

用AutoCAD肋骨型线图生成Tribon系统船体曲面

孙国金 赵智韬
(广船国际技术中心)

摘要:本文介绍了如何利用AutoCAD的肋骨型线图进行Tribon的型线光顺,最后生成船体曲面。

关键词:肋骨型线图 AutoCAD VBA Tribon型线光顺 Tribon 船体曲面

1 前言

Tribon系统的型线光顺是采用Tribon系统进行设计、计算的基础工作,有了通过型线生成的船体曲面,才可以展开其它的相关工作。但是型线光顺是件繁琐、耗时费力的事情,它要求光顺人员必须细心、有耐性,不能操之过急,从我们以往的光顺工作来看,采用Tribon系统精光顺1艘常规船的型线,需要1个月左右的时间,因此有时为了提前展开相关的后续工作,要求我们尽快生成船体曲面,对其精度要求不高,只要能为后续工作提供一个平台即可。本文主要介绍如何利用AutoCAD的肋骨型线图尽快生成Tribon系统光顺的型线,用以构造船体曲面。

2 Tribon 系统型线光顺 (lines) 原理

Tribon 系统采用B样条和NURBS曲面来构筑船型。要生成船体曲面,首先要进行型线光顺。传统的型线光顺方法是通过站线、水线、纵剖线之间的空间关系用手工进行三向光顺,费时又费力。Tribon 系统引进Pline线来辅助光顺。所谓Pline线其实就是指空间曲线,它是通过站线生成的。其光顺原理是先用最少的Pline线去控制船体的形

状,然后通过对Pline线的插值重新生成站线,再通过对站线的插值生成水线和纵剖线,Tribon 系统型线光顺的流程见图1。

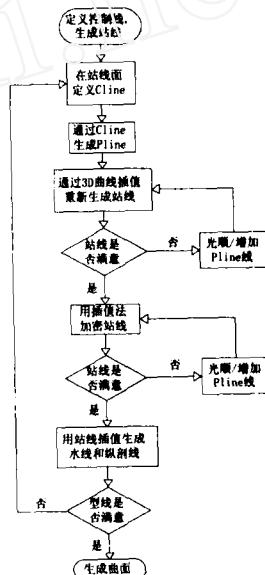


图1 Tribon 系统型线光顺流程

可以说,Tribon 系统型线光顺原理的出发点是美好的,但在实际操作中,也是十分艰苦的一件事,从其光顺的流程图就可以看出,光顺过程中除了一些控制线基本保持不变外,假如最后光顺结果站线、水线、纵剖线三向光顺性仍不理想,基本上所有工作就要从头再来一次。而且Pline线的位置、多少、如何设置,都对型线光顺的结果有很大的影响,这要在不断的实践中才能掌握其规律。图2为某型船尾部的Pline线设置。

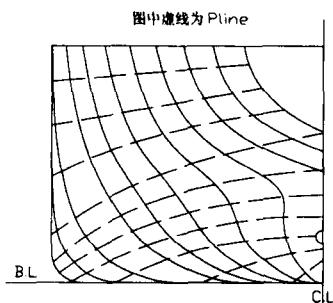


图2 某船尾半体的Pline线设置

3 如何将AutoCAD肋骨型线图“搬”进Tribon系统

3.1 电子版的AutoCAD“肋骨型线图”

我们在型线光顺之前一般都有电子版的“肋骨型线图”。这里讲的是如何将电子版的肋骨型线图中肋骨线转换成Tribon系统可识别的方式输入系统。在计算机广泛应用的今天，型线光顺基本上都是由计算机来完成，目前比较流行的光顺软件系统有：Tribon、NAPA、CATIA等，还有很多设计院、船厂自己也开发型线的光顺软件，但侧重点不同，各有优劣。但一般来说，无论采用上述哪种光顺软件，型线光顺后输出的肋骨型线图（这里是指详细设计时的AutoCAD版肋骨型线图），将它转换为Tribon系统的船体曲面，用于初步计算或建模，都是足以满足要求的。

3.2 Britfair文件

Tribon系统lines模块一般是通过输入站线的型值的Britfair文件生成站线的，Britfair文件格式如下。

表1 Britfair文件格式

行号	参数	描述
1	K	船名, lines不处理。
2	I	文件类型, 1 表示站线型值, 2 表示纵剖线型值, 3 表示水线型值。
3	N CI CD	N表示曲线坐标点的个数; CI表示曲线的ID,一般由站号, 肋位号, 或者一组连续的数字来表示; CD 表示站线坐标相对于原点的X值, 如果是纵剖线则是Y值, 水线为Z值。
4	U(n) V(n) U(n+1) V(n+1)	曲线坐标值, 如果是站线则由Y, Z坐标值组成。
	U(N) V(N)	曲线最后一个坐标点的坐标值。
4+N	0	曲线结束。
		重复3~4+N行定义下一条曲线。
最后一行	0 0 0	表示Britfair文件结束。

