

表 1 6GR 焊接工艺参数

焊层	焊条牌号	焊条直径 d/mm	焊接电流 I/A	焊接电压 U/V	焊接速度 $v/(\text{mm} \cdot \text{min}^{-1})$
打底焊	LB - 52U	3.2	85 ~ 95	20 ~ 23	8 ~ 9
填充焊	CHE58 - 1	3.2	120 ~ 125	22 ~ 26	10 ~ 11
盖面焊	CHE58 - 1	3.2	115 ~ 120	22 ~ 26	10 ~ 12