

4.2.2 上平台与吊架轨道内的限位块应定位准确，焊接牢固。

4.2.3 甲板上的导向轮必须实地拉线确定准确位置和斜度。

4.3 平移式舷梯紧固装置的安装

舷梯平移至舷内存放处后，要使舷梯能紧贴在支架的木垫上。并将绑扎索扎紧，以防舷梯损坏或变形。

4.4 舷梯绞车与吊索的安装

4.4.1 舷梯绞车滚筒的中心，安装时必须对准舷梯的吊索，以保证钢索在滚筒上排列整齐，防止钢索损坏。

4.4.2 绞车应安装在水平（或垂直）的基座上，与基座间的连接必须牢固。

4.4.3 绞车应配置联锁开关，以便自动切断电源或气源。

4.4.4 绞车上钢丝绳最后最少保留5圈（翻转式、平移式相同）。

4.4.5 平移式装置的牵引索在绞车滚筒上缠绕3圈。

4.4.6 绞车安装时应注意操作手柄回转范围内无障碍，并能观察到舷外舷梯收放状况。

4.5 润滑

安装后的滑轮及滚轮油嘴内必须注满润滑脂。

4.6 焊接

各部件的焊接必须严格按照图样要求的焊角尺寸进行焊接。部件四周必须全部封住，不允许有漏焊、焊穿等缺陷。

5 舷梯装置的效用试验

5.1 试验前检查

检查舷梯装置安装的完整性以及有关连接构件的安装和焊接质量。

5.2 翻转式舷梯装置的效用试验

5.2.1 强度试验

试验时，将舷梯放至最大使用角度 55° （或 60° ）下平台呈水平位置，在每一个踏板上施加735N的负荷（压载铁），上平台和下平台分别施加4000N和1470N的负荷，持续15min后卸去负荷，检查舷梯的各旋转部分是否灵活，不得有卡住现象，上平台及各零件不得有损坏的迹象和永久变形。强度试验的同时检验绞车刹车的可靠性。如果发现卡住或变形应消除后重做试验。

征得验船师的同意后，可以将舷梯放置水平状态进行压重试验。

在进行强度试验的过程中不允许有升降舷梯的操作，以免发生危险。

5.2.2 收放（升降）试验

舷梯装置的收放试验应在无负荷的情况下进行。

试验时将舷梯提升至水平位置，然后再放下至最大使用角度，连续起落三次，以检查舷梯起落的灵活性和绞车制动的可靠性。

5.2.3 翻转试验

试验时将固紧舷梯的紧固钩拧开，启动绞车使舷梯自动翻倒至水平位置。然后再将舷梯收回到原来固定的位置上，往返三次，以检查翻转装置转动的灵活性和可靠性。

舷梯翻起固定后，舷梯的任何部份不得超出舷外。

5.3 平移式舷梯装置的效用试验

5.3.1 平移式舷梯装置的强度试验按5.2.1。

5.3.2 平移式舷梯装置的收放（升降）试验按5.2.2。

5.3.3 平移试验

试验时将舷梯吊至舷外呈水平位置，然后开启甲板上的绞车，把舷外的舷梯拉进到舷内固定的位置上后，