以上就是Britfair文件的格式，行号和描述仅为方便说明，在Britfair文件里并无这两项内容。虽说水线和纵剖线都可以编成Britfair文件，但在实际应用中只有站线才用Britfair文件输入的。由此可见，只要将肋骨型线图中的肋骨线转换为Tribon系统可识别的Britfair文件，就可以将肋骨型线输入Tribon系统。

3.3 通过AutoCAD VBA转换

3.3.1 编程序构想

Tribon系统Initial Design带有能将DXF文件转换为Britfair文件的应用程序，但其批处理多条曲线比较麻烦，这里仅论述用AutoCAD VBA来转换，因为VBA具有强大的处理功能及编程的灵活性。AutoCAD“肋骨型线图”的肋骨线一般是用多段线或B样条曲线来描述的，用VBA编程的构想其实很简单，就是在AutoCAD中提取曲线的相关坐标点，假如肋骨线是多段线，就提取多段线的coordinates属性值（顶点坐标），这里要注意，如果多段线中有两点加圆弧的形式，coordinates属性是无法表达圆弧半径的，但是由于肋骨线coordinates的点集很密，即使忽略了圆弧，在Tribon系统将其生成B样条，也是足以满足要求的，但是假如肋骨线曲率变化较大，如“S”型的双圆弧多段线，按这种方法生成的B样条就会失真；假如肋骨线是样条曲线，就提取样条曲线的fitpoints属性值（拟合点坐标），注意不能提取样条曲线的controlpoints属性值（控制点坐标），因为Tribon系统lines模块的样条曲线是通过输入的坐标点来拟合曲线的，换而言之，就是样条曲线是通过你输入的坐标点的。

3.3.2 编程

由于各人的编程习惯不同，界面风格也各有所好，程序就不赘述了，这里只提其中的要点。如前文所说，肋骨型线图中的肋骨线有可能是多段线或样条，首先就要判断所选的曲线是什么类型：

```
Sub main()
Dim selectObj As AcadSelectionSet ' 定义一个CAD类实
```

例,表示当前选定集合

```
Dim sumObj As Integer      '定义变量,储存选定集合的大小
Set selectObj = ThisDrawing.ActiveSelectionSet      '将当前
选定集合对象赋值
sumObj = selectObj.Count      '将当前选定集合的大小赋值
For i = 0 To sumObj - 1      '顺序读取曲线数据
    MsgBox selectObj.Item(i).ObjectName      '此行仅用作程序
调试
    If selectObj.Item(i).ObjectName = "AcDbSpline" Then
        '判断是否为样条曲线
        Save_Spline selectObj.Item(i)      '调用子程序,保存数据
    End If
    If selectObj.Item(i).ObjectName = "AcDbPolyline" Then
        '判断是否为多段线
        Save_Pline selectObj.Item(i)      '调用子程序,保存数据
    End If
Next i
End Sub
```

判断完曲线类型后,再建两个子程序,分别处理多段线和样条曲线的类型,处理多段线子程序:

```
Private Sub Save_Pline(plineObj As AcadLWPolyline)
    !
    '定义变量:
    Dim Poly_coordinates As Variant
    Dim iCount As Long
    Poly_coordinates = plineObj.Coordinates      '将顶点坐标赋值
    Open "c:\poly.bri" For Append As #1      '打开poly.bri文件
    !
    '提取多段线顶点坐标值写入文件:
    For iCount = 0 To UBound(Poly_coordinates) Step 2
        X_scale = Int((Poly_coordinates(iCount) + 0.00005) * 10000) / 10000
        Y_scale = Int((Poly_coordinates(iCount + 1) + 0.00005) *
        10000) / 10000
        Print #1, X_scale & "," & Y_scale
    Next iCount
    Close #1
End Sub
```

处理样条曲线的子程序:

```
Private Sub Save_Spline(splineObj As AcadSpline)
    !
    '定义变量:
    Dim fitPoints As Variant
    Dim iCount As Long
    fitPoints = splineObj.fitPoints      '将拟合点坐标赋值
    Open "c:\spline.bri" For Append As #1      '打开spline.bri文件
    !
    '提取样条曲线拟合点坐标值写入文件:
    For iCount = 0 To UBound(fitPoints) Step 3
        X_scale = Int((fitPoints(iCount) + 0.00005) * 10000) / 10000
        Y_scale = Int((fitPoints(iCount + 1) + 0.00005) * 10000) /
        10000
        Z_scale = Int((fitPoints(iCount + 2) + 0.00005) * 10000) /
        10000
    Next iCount
End Sub
```

```
Print #1, X_scale & "," & Y_scale
Next iCount
Close #1
End Sub
```

