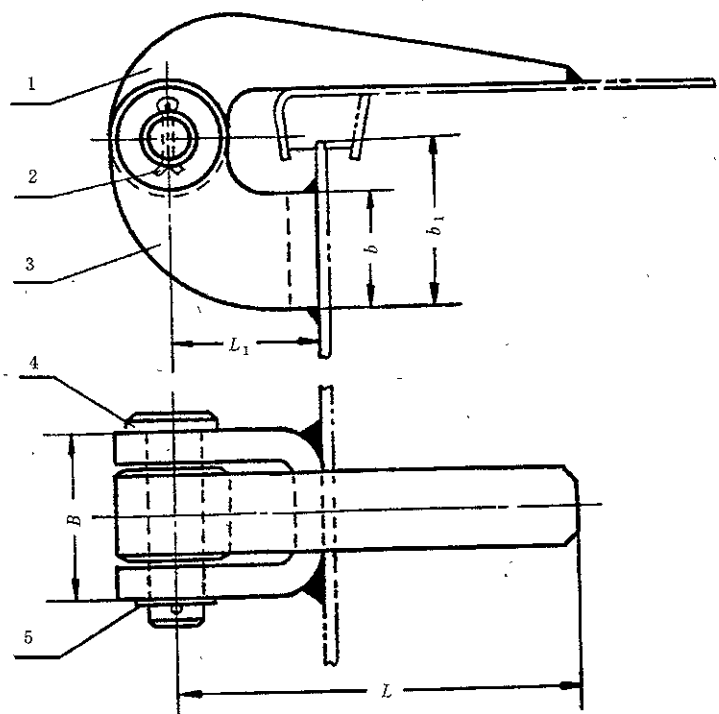
图 6

### 标 记 示 例

F 型非水密门铰链:

铰链 F CB 529—66

8 G 型舱口盖铰链的型式和基本尺寸按图 7 及表 5。



1—铰链板;2—开口销;3—铰链座;4—带帽销轴;5—垫圈  
图 7

表 5 mm

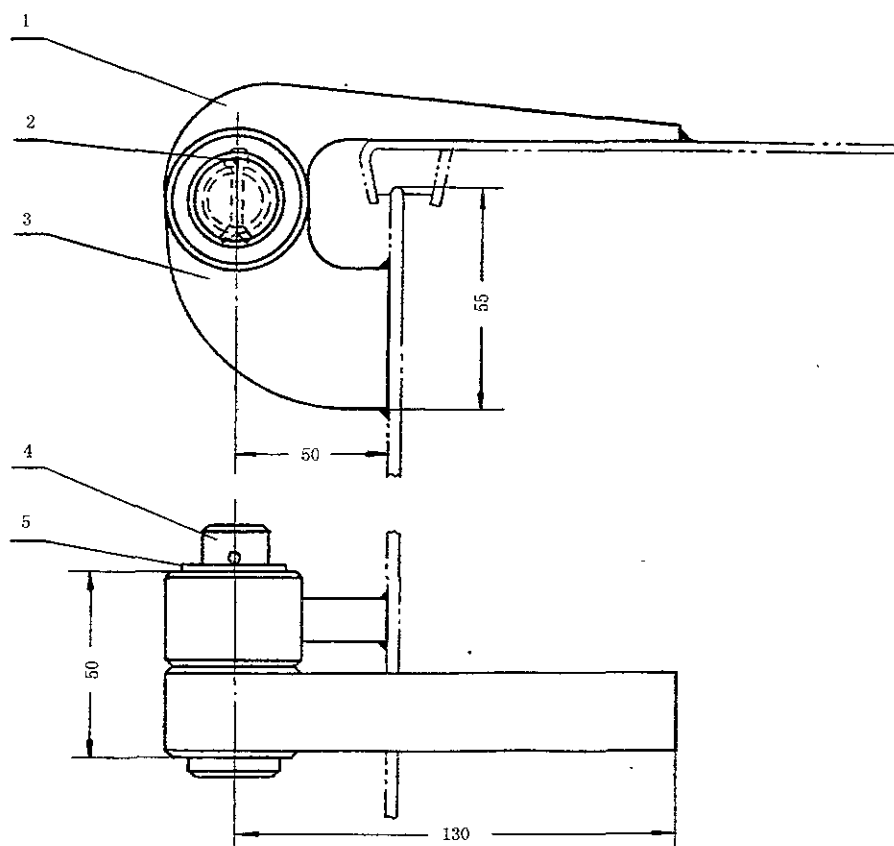
型 号	$L$	$L_1$	$B$	$b$	$b_1$	重 量 kg≈
G1	70	40	46	28	50	0.69
G2	120	45	53	36	55	1.12

