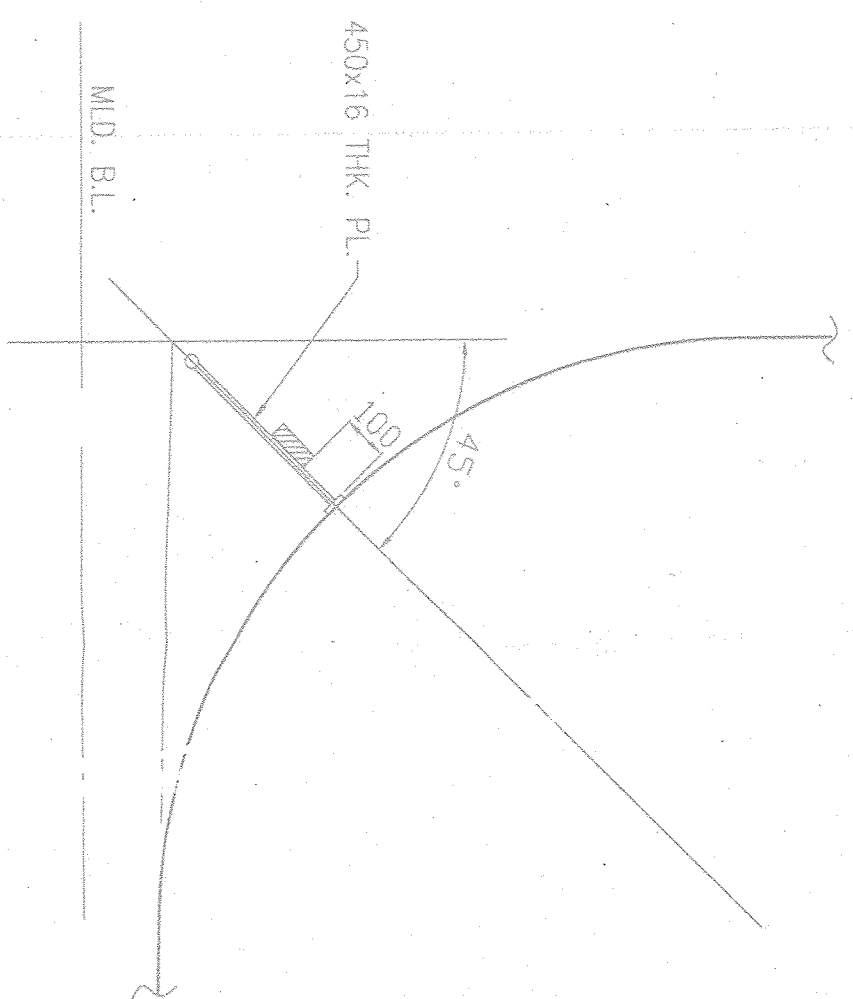
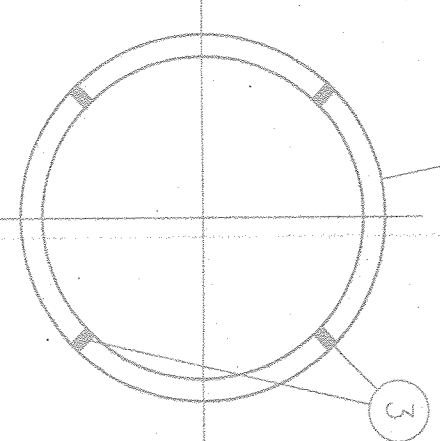


1. 本图所示为右舷锌块,左舷对称布置。
2. 船体的锌块共36块,应均匀地布置在艏龙骨及舭龙骨前后的船体流线上,其间距约2.1m。
3. 艏侧推共安装6块锌块,每个导流罩外各安装4块锌块。
4. 锌块的安装位置可现场适当调整。



1. 安装前,牺牲阳极的背面必须涂刷二度船体防锈漆。
2. 安装后,牺牲阳极表面严禁涂漆或沾染油污。
3. 舵龙骨上牺牲阳极的锌块需上下交错间隔安装。

[illegible]