

目 录

第二部分

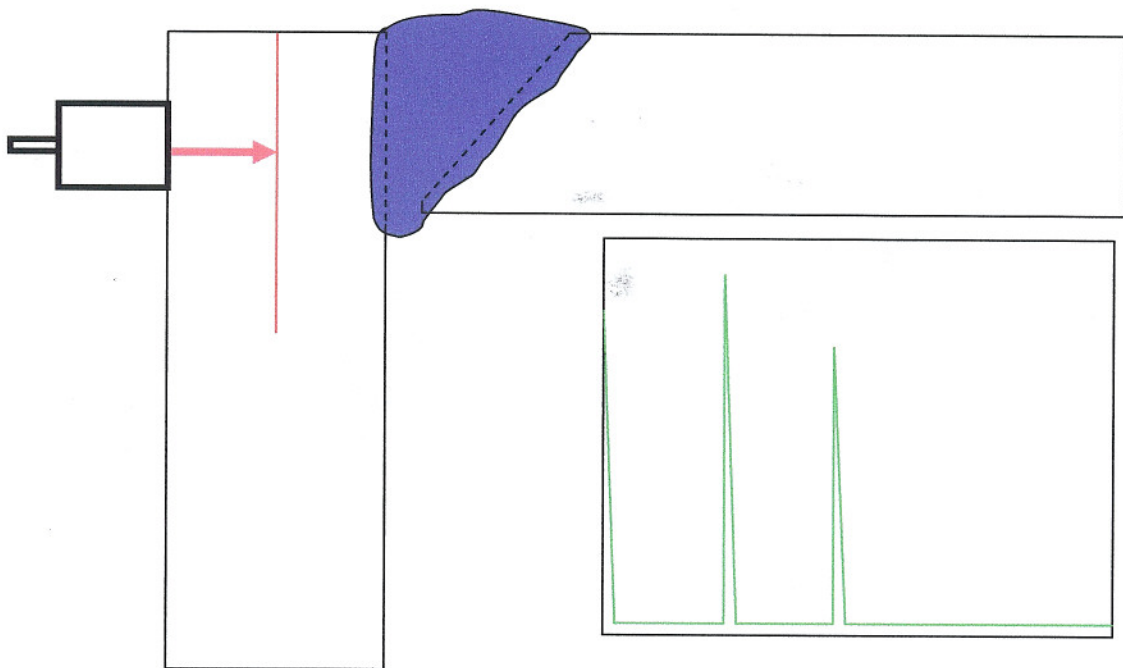
➤ 三看四换超声检验焊缝缺陷反射回波情况	
➤ 焊缝根部检验程序	
➤ 超声波检测	(129)
一、是非题.....	(131)
是非题答案.....	(137)
二、选择题.....	(139)
选择题答案.....	(171)
三、问答题.....	(173)
问答题答案.....	(177)
四、计算题.....	(204)
计算题答案.....	(216)