标 记 示 例

G1 型舱口盖铰链:

铰链 G1 CB 529—66

9 H 型圆形舱口盖铰链的型式和基本尺寸按图 8。



重量:1.05kg

1—铰链板;2—开口销;3—铰链座;4—带帽销轴;5—垫圈

图 8

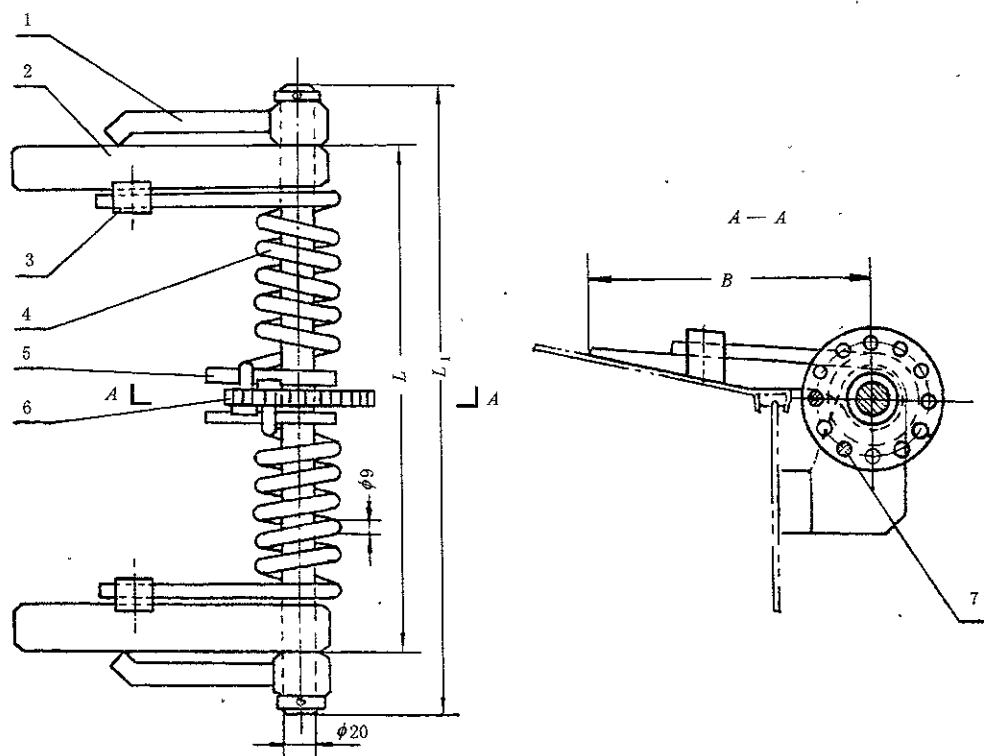
### 标 记 示 例

H 型圆形舱口盖铰链:

