

水煤气钢管焊接通舱管件

代替 CB* 200—79

本标准适用于海水、淡水管路的通舱管件。

1 通舱管件的主要参数

公称压力 PN ：6 kgf/cm² (0.59 MPa) ；
公称通径 DN ：15～80 mm。

2 通舱管件的尺寸按图和表1。

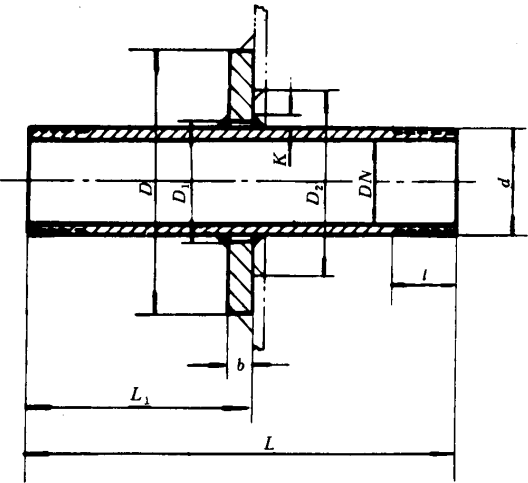


表 1

mm (除 d 与重量外)

公称 通径 DN	结 构 长 度				圆 柱 管		舱 壁 法 兰			K	D_2	重 量 kg	
	普 通		加 长		螺 纹		D	D_1	b			普通	加长
	L	L_1	L	L_1	d 英寸	l							
15	120	60	160	60	$\frac{1}{2}$	14	70	23.5	10	3	50	0.4	0.5
20	120	60	160	60	$\frac{3}{4}$	16	90	29	10	3	60	0.7	0.7
25	120	60	160	60	1	18	90	35.5	10	3	60	0.7	0.8
32	140	70	170	70	$1\frac{1}{4}$	20	115	44.5	10	3	75	1.2	1.3
40	140	70	170	70	$1\frac{1}{2}$	22	140	50	10	3	90	1.6	1.7
50	160	80	180	80	2	24	140	62	10	3	90	1.8	1.9
65	180	90	210	90	$2\frac{1}{2}$	27	165	77.5	12	3	110	2.7	2.9
80	180	90	210	90	3	30	180	91	12	3	125	3.3	3.6

3 标记示例

$PN 6$ 、 $DN 50$ 、 $L = 160mm$ 的焊接通舱管件：

通舱管件 6050-160 CB* 200-84

$PN 6$ 、 $DN 50$ 、 $L = 180mm$ 的焊接通舱管件：

通舱管件 6050-180 CB* 200-84

4 主要零件材料按表 2。

表 2

零 件 名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
接管	水、煤气输送钢管		YB 234-63
舱壁法兰	普通碳素钢	A3	GB 700-79

5 通舱管件应符合本标准的要求。

6 通舱管件重量的正偏差不得超过规定重量的 2%，其负偏差不作规定。

7 通舱管件舱壁法兰内径可按管子实际外径加 2 mm。

8 通舱管件根据订货方的要求可镀锌，锌层厚度不小于 20 μm 。

9 通舱管件应由制造厂技术检查部门验收，并出具合格证书。验收时的检查内容包括材料证明书、互换尺寸、重量和外观。

10 通舱管件应在其舱壁法兰的外圆柱表面上打有下列标志：

a. 制造厂标志；

- b. 型号和标准号；
 - c. 生产批号；
 - d. 检查印章。
-

附加说明：

本标准由管系附件组提出，由大连造船厂归口。

本标准由江南造船厂起草。

本标准主要起草人胡家瑞。

本标准首次发布于1964年。