超声检验焊缝缺陷时缺陷反射回波

常有三种分辨情况

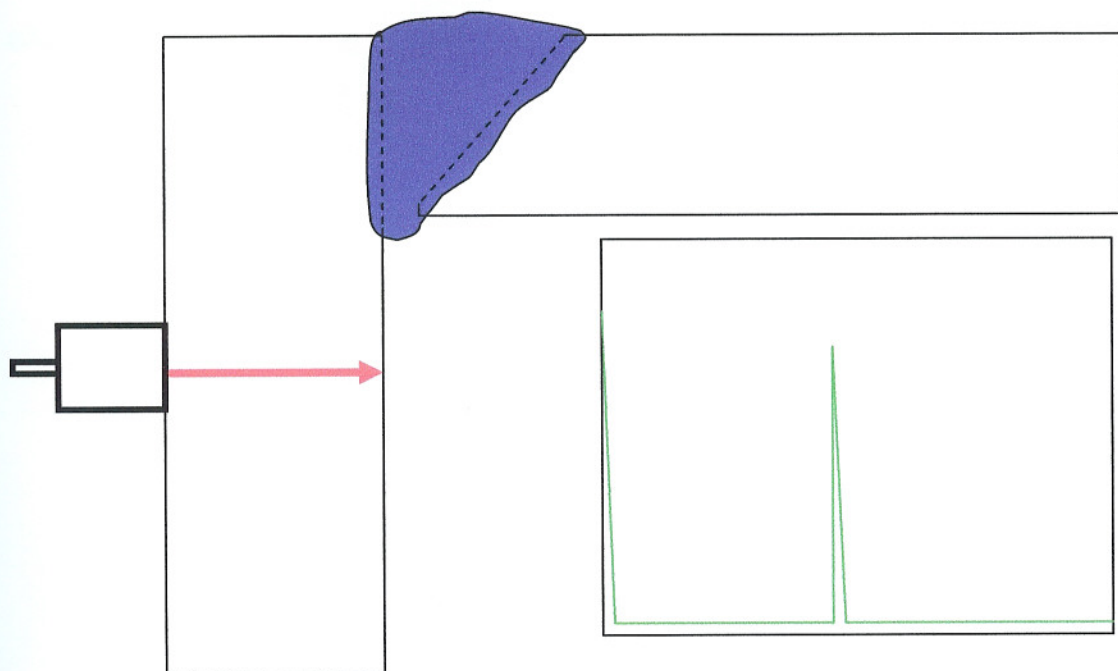
1. 看得见的 (肯定的 Sure)
2. 看不清的 (不能肯定的 Confused)
3. 看不见的 (不能检出的 Non-detectable)

