

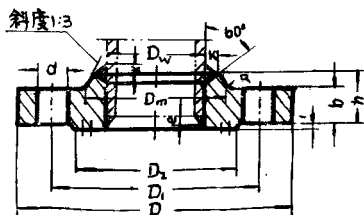
本标准规定的法兰只用于水下产品

1、法兰的基本参数： $D_g = 20 \sim 200$ 、 $P = 30 \text{ kg} / \text{Cm}^2$ 。

2、法兰适用的介质：水、海水、油。

3、法兰尺寸按下图和表1。

全部▽3



mm

表 1

公 称 通 径	管子外 径与法 兰内径	法							兰				螺 栓		重 量 kg
		外 径 D	螺栓孔 中心圆 径 D ₁	密封面 外 径 D ₂	厚 度 b	高 度 h	颈 部 直 径 D _m	圆 弧 半 径 R	焊 接 高 度 e	螺栓孔 直 径 d	焊缝高 度与边 角 K	数 量 (个)	直 径 (螺纹)		
D _g	D _w	D	D ₁	D ₂	b	h	D _m	R	e	d	K	(个)	(螺纹)		
20	25	95	68	48	12	18	40	4	2.5	13	4	4	M12	0.57	
25	32	105	73	56	13	19	46	4	2.5	13	4	4	M12	0.75	
32	38	115	83	64	13	19	52	4	2.5	15	4	6	M14	0.84	
40	45	125	93	74	14	22	60	4	2.5	15	6	6	M14	1.08	
50	57	135	103	84	14	23	74	5	3	15	6	6	M14	1.23	
65	73	170	132	110	17	26	96	5	3	17	7	8	M16	2.39	
80	89	185	147	126	18	28	112	5	4	17	7	8	M16	2.88	
100	108	205	167	146	18	30	132	5	4	17	8	10	M16	3.28	
125	133	240	196	172	21	35	156	6	4	21	9	10	M20	4.57	
150	159	270	226	200	24	39	186	6	4.5	21	10	12	M20	6.11	
(175)	194	305	261	234	26	41	220	6	7	21	10	12	M20	7.22	
200	219	340	291	260	30	47	244	8	7	26	10	12	M24	10.97	

注：尽可能不选用括号内的公称通径。

标 记 示 例

P30、Dg150的焊接钢法兰

法兰 30150 C B859-77

4、法兰应符合本标准的要求，并按统一规定的图样制造。

5、法兰、螺栓和螺母的材料按表2。

表 2

零 件 名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 编 号
法 兰	铸 钢	Z G25-II	G B979-67
螺 栓	优质炭素钢	30	G B699-65
螺 母	优质炭素钢	15	G B699-65

注：经订货方同意，允许采用机械性能和抗蚀性不低于表2牌号的其他材料，但应注意螺栓用钢的硬度应大于螺母用钢的硬度。

6、法兰的表面应光滑，不得有降低强度和影响密封性的缺陷。

7、法兰的端面应与其轴线垂直，偏差不得大于3'。

8、法兰内径按管子的实际外径加工，其直径的允许偏差为+1mm。

9、法兰的机械性能，不得低于强度较低的被焊接零件（法兰或管子）的机械性能的下限。

10、焊条使用的螺栓按 G B30-76、螺母按 G B32-76。

11、法兰使用的软垫圈按 G B583-65。

12、法兰的连接尺寸和密封面按 G B569-65。

13、法兰由制造厂技术检查部门验收，并出具合格证书。验收时的检查内容包括材料证明书、尺寸和外观。

14、法兰的外圆柱表面上，应打出下列标志：

(1) 制造厂标志；

(2) 本标准规定的型号和标准编号；

(3) 生产批号；

(4) 检查合格印章。