

CCS 通 函

Circular

中国船级社
入级船舶部(97)通函 015 号总第 139 号
生效日期: 1998 年 3 月 1 日(共 4 页)

发本社船舶检验验船师及船东

货船舱口盖的检验和保养

舱口盖是保持船舶风雨密完整性的重要部件,由于舱口盖的破损使货舱进水,从而导致货损和危及船员、船舶和货物的安全。因此,舱口盖的设计、建造、检验及保养显得尤其重要。国际船级社协会(IACS)制定了第 15 号建议案及与其相应的统一要求 UR Z4。IACS 的建议案主要是指导船东加强对舱口盖的日常保养,而统一要求系指导船级社验船师严格执行相应的检验。舱口盖的安全既属于船级检验的范围,又是法定载重线的主要项目,所以,舱口盖及其围板状况将直接影响到船级的保持和国际载重线证书的有效性。现将上述的 IACS 第 15 号建议案和 UR Z4 的有关要求下发有关单位,各单位应依照执行和向广大船东宣传。

一、舱口盖、舱口围板的检验要求(UR Z4)

1. 舱口盖和舱口围板及其系固和密封设备应在下述 2 款和 3 款规定的检验中进行检查。
2. 年度检验每年进行一次(在船级和载重线证书的年检周年日的前后三个月进行,不管船舶是否进行循环检验)。此检验仅作为载重线年度检验的一部分。舱口盖年检的范围和具体要求见第 4 款。
3. 特别检验间隔不得超过五年,此检验仅作为船体特别检验和/或载重线换证检验的一部分。舱口盖特别检验的范围和具体要求见第 5 款。
4. 年度检验,检验应包括以下内容:
 - 1) 检查上次检验以来,舱口盖、舱口围板及其系固设备和密封设备没有未经批准的变更。
 - 2) 舱口盖和舱口围板
 - (1) 如果装备机械操作的舱口盖,应检查的项目;
 - 舱口盖;
 - 纵向、横向和中间交接处的密性装置(胶条、胶条接头、压条和泄水槽);
 - 夹紧装置、拉杆、楔耳;
 - 链条或钢索滑轮;
 - 导轨板;

- 导轨和轨道轮子;
- 制止器(挡板)等;
- 钢索、链条、绞车和拉紧设施;
- 主要用于关闭和系紧的液压系统;
- 安全锁紧和保持装置。

(2) 活动舱口盖、