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



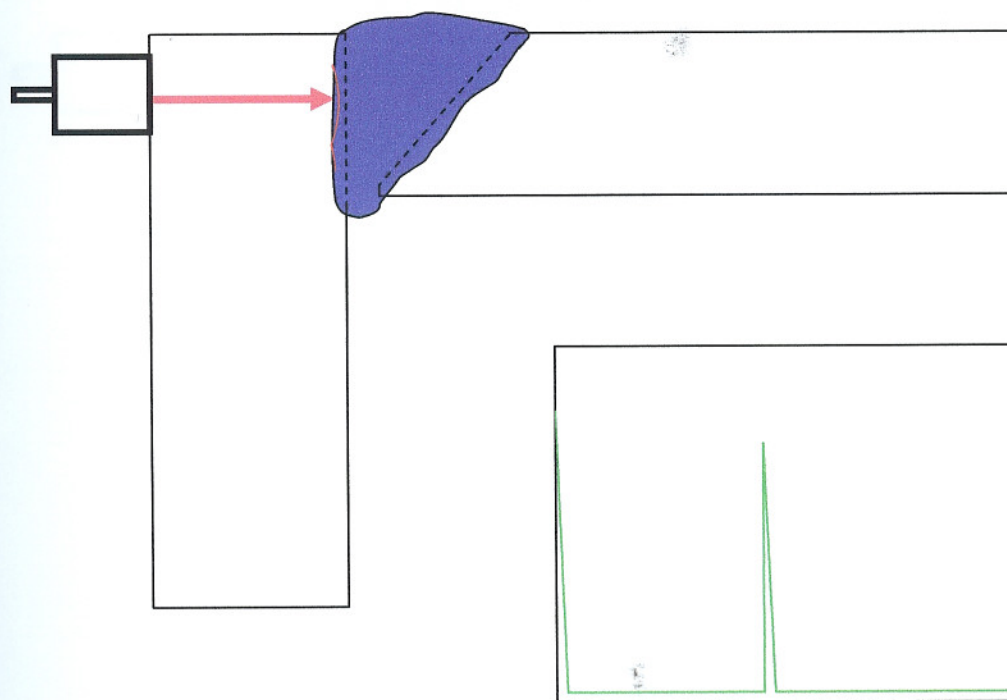
母材内夹层很容易检出

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



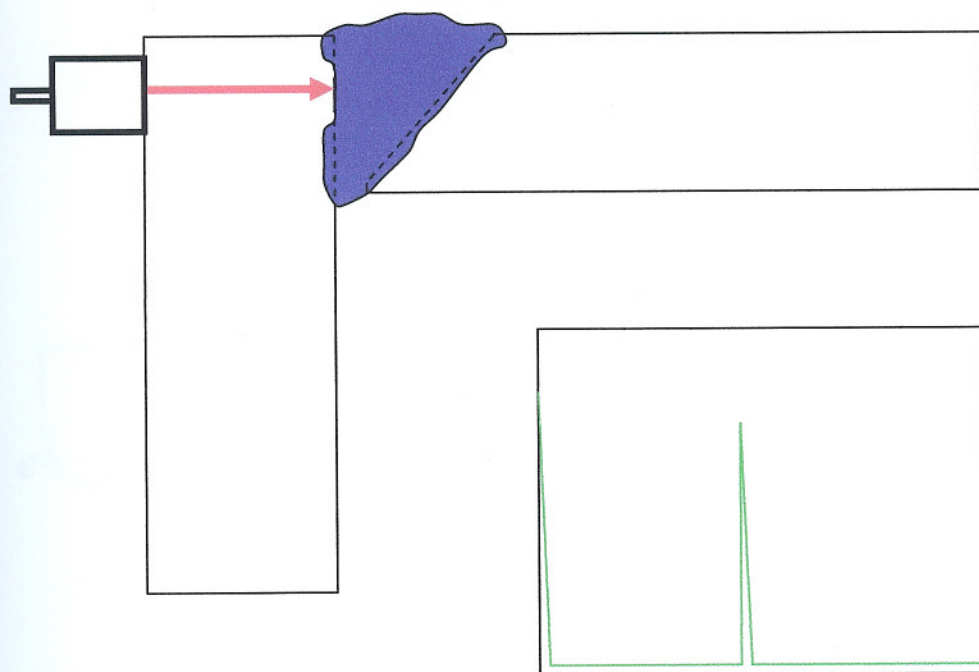
母材厚度很容易檢出