铰链 H CB 529—66



10 I型舱口盖弹簧铰链的型式和基本尺寸按图9及表6。



1—铰链脚；2—铰链；3—制动板；4—弹簧；5—控制板；6—定位轮；7—带舌插销

图 9

表 6

mm

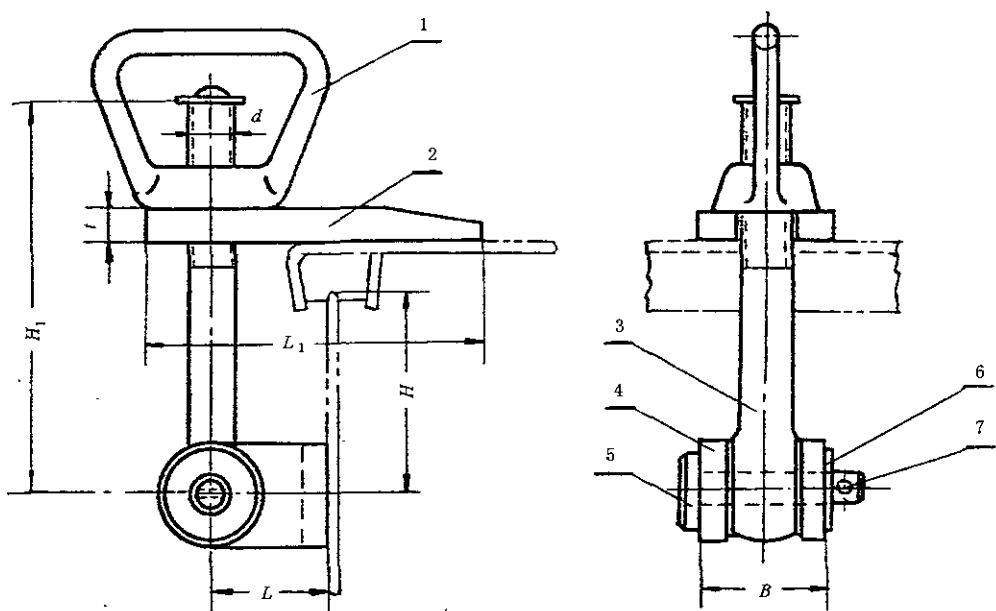
型 号	B	L	L <sub>1</sub>	重 量 kg≈
I 500	165	266	388	7.0
I 600	210	380	465	11.7

### 标 记 示 例

舱口最大开孔为 500 的 I 型舱口盖弹簧铰链：

弹簧铰链 I 500 CB 529—66

11 J型舱口盖螺旋轧扣的型式和基本尺寸按图 10 及表 7。



1—闭式翼形螺母;2—压板;3—羊眼螺旋;4—座板;  
5—带帽销轴;6—垫圈;7—开口销

图 10

表 7

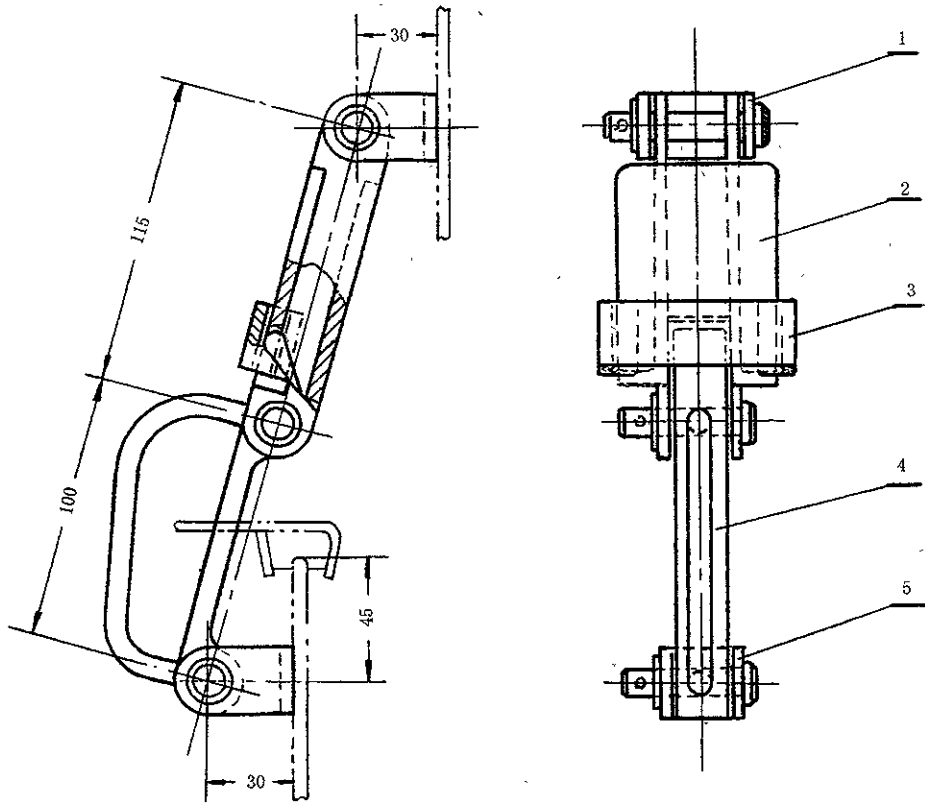
mm

型 号	L	L <sub>1</sub>	B	d	H	H <sub>1</sub>	t	重 量 kg≈
J1	28	70	28	M12	30	70	6	0.36
J2	32	100	36	M16	40	95	10	0.61

