



- 1、吊臂架铰链处。液压缸铰链座和挺杆板应经标准的受力情况予以加强。
- 2、液压缸铰链座与吊臂架铰链座相对位置的安装尺寸必须保证。铰链中心线必须平行。
- 3、液压系统和配重系统详见液压电路和头图例。
- 4、吊臂架安装完后，吊臂推出拉外液压缸工作状态固定位置。必须灵活，不得有卡死等现象。
- 5、吊臂架试验验收合格入纲要求，完成工厂试运和充瓶试验。

取大工作负荷:	开起 下降	30kN 30kN
起升速度:		48~50m/min
自由降落速度:		≤60m/min
电动机功率:		55kW
工作压力:		18MPa

12	270XDF-001-07	吊板架支座	1	组合件					
11	270XDF-001-06	救助艇橡胶段靠座	1	组合件					
10		救助艇快速卸乳带	2	组合件					外购
9	270XDF-001-05	液压缸铰链座	1	组合件					
8	270XDF-001-04	波浪斗分离器	1	组合件					外购
7		蓄能器	1	组合件					外购
6		液压缸	1	组合件					外购
5	270XDF-001-03	吊臂铰链座	2	组合件					
4	270XDF-001-02	滑轮组	1	组合件					
3	270XDF-001-01	吊臂	1	组合件					
2		吊带	1	组合件					外购
1		液压绞车	1	组合件					外购
序号 NO.	代号 CODE	名称 NAME	数量 QTY	牌号 COOE	标准号 STANDARD	材料 MATERIAL	零件重量(KG) PART WEIGHT	合计重量(KG) SUM WEIGHT	备注 REMARK

[illegible]