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



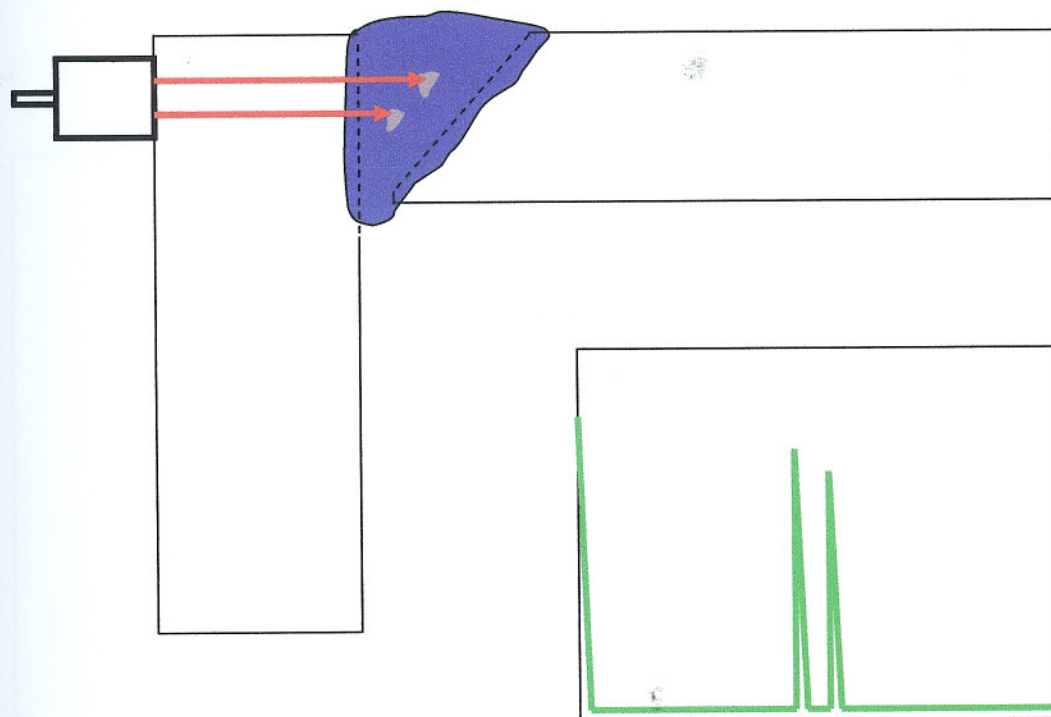
撕裂容易檢出

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



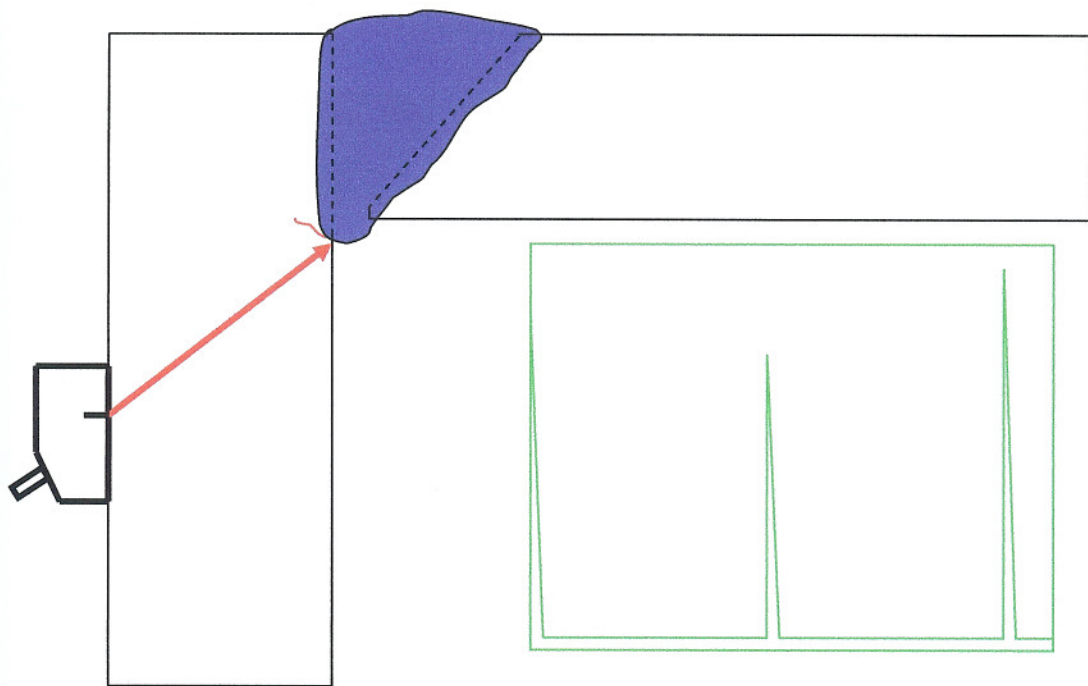
邊牆未熔合及夾渣也容易檢出

