

中华人民共和国第六机械工业部

部 标 准

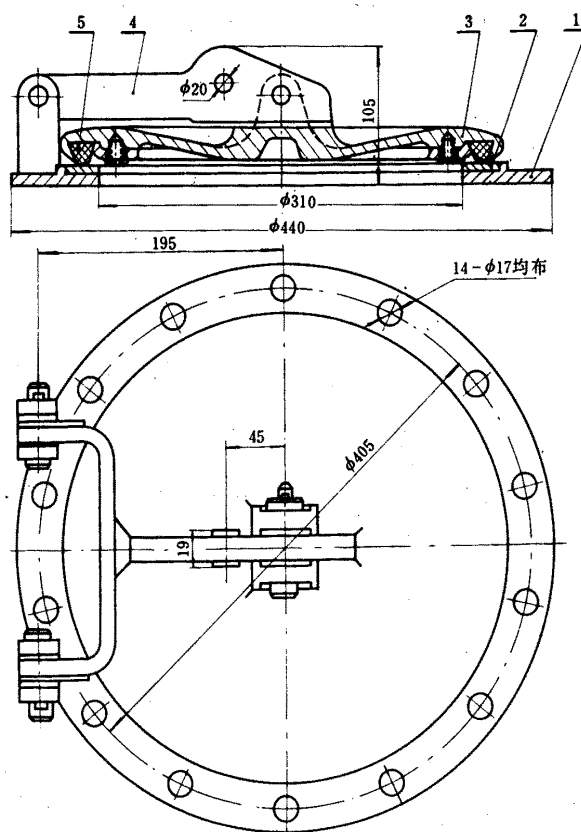
应 急 舌 阀

CB 905—79

52

应急舌阀用于水下产品。

1. 应急舌阀的公称压力为 1 kgf/cm^2 ，公称通径为 300 mm ，工作介质为海水、燃油、空气等。
2. 应急舌阀的型式和基本尺寸见下图。重量为 23 kg 。



1—围板；2—围板密封面；3—本体；4—杠杆；5—密封圈

中华人民共和国第六机械工业部 发布

1980年10月1日 实施

3. 应急舌阀应符合本标准的要求,并按统一规定的图样制造。

4. 应急舌阀主要零件的材料按下表。

零件名称	材料名称	牌 号	标 准 号
围板、杠杆	钢	A3	GB 700—65
围板密封面	铜	HSn62—1	YB 146—71
阀盘	铸钢	ZG 25 II	GB 979—67
密封圈	橡胶	17 组	HG 6—669—67

5. 装配好的应急舌阀,用涂色法检查阀盘橡胶密封环与围板贴合情况,压痕不允许有断开的地方。

6. 阀盘本体应进行 1.5 kgf/cm^2 液压强度试验,试验方向为背压方向,持续时间为 5 分钟,不得发生任何渗漏现象。

7. 钢质零件涂防锈底漆,螺纹连接处涂含油石墨,摩擦表面涂 1 号船用润滑油, Q/SY 12003—64。

8. 应急舌阀应由制造厂技术检查部门验收,并出具合格证明书。

9. 每个经验收合格的应急舌阀,应打上下列标志:

- (1) 产品名称;
- (2) 制造厂名称;
- (3) 标准号;
- (4) 生产年月;
- (5) 检查合格印章。