这里有几点需要注意的:

1) 无论是多段线的coordinates属性还是样条曲线的fitpoints属性,其值都是相对AutoCAD世界坐标系(WCS)的值,是固定的,它不会因为用户坐标系(UCS)的改变而改变,为了得到站线的真实坐标,我的做法是将肋骨线的坐标原点移到WCS的原点,然后再提取坐标值。

2) 提取出来的坐标值要转换为Tribon系统lines模块设置的单位值,一般来说AutoCAD的绘图单位为毫米,而在lines模块却习惯以米为单位。

3) 样条曲线的fitpoints是一个三维的数据组,其坐标的Z值是0(但是我们不需要Z值),所以提取样条曲线型值的指针是以3为步长的。

4) 多段线的coordinates是一个二维的数据组,所以提取多段线型值的指针是以2为步长的。

5) 在型线光顺时肋骨线位于平边、平底线范围内的坐标点是不需要的,要删除,因为平边、平底范围内的坐标点Tribon系统会自动定义。

3.4 Britfair文件输入Tribon系统

有了肋骨型线的Britfair文件,就可以进行Tribon系统的型线光顺了。一些控制线,如首、尾轮廓线,平边、平底线,甲板边线等,建议仍以输入型值表中型值来生成,因为这些曲线一般是保持不变的,即使要重新光顺,起码这些曲线还可以利用。所有控制线生成后,通过lines模块中Create curve命令窗口的Design选项输入Britfair文件生成站线,然后插值生成水线和纵剖线。

4 生成船体曲面

有了船体型线之后,就可以用lines内嵌的PACE或Surface模块生成船体曲面,供后

续工作调用，这里不作详细说明。

5 实施效果

用这种方法的好处就是生成船体曲面的时间比用Tribon系统型线光顺常规的做法要少得多。以某型救生船为例，只用了5天就生成了船体曲面，由于设计院提供的肋骨型线图的光顺性比较好，局部稍加修正之后，生成的Tribon系统船体曲面比较理想。另外在一艘小消防船的型线光顺过程中也使用了这种方法，这条船比较小，垂线间长只有36.4 m，站距1.82 m，虽然设计院没有提供肋骨型线图，但仅提取站线的型值输入Tribon系统，然后以0.1 m的间距插值生成纵剖线（因为本船型线比较肥大，采用纵剖线更容易控制船型），如纵剖线有不满意的地方可以进行光顺，再通过对纵剖线的插值生成肋骨线，最后通过对肋骨线和纵剖线的插值生成水线，结果生成的船体曲面也很满意。在消防船的这种光顺方法可以称之为“过河拆桥”法，最初的站线就是桥，生成纵剖线后，最初的站线就没用了，可以删掉，但这种方法只适合没有肋骨型线图，而且站距比较小的船，因为站距一大，精度就不高了。

采用这种方法的另一个好处就是省却了输入型值数据的大量工作，做过型线光顺的人都知道，将型值表的型值编成Tribon系统可识别的文本文件，也是件十分艰苦的事，

光顺一条常规的船型，这部分工作至少都要1~2天，而且手工输入数据还容易出错，但通过编程在AutoCAD中提取型线的型值，则要轻松得多了。

6 结束语

这种方法的想法来自我们以前设计的XXX船，当时我们光顺好型线之后，设计院要我们生成肋骨型线，然后拿我们的肋骨型线跟他们详细设计的肋骨型线比较，有出入的地方要求我们一定要向他们的方案靠拢。假如我们采用这种方法，那么双方的肋骨线图是完全吻合的。

采用这种方法生成的曲面，其光顺性就要看肋骨型线图的光顺性了，对于后续一些初步的建模工作，是可满足要求的。但对于生产设计，这样生成的曲面可能就无法满足要求了，这时有两种解决方法，一是继续光顺用上面方法生成的型线，使其三向光顺性满足要求，同时保证型线是向型线图靠拢的。二是推倒重来，以Tribon系统lines模块的常规做法，重新开始光顺。

由于本人水平有限，这里旨在抛砖引玉，希望大家指正。

参考资料

- 1 Tribon M3 User's Guides
- 2 Tribon M3 Lines Training Guides
- 3 AutoCAD 2004 开发人员帮助

(收稿日期:2006-12-12)



51 800 DWT冰区加强型成品油船1#船