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



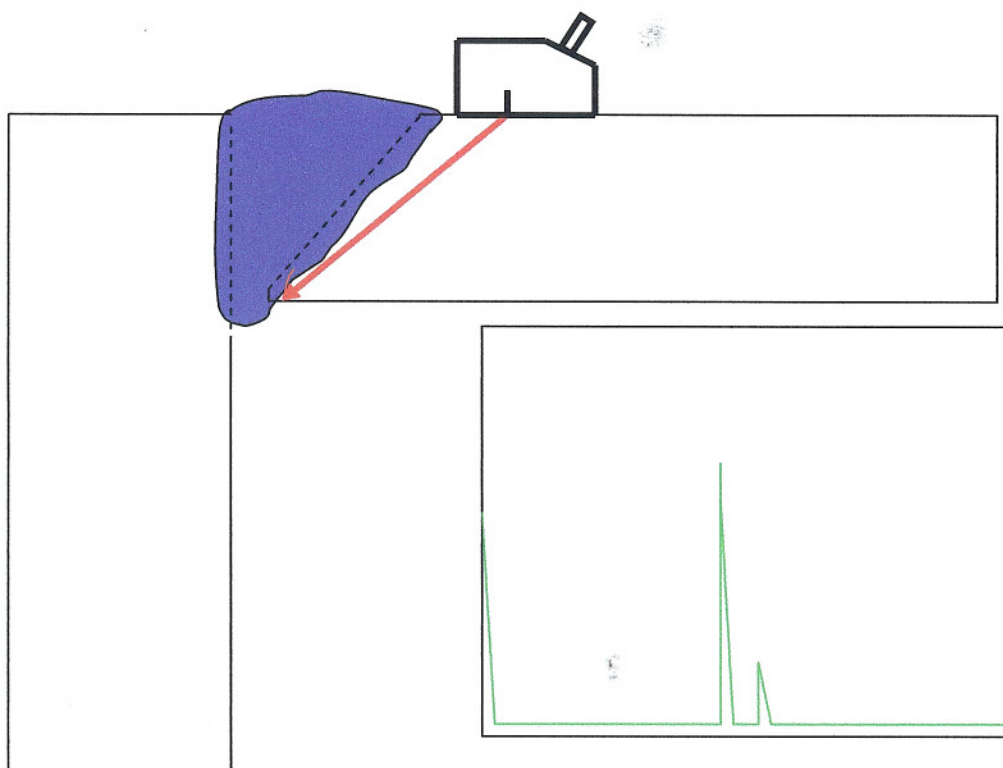
焊縫內缺陷也容易檢出

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



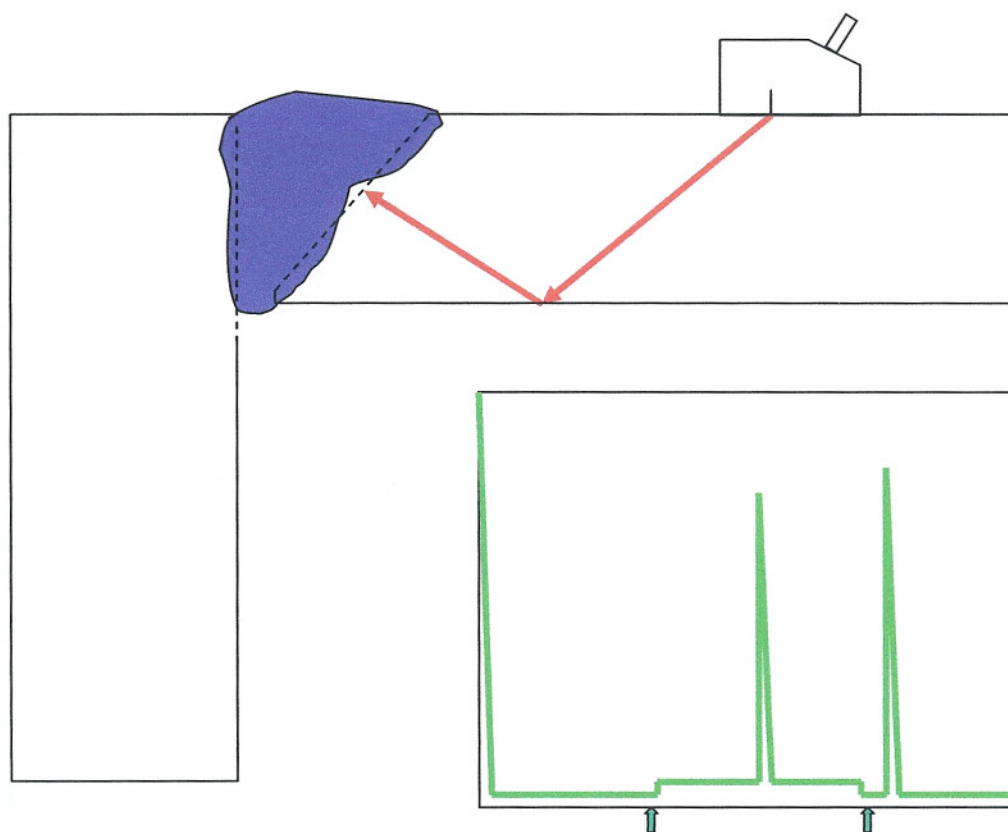
从这个方向斜探扫描非常
