

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

船 用 放 泄 螺 塞

GB 2028—80

北 京

1981

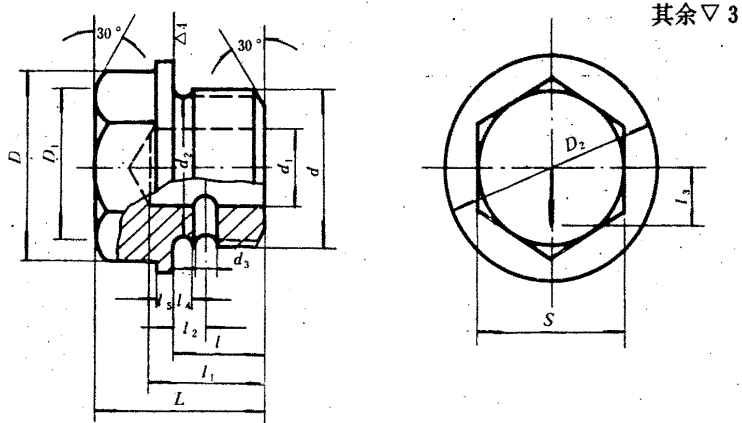
中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

船 用 放 泄 螺 塞

GB 2028—80

1. 放泄螺塞型式和尺寸按下图及表1, 公称压力 $P_g \leq 40 \text{ kgf/cm}^2$ 。



mm

表 1

螺 纹 d	螺塞长度 L	螺纹长度 l	螺塞头部			密封凸肩		盲孔		放泄孔		退刀槽		箭 头 l_3	重 量 kg		
			S	D	D_1	D_2	l_5	d_1	l_1	d_3	l_2	d_2	l_4		碳钢	黄铜	不锈钢
															不 大 于		
$M12 \times 1.5$	22	12	16	18.5	15	21	3	5	14	3	5	10	3	6	0.030	0.032	0.027
$M14 \times 1.5$	23	13	17	19.6	16	22	3	5	15	3	5	11.8	3	6	0.036	0.039	0.033
$M16 \times 1.5$	24	13	19	21.9	18	25	3	5	17	3	5	13.8	3	6	0.046	0.057	0.042
$M18 \times 1.5$	25	14	19	21.9	18	26	3	5	19	3	5	15.8	3	6	0.056	0.060	0.051
$M22 \times 1.5$	25	14	22	25.4	21	30	3	8	19	3	5	19.8	3	10	0.078	0.084	0.071
$M24 \times 2$	30	16	27	31.2	26	34	4	10	19	3	6	21	4	10	0.116	0.125	0.105

国 家 标 准 总 局 发 布
中 华 人 民 共 和 国 第 六 机 械 工 业 部 提 出

1981年10月1日 实施
求 新 造 船 厂 起 草

mm

续表 1

螺 纹 d	螺 塞 长 度 L	螺 纹 长 度 l	螺 塞 头 部			密 封 凸 肩		盲 孔		放 泄 孔		退 刀 槽		箭 头 l_3	重 量 kg		
			S	D	D_1	D_2	l_5	d_1	l_1	d_3	l_2	d_2	l_4		碳 钢	黄 铜	不 锈 钢
															不 大 于		
$M27 \times 2$	30	16	27	31.2	26	35	4	12	22	3	6	24	4	10	0.130	0.140	0.117
$M30 \times 2$	35	18	32	36.9	30	42	4	15	22	3	6	27	4	15	0.194	0.210	0.175
$M33 \times 2$	38	20	36	41.6	34	45	4	20	22	3	6	30	4	15	0.242	0.263	0.218
$M36 \times 2$	40	22	36	41.6	34	45	4	20	24	3	6	33	4	15	0.290	0.314	0.261
$M39 \times 2$	43	23	41	47.3	39	50	4	23	25	3	6	36	4	15	0.374	0.404	0.337
$M42 \times 2$	45	24	44	50.3	42	53	5	25	26	4	7	39	4	15	0.520	0.570	0.468
$M48 \times 2$	48	26	46	53.1	44	60	5	30	27	4	7	45	4	15	0.570	0.618	0.513

标记示例:

 $M30 \times 2$ 的普通碳素钢放泄螺塞:放泄螺塞 $M30 \times 2$ GB 2028—80 $M30 \times 2$ 的黄铜放泄螺塞:放泄螺塞 $M30 \times 2H$ GB 2028—80 $M30 \times 2$ 的不锈钢放泄螺塞:放泄螺塞 $M30 \times 2Cr$ GB 2028—80

2. 放泄螺塞应符合本标准的要求,并按统一规定的图纸制造。

3. 标志按CB 31—66。

4. 放泄螺塞的材料和介质按表 2。

表 2

零 件 名 称	材 料			流 通 介 质
	名 称	牌 号	标 准 号	
放 泄 螺 塞	普通碳素钢	A3	GB 700—79	淡水、燃油、滑油、空气
	铅 黄 铜	HPb59-1	YB 146—71	淡水、海水、燃油、滑油、
	不锈钢耐酸钢	1Cr18Ni9Ti	GB 1220—75	空气、蒸汽、排气

5. 钢质放泄螺塞根据订户要求表面可镀锌。

6. 验收规则, 包装和标志, 参照 GB 90—76 规定。

注: 本标准自实施之日起, 原部标准 CB 23—65 作废。