

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

船用内螺纹青铜填料旋塞

GB 2027—80

北 京

1981

中 华 人 民 共 和 国

国 家 标 准

GB 2027 — 80

船用内螺纹青铜填料旋塞

本标准适用于船舶管路的内螺纹青铜填料旋塞。

1. 旋塞的类型和基本参数按表 1。

表 1

类 型	名 称	公称压力 P_g kgf/cm ²	公称通径 D_g mm	适 用 介 质
A	直 通 填 料 旋 塞	6	15~50	海水、淡水、滑油和燃油
L	L 型三通填料旋塞			
T	T 型三通填料旋塞			

2. 旋塞的基本尺寸按图 1 ~ 3 和表 2。

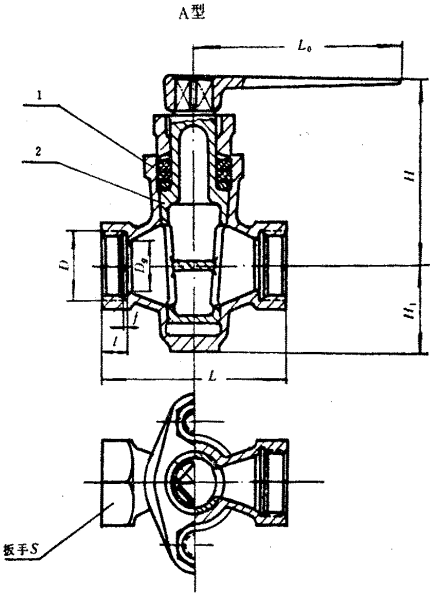


图 1
1—塞体； 2—塞芯

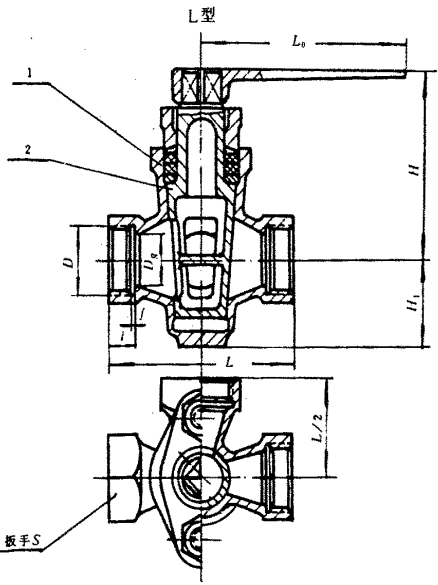


图 2
1—塞体； 2—塞芯

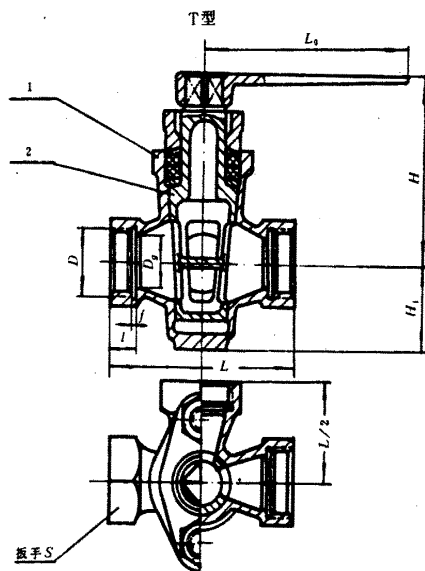


图 3

1—塞体; 2—塞芯

表 2

公称通径 D_g	结 构 尺 寸			螺 纹 接 头				手柄 L_0	重 量 kg		
	L	H_1	$H \approx$	D	l	f	S		A 型	L 型	T 型
15	70	36	83	$G \frac{1}{2}''$	12	3	27	115	1.04	1.08	1.07
20	85	39	95	$G \frac{3}{4}''$	14	3	32	125	1.45	1.56	1.55
25	95	42	100	$G 1''$	16	4	41	140	2.15	2.32	2.30
32	110	47	120	$G 1 \frac{1}{4}''$	18	4	50	160	3.35	3.52	3.50
40	130	59	135	$G 1 \frac{1}{2}''$	20	4	60	180	4.50	5.30	5.10
50	150	67	165	$G 2''$	22	4	70	230	6.90	7.70	7.50

标记示例:

 D_{g15} P_{g6} 的 A 型 (直通) 内螺纹青铜填料旋塞:

旋塞 A 6015 GB 2027—80

 D_{g15} P_{g6} 的 T 型 (三通) 内螺纹青铜填料旋塞:

旋塞 T 6015 GB 2027—80

3. 塞体和塞芯的材料用铸锡青铜 ZQSn 10-2-II, 按 CB 883—78。

4. 公称压力按 GB 1048—70。

5. 其它技术条件按 GB 600—65。

注: 本标准自实施之日起, 原部标准 CB 311—64 作废。