清楚分辨出根部裂纹

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



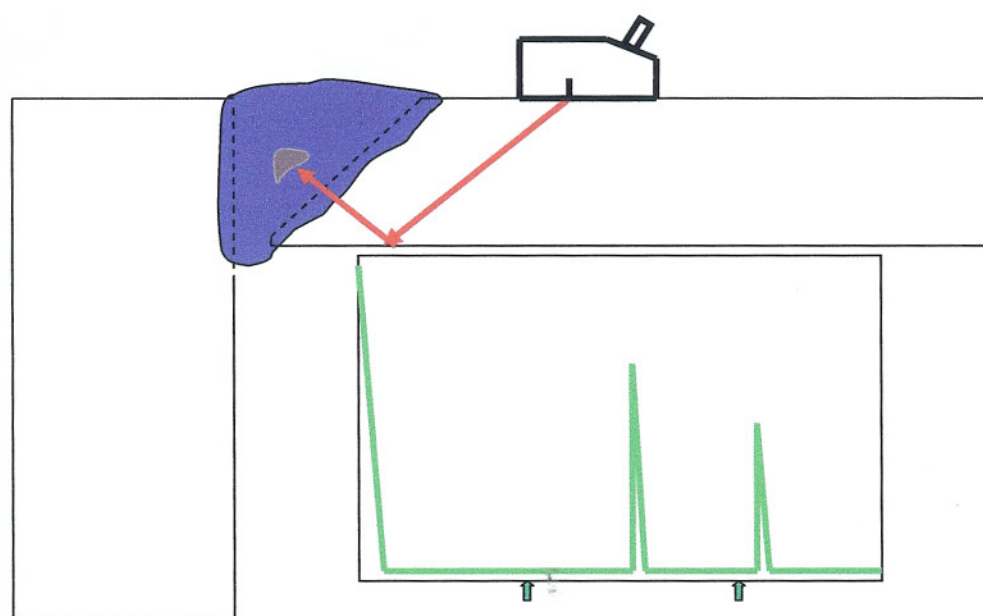
也能分辨出根部裂纹

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



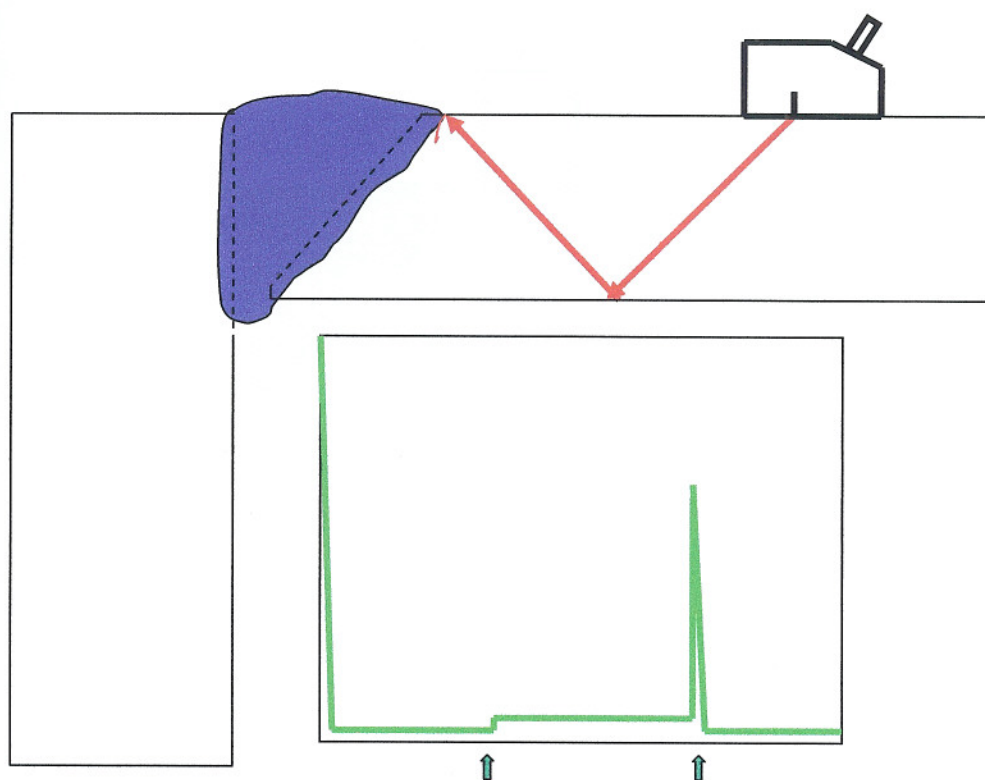
