

UDC 629.12:666.181:620.162.4



中华人民共和国国家标准

GB 2844—81

船舶窗用平型钢化玻璃耐水压 试 验 方 法

Hydraulic test method for tempered flat glass used in window of ship

1981-12-26发布

1982-07-01实施

国 家 标 准 总 局 批 准

中华人民共和国国家标准

船舶窗用平型钢化玻璃耐水压 试验方法

Hydraulic test method for tempered flat
glass used in window of ship

UDC 629.12
:666.181
:620.162.4
GB 2844—81

本方法适用于耐压要求在6公斤/厘米²以下的船舶窗用平型钢化玻璃的检验。

1 试样

1.1 试样的种类及基本尺寸。

a. 圆形钢化玻璃的外形及公差要求见图1、表1：

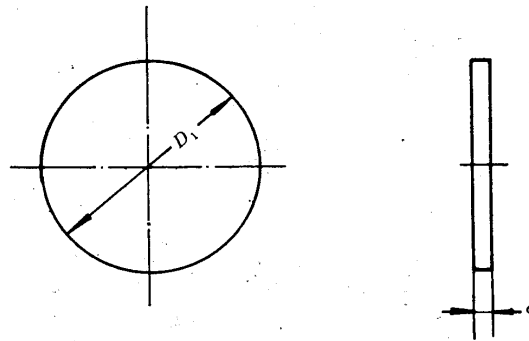


图 1

表 1

mm

直 径 D_1		厚 度 δ	
公 称 尺 寸	允 许 偏 差	公 称 尺 寸	允 许 偏 差
300	$+1$ -0.5	6	$+0.25$ -0.40

b. 矩形钢化玻璃的外形及公差要求见图2、表2：

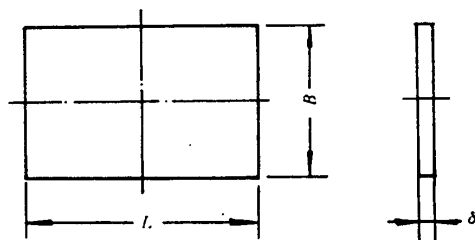


图 2

表 2

mm

长 度 L		宽 度 B		厚 度 δ	
公 称 尺 寸	允 许 偏 差	公 称 尺 寸	允 许 偏 差	公 称 尺 寸	允 许 偏 差
600	± 1.5	400	± 1.5	6	$+0.25$ -0.40

1.2 玻璃边部应进行细磨，其形状见图 3。

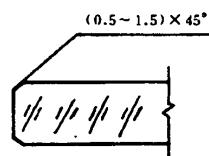


图 3

1.3 试样的外观质量，应符合《平型钢化玻璃》的规定。

1.4 试样应从每班生产做出的试件中任意抽取，每次试验的试样不得少于 12 块，以保证试验结果的代表性。

1.5 试样在室温下至少应保持 4 小时以上方可进行试验。

2 试验仪器、设备

- 压力表：精度 0.5 级，量程 0 ~ 6 公斤/厘米²。
- 秒表。
- 试压泵：工作压力不低于 10 公斤/厘米²。
- 耐水压试验夹具：设计压力大于 6 公斤/厘米²。
- 耐水压强度试验设备安装示意图（图 4）。

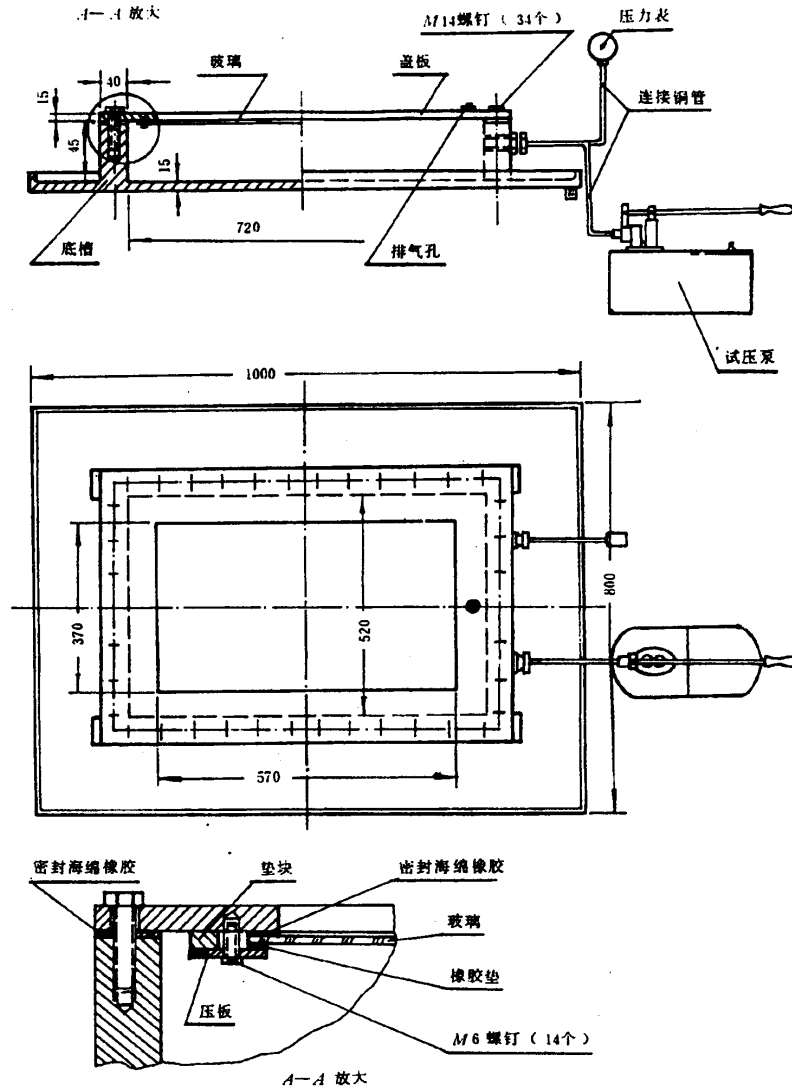


图 4 耐水压强度试验设备安装示意图

3 试验条件

试验在室温下进行。

4 试验步骤

4.1 接好试验夹具与试压泵、压力表的连接管路，并在夹具空腔内注满水。

4.2 检查试样外观、测量试样厚度及外形尺寸，并做记录。

4.3 将检查后的试样放到试验夹具盖板的内表面上，并用压块及螺母固定好。玻璃固定不宜过紧，以使玻璃最终能在简支状态下受力。

4.4 把装有试样的盖板放到夹具底槽上，使装有试样的一面向空腔，对好位置，拧紧盖板固定螺丝。

4.5 打开盖板上的排气孔，启动试压泵向夹具底槽内注水，直至排气孔冒水为止。关闭排气孔。

4.6 开始升压，以每半分钟平稳升压0.2公斤/厘米²，然后保压半分钟的升压速率，逐级升压，直至试样破坏。

4.7 记下试样破坏时的瞬间压力，拆下盖板，并清理夹具中的碎玻璃。

5 试验记录及结果整理

5.1 试验记录。

供 样 单 位	试样规格	试样编号	厚度 (mm) 四边中点 平 均 值	强 度 公斤/厘米 ²	环境温度 ℃	试验日期	备 注

5.2 结果整理

结果整理中应包括：供样单位，试样规格、数量，平均厚度，低于强度规定指标的块数等内容。然后根据上述内容做出是否符合标准的结论。

附加说明：

本标准由中华人民共和国建筑材料工业部提出。

本标准由建筑材料科学研究院第一玻璃研究所起草。