

滑塊通用結構及尺寸

1 配合部分大滑塊及模板通常取外角為 R1.0，內角取 R0.8，如圖(9)所示;小滑塊及模板取外角 R0.5 內角取 R0.3

2 圖(7)(8)為滑塊常用的結構形式.

圖(6)用于滑塊尺寸較小而無法設置燕尾，或采用圖(7)(8)的形式，模板在滑塊 W 方向尺寸干涉時，圖中尺寸 A,B,C,D 一般最小取 3mm;

3 滑塊配合間隙(圖中影線部分):

(1) 材料厚度大于或等于 0.6 時，模板相應單邊放大間隙 0.03,滑塊不放間隙;

(2) 材料厚度小于 0.6 時，模板相應處單邊放大間隙 0.02，滑塊不放間隙;

(3) 大中型滑塊割共用時，設計者僅需繪出滑塊理論形狀，共用處的階梯斷面及間隙由加工部門自行處理，共用滑塊配合間隙一般取 0.02。

4 滑塊斜角 P 在 15 度內時可任取；當大于 15 度時，只能取 30 度及 45 度兩種，斜角最大不超過 45 度。

滑塊斜角優先選用 5° ， 10° ， 30° ， 45° 几種規格。