边墙未熔合也容易分辨出来

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



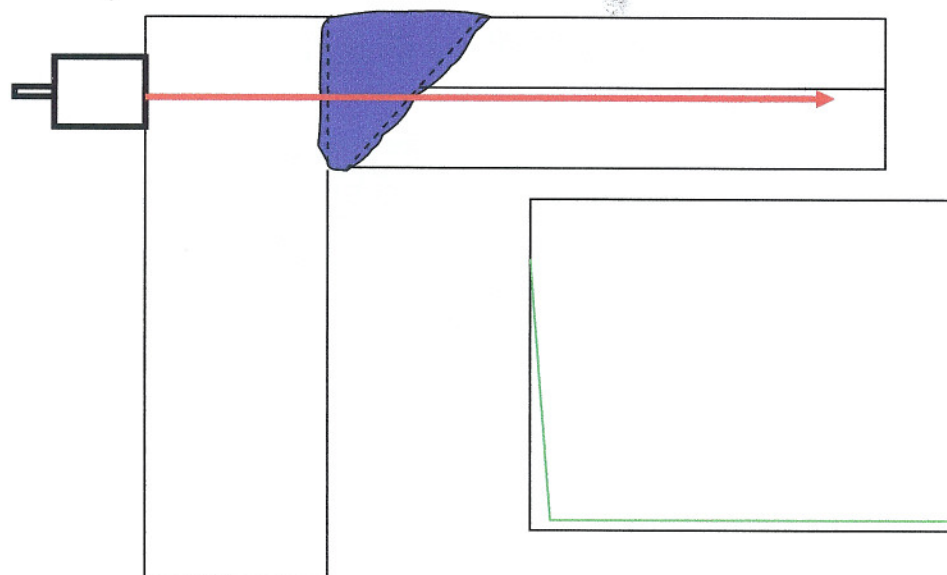
焊缝内缺陷也容易分辨出来

➤ 看得见的 (肯定的 Sure)



焊缝边裂纹也容易分辨出来

➤ 看不见的 (无法检出 non-detectable)



声束平行于夹层无法检
出 (沒有回波)