

目 录

第 1 节 总则和规定

A.	总则.....	1-	1
B.	送审文件.....	1-	1
C.	环境条件.....	1-	1
D.	机械装置的设计和建造.....	1-	7
E.	机舱和锅炉舱设备.....	1-	9
F.	安全设备和防护措施.....	1-	10
G.	通信和信号设备.....	1-	10
H.	建造规范应用说明.....	1-	11

第 2 节 内燃机和空气压缩机

A.	总则.....	2-	1
B.	送审文件.....	2-	2
C.	曲轴设计.....	2-	2
D.	材料.....	2-	4
E.	检验和试航.....	2-	6
F.	安全装置.....	2-	11
G.	辅助系统.....	2-	14
H.	起动设备.....	2-	16
I.	控制设备.....	2-	18
J.	报警.....	2-	18
K.	发动机对中/机座.....	2-	19
L.	起动空气供应量的近似计算.....	2-	21
M.	空气压缩机.....	2-	22

第 3a 节 热力涡轮机/汽轮机

A.	总则.....	3a-	1
B.	材料.....	3a-	1
C.	设计和建造原则.....	3a-	2
D.	倒车和应急运转.....	3a-	2
E.	机动操纵和安全设备.....	3a-	2
F.	控制和监测设备.....	3a-	3
G.	冷凝器.....	3a-	3
H.	检验.....	3a-	4
I.	试车.....	3a-	4

第 3b 节 涡轮机/燃气轮机和废气涡轮增压器

A.	总则.....	3b-	1
B.	材料.....	3b-	1
C.	设计和建造原则.....	3b-	1
D.	倒车、应急运转.....	3b-	2
E.	控制和安全设备.....	3b-	2
F.	控制和监测设备.....	3b-	3
G.	维修.....	3b-	3
H.	检验.....	3b-	3
I.	试车.....	3b-	4

第 4 节 主轴系

A.	总则.....	4-	1
B.	材料.....	4-	1
C.	轴的尺寸.....	4-	1
D.	设计.....	4-	2
E.	压力试验.....	4-	6

第 5 节 齿轮传动装置、联轴器

A.	总则.....	5-	1
B.	材料.....	5-	1
C.	轮齿的承载能力计算.....	5-	1
D.	齿轮轴.....	5-	6
E.	设备.....	5-	7
F.	平衡和检验.....	5-	7
G.	联轴器的设计和结构.....	5-	8

第 6 节 螺旋桨

A.	总则.....	6-	1
B.	材料.....	6-	1
C.	螺旋桨的尺寸和设计.....	6-	1
D.	可调螺距螺旋桨.....	6-	4
E.	螺旋桨的安装.....	6-	5
F.	叶轮.....	6-	6
G.	平衡和检验.....	6-	6

第 7a 节 蒸汽锅炉

A.	总则.....	7a-	1
B.	材料.....	7a-	2
C.	制造原则.....	7a-	4
D.	设计计算.....	7a-	5
E.	设备和安装.....	7a-	24
F.	锅炉的检验.....	7a-	28
G.	热水发生器.....	7a-	29
H.	废气供水预热器.....	7a-	29

第 7b 节 热油系统

A.	总则.....	7b-	1
B.	加热器.....	7b-	2
C.	容器.....	7b-	3
D.	设备.....	7b-	5
E.	标志.....	7b-	5
F.	防火措施.....	7b-	5
G.	检验.....	7b-	5

第 8 节 压力容器

A.	总则.....	8-	1
B.	材料.....	8-	1
C.	制造原则.....	8-	4
D.	设计计算.....	8-	5
E.	设备和安装.....	8-	6
F.	检验.....	8-	7
G.	气瓶.....	8-	8

第 9 节 燃油设备

A.	总则.....	9-	1
B.	锅炉和热油加热器的燃油设备.....	9-	1
C.	热水加热器、燃油加热器及小型加热器用的油燃烧器.....	9-	4

第 10 节 液体燃料、润滑油、液压油及热油和残油的贮存

A.	总则.....	10-	1
B.	液体燃料的贮存.....	10-	1
C.	润滑油和液压油的贮存.....	10-	3
D.	热油贮存.....	10-	4
E.	残油贮存.....	10-	4
F.	日用气瓶的贮存.....	10-	4

第 11 节 管系、阀和泵

A.	总则.....	11- 1
B.	材料和检验.....	11- 2
C.	管子壁厚和弹性计算.....	11- 7
D.	管子、阀、附件和泵的结构原则.....	11- 12
E.	蒸汽管路.....	11- 18
F.	锅炉给水和循环装置、凝水再循环.....	11- 19
G.	燃油系统.....	11- 20
H.	滑油系统.....	11- 23
I.	海水冷却系统.....	11- 25
K.	淡水冷却系统.....	11- 27
L.	压缩空气管路.....	11- 28
M.	排气管路.....	11- 28
N.	舱底水系统.....	11- 29
O.	舱底水、燃油及残油处理和贮存设备.....	11- 33
P.	压载水系统.....	11- 34
Q.	热油系统.....	11- 35
R.	空气管、溢流管和测深管.....	11- 36
S.	饮用水系统.....	11- 39
T.	生活污水系统.....	11- 40
U.	软管组件及补偿器.....	11- 41

第 12 节 防火和灭火设备

A.	总则.....	12- 1
B.	防火.....	12- 2
C.	探火.....	12- 5
D.	灭火设备的适用范围.....	12- 7
E.	常规的水灭火设备.....	12- 10
F.	手提式和移动式灭火器以及手提式泡沫施放器和水雾施放器.....	12- 14
G.	高压 CO ₂ 灭火系统.....	12- 16
H.	低压 CO ₂ 灭火系统.....	12- 21
I.	机器处所和货泵舱采用非 CO ₂ 气体的气体灭火系统.....	12- 23
J.	蒸汽灭火系统.....	12- 26
K.	泡沫灭火系统.....	12- 26
L.	压力水雾系统.....	12- 28
M.	油漆间、易燃液体贮存间和厨房炉灶以及油脂烧煮设备排气管的灭火系统.....	12- 32
N.	垃圾焚烧.....	12- 32
O.	直升机起降甲板的灭火设备.....	12- 33
P.	载运危险货物的设备.....	12- 33

第 13 节 冰区级船舶的机器

A.	总则.....	13- 1
B.	必需的推进功率.....	13- 1
C.	必需的加强.....	13- 1

第 14 节 操舵装置、舵效螺旋桨装置、侧推装置、绞车、液压控制系统、防火门控制系统和减摇器

A.	操舵装置.....	14-	1
B.	舵效螺旋桨装置.....	14-	5
C.	侧推装置.....	14-	7
D.	锚机.....	14-	7
E.	绞车.....	14-	10
F.	液压系统.....	14-	10
G.	防火门控制系统.....	14-	15
H.	减摇器.....	14-	16

第 15 节 液货船专用规范

A.	总则.....	15-	1
B.	液货船通用规范.....	15-	2
C.	运载闪点等于小于 60℃的油和其他易燃液体的液货船	15-	8
D.	液货船的惰性气体系统.....	15-	11

第 16 节 扭转振动

A.	定义.....	16-	1
B.	扭振计算.....	16-	1
C.	许用扭振应力.....	16-	2
D.	扭振测量.....	16-	5
E.	禁用转速范围.....	16-	5
F.	辅机.....	16-	6

第 17 节 备件

A.	总则.....	17-	1
B.	备件的数量.....	17-	1