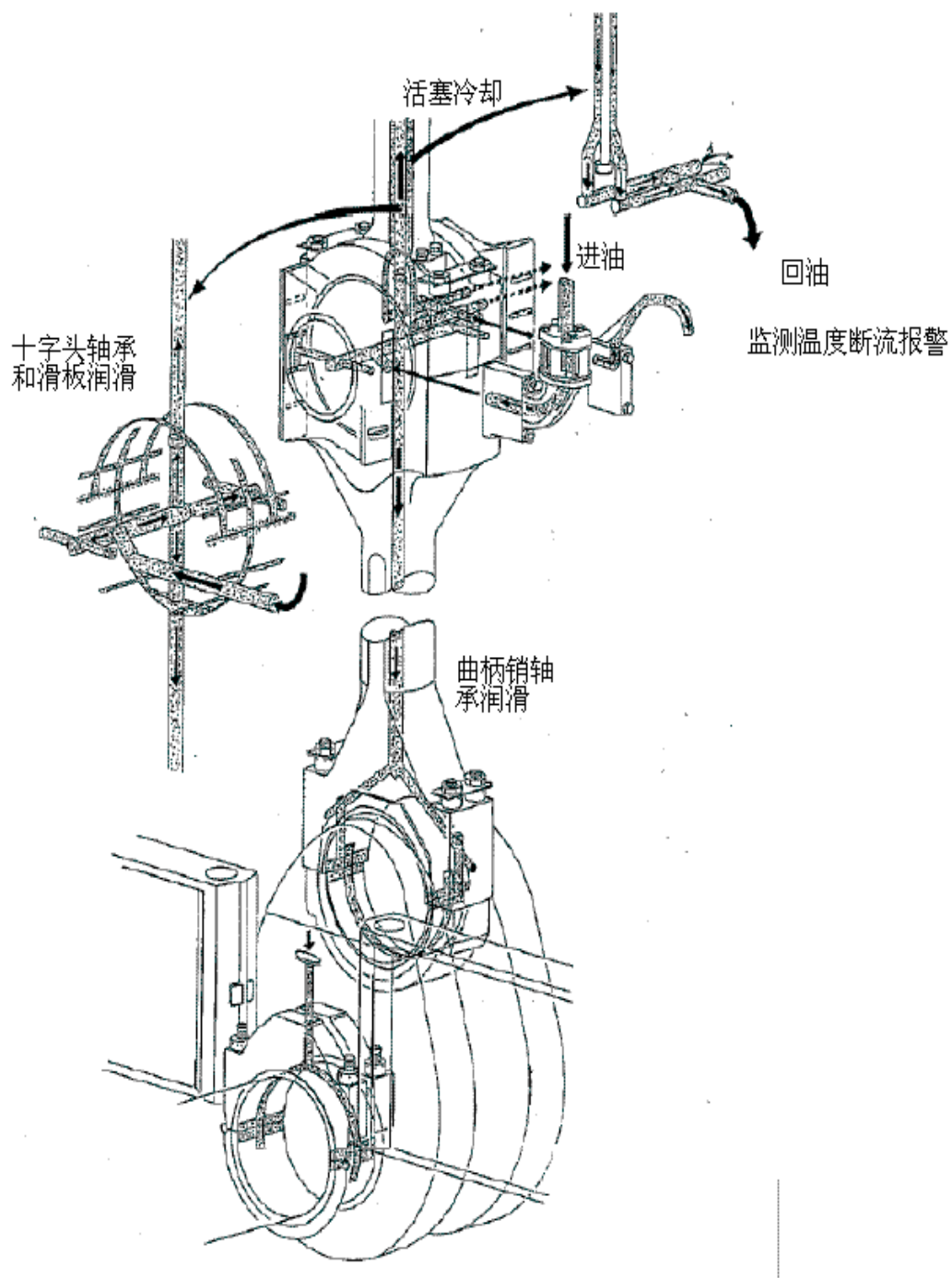


在连杆小端两侧端面上装有两个止动块，正好止住十字头轴颈的两个侧面；而 MCC 机型由于结构更为紧凑，直接靠滑块内侧的端面作为止动面。

### 活塞冷却润滑油走向

正如前面所述，MC 机型在十字头销上布置有活塞冷却油进、出油孔，

活塞冷却滑油走向示意图



而 MCC 机型将进出油孔分别布置于两个滑块上。不管怎样，十字头销是活塞冷却润滑油供应的集配中心，布置有用于分配供应活塞冷却油和各轴承润

滑油以及收集活塞冷却油回油的油路。

进入十字头销的滑油被分为三路：

一部分滑油用于冷却活塞头，并收集回油；

一部分滑油润滑十字头轴承和滑块；

一部分通过连杆杆身中间的孔去润滑曲柄销轴承；

连杆杆身中间的孔为人字形，由十字头销处送来的滑油通过螺孔再送到曲柄销上、下轴瓦的结合部，并进入到下瓦的油槽中（如上图的示意图）。

### 调整垫片

为能符合不同压缩比机型的需要，在活塞杆与十字头间插入一张厚度可以调整的垫片，此垫片用 4 只沉头螺钉固定在十字头上。垫片的厚度根据不同机型计算得出，以便于与实际柴油机的输出功率相匹配。加厚垫片可提高压缩压力  $P_c$ ，在扫气压力  $P_s$  一定的情况下可提高爆压  $P_z$ 。一般每加高 1mm 垫片厚度，可以提高压缩压力  $P_c$  约 1.2~1.3bar。