标 记 示 例

J1 型舱口盖螺旋轧扣:  
螺旋轧扣 J1 CB 529—66

12 K 型舱口盖制止器的型式和基本尺寸按图 11。



重量:1.23kg

1—滑块拉杆座;2—滑块拉杆;3—滑块;4—拉杆;5—拉杆座

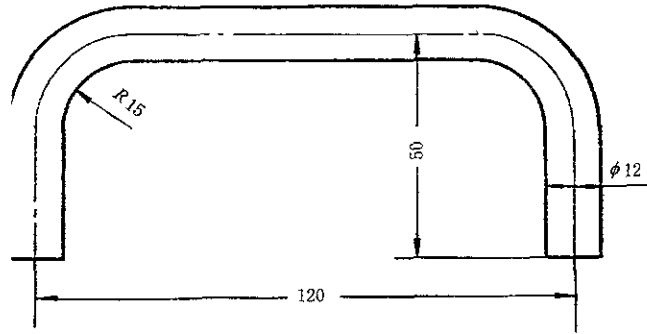
图 11

标 记 示 例

K 型舱口盖制止器:

制止器 K CB 529—66

13 L 型舱口盖拉手的型式和基本尺寸按图 12。



重量:0.18kg

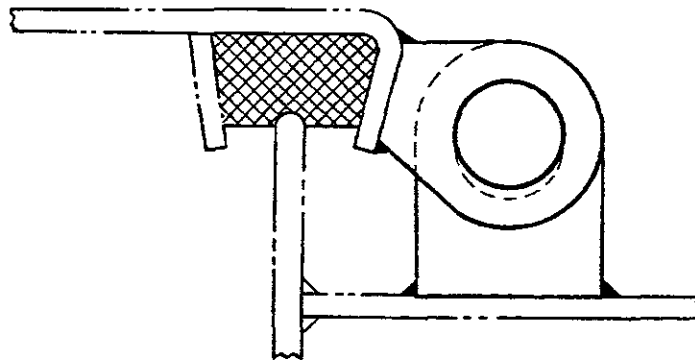
图 12

标 记 示 例

L 型舱口盖拉手:

拉手 L CB 529—66

14 M 型门锁扣的型式和基本尺寸按图 13。



重量:0.04kg

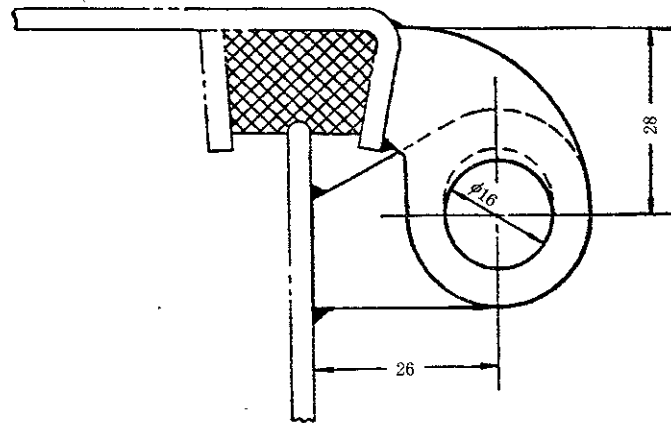
图 13

标 记 示 例

M 型门锁扣:

门锁扣 M CB 529—66

15 N型舱口盖锁扣的型式和基本尺寸按图14。



重量:0.047kg

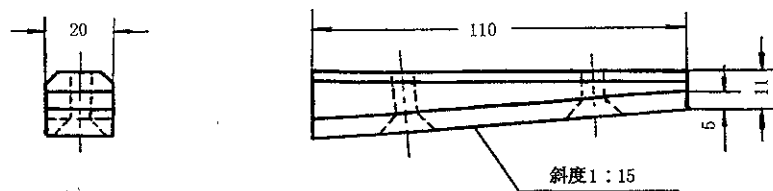
图 14

标 记 示 例

N型舱口盖锁扣:

