

UDC 629.12.011.83:666.181.6:620.174



中华人民共和国国家标准

GB 3385—82=ISO614—1976

船用舷窗和矩形窗钢化安全玻璃 非破坏性强度试验 冲压法

Shipbuilding—toughened safety glass panes
for ships' side scuttles and ships' rectangular
windows—punch method of non-destructive strength testing

1982—12—30 发布

1983—12—01 实施

国家标准局 批准

中华人民共和国国家标准

船用舷窗和矩形窗钢化安全玻璃 非破坏性强度试验 冲压法

Shipbuilding — toughened safety glass panes
for ships' side scuttles and ships' rectangular
windows — punch method of non-destructive strength testing

UDC 629.12.011
.83:666.181
.6:620.174
GB 3385—82
= ISO 614—1976

1 对象和使用范围

本标准为执行ISO1095的舷窗玻璃和ISO3254的矩形窗玻璃规定了钢化安全玻璃非破坏性强度试验方法。

2 引用标准

ISO 48 硫化橡胶硬度测定法 (硬度为30~85IRHD)

ISO 1095 船用舷窗钢化安全玻璃

ISO 3254 船用矩形窗钢化安全玻璃

3 试验装置

试验装置如图1所示的适当型式:

- a. A型: 用于公称尺寸等于和大于250 mm的舷窗玻璃和各种尺寸的矩形窗玻璃。
- b. B型: 用于公称尺寸200 mm的舷窗玻璃。

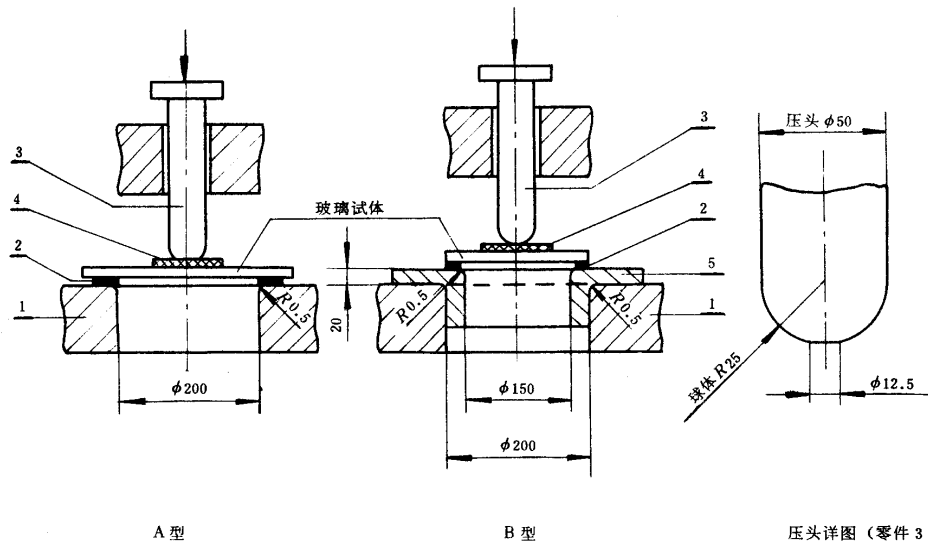


图 1

表 1 试验装置零件

mm

零 件		材 料	规 格	
编 号				
A 型	B 型			
1	底 座	钢	厚：足以防止在压力下发生变形 表面：平	
2	垫 圈	橡胶：硬度 40 ~ 60 IRHD *	内径： A 型：200 B 型：150，与套环(零件5)齐平	厚： 2 宽：不小于15
3	压 头	钢	下端加工出一个直径为12.5的圆平面	
4	缓冲垫	毡或纤维板	厚：≈ 5 （毡）；≈ 2（纤维板） 外径：≈ 50	
5	套 环	钢	外径：与底座上的孔贴合 内径：150 (用于公称尺寸200的舷窗玻璃)	

* IRHD—— International Rubber Hardness Degrees (国际橡胶硬度等级)，见ISO 48。

4 试验程序

4.1 将玻璃平放在橡胶垫圈上，各边与垫圈孔边缘的距离均不得小于25mm。在试验毛玻璃时将毛面朝上。

将压头(零件3)对准垫圈中心。

在玻璃和压头中间放置缓冲垫(零件4)。

以每秒1000牛顿(102kg)的速度向压头上施加负荷，直至表2所列的相应值。

表 2 试验负荷

玻 璃 厚 度		对应试验装置孔径的试验负荷		
公称厚度 mm	公 差		A 型	B 型
	抛光玻璃	平板玻璃	200 mm	150 mm
	mm	mm	N (kg)	N (kg)
6	± 0.2	± 0.3	3400 (347)	3500 (357)
8	± 0.3	± 0.5	6500 (663)	6700 (683)
10		± 0.6	10200 (1040)	11000 (1122)
12		± 0.7	15500 (1580)	—
15	± 0.5	± 1	24000 (2450)	—
19	± 1	± 1	33400 (3408)	—

保持上述负荷 5 秒钟，而后逐渐减除负荷。

4.2 玻璃应保持不碎并无损坏的迹象。

5 标志

5.1 按本标准试验的钢化安全玻璃按本条 a、b 和 5.2 的规定作标志：

- a. 透明玻璃：单线倒置等边三角形；
- b. 毛玻璃和其他不透明玻璃：双线倒置等边三角形，在打毛工序后和钢化工序前进行标志。

5.2 玻璃的公称厚度应在三角形内标明，平板玻璃的厚度应写在圆圈内。

5.3 标志最小尺寸应如图 2 所示。

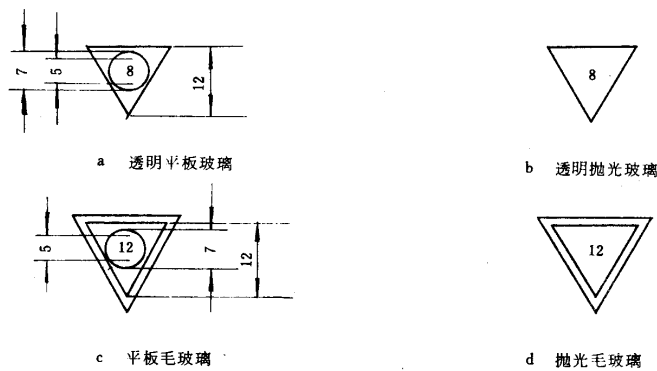


图 2 标志的实例和最小尺寸

附加说明：

本标准由国家建筑材料工业局提出。

本标准由国家标准局委托国家建筑材料工业局建筑材料科学研究院第一玻璃研究所负责解释。