

## 4.理论线（MOULD LINE）表达

1) 定义：理论线是指零件装配的基准线或在基准线上装配时的方向。

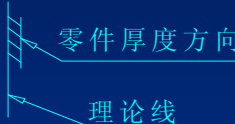


























										
区 分	内 容									
图 面 表 示 符 号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
										
施 工 方 法	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
										

FIG 4.1

# 4.理论线（MOULD LINE）表达

## 2) 零件厚度及面板方向的符号说明

符 号	施 工 基 准
	如图 4.1 的 ①, ③所示, 大部分表示零件厚度的方向。
	如图 4.1 的 ②所示, 要连接的截面从端部偏移5~7mm, 然后装配零件。
	如图 4.1的 ④所示, 型材面板方向和厚度方向不同的情况下标注形式。
	如图 4.1的 ⑤所示, 理论线为厚度中心 (1/2) 对齐时使用的符号。
	如图 4.1 的⑨所示, 搭接的场合, 在搭接的零件端部处标记厚度方向.
	如图 4.1 ⑩所示, 当内部零件装配在与其它零件厚度中心 (1/2) 对齐时, 标注相应的符号。

## 4.理论线（MOULD LINE）表达

### 3) 理论线调整

如图 4.1 ⑦所示, 零件两端厚度方向不一致的场合, 在零件两端上标注厚度方向, 如果有型材的场合要表示面板的方向。

### 4) 其它事项

如图 4.1 ⑧所示, 纵骨理论线和面板方向不一致的情况下, 纵骨在贯通处必须表示板厚方向。

5) 当球扁钢或角钢的面板方向和板厚的方向一致时, 面板方向可不表示, 反之则表示。



## 4.理论线（MOULD LINE）表达

### 6) 需要注意以下情况处理

图 面 标 记	施 工 方 法
<p><u>桁材及横向腹板</u></p> 