锁扣 N CB 529—66

16 O型钢质门楔形把手斜楔的外形和基本尺寸按图15。



重量:0.30kg

图 15

标 记 示 例

O型钢质门斜楔:

斜楔 O CB 529—66

17 P 型舱口盖楔形把手锁匣的型式和基本尺寸按图 16 及表 8。

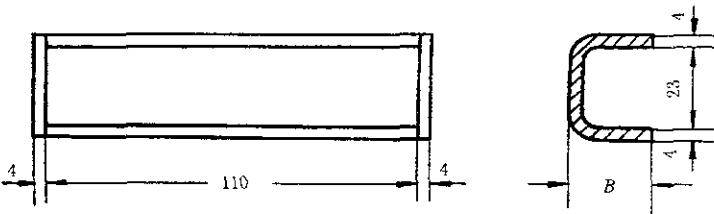


图 16

表 8 mm

型 号	B	重 量 kg≈	适 用 范 围
P1	30	0.30	矩形舱口盖
P2	35	0.40	圆形舱口盖

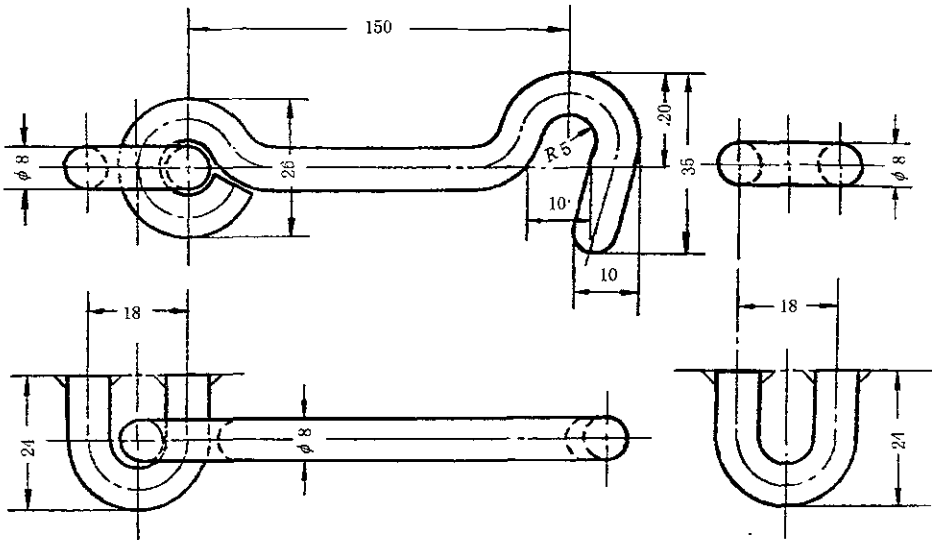
注：圆形舱口盖楔形把手锁匣弧度按舱口盖围板弧度切割。

标 记 示 例

P1 型矩形舱口盖楔形把手锁匣：

锁匣 P1 CB 529—65

18 Q 型门钩的型式和基本尺寸按图 17。



重量:0.21kg

图 17

标 记 示 例

钢质门 Q 型门钩：

门钩 Q CB 529—66

19 门及舱口盖附件应根据本标准要求并按统一规定的图样制造。

20 门及舱口盖附件主要材料按表 9。

表 9

mm

序 号	名 称	材 料	
		名 称 及 牌 号	标 准 号
1	联动把手、外把手、内把手	锻钢 20	GB 699—65
2	压板、套筒, 铰链、销子、锁扣、斜楔、门钩	A3F	GB 700—65
3	垫片、斜楔垫板	尼龙 1010, 黄铜 H62	
4	衬套	尼龙 1010 或铝青铜 QA19—2	

21 按装后的单把手、联动把手、中心旋转把手, 按 CB 257—62 进行水密试验, 并保证水密。

22 装配后的活动附件应能灵活转动, 关闭轻便。

23 门及舱口盖附件应由制造厂技术检验部门验收, 制造厂应保证出厂产品符合本标准要求。

24 经验收合格的门及舱口盖附件应具有下列标志:

- (1) 制造厂名称或商标;
- (2) 型号及标准号;
- (3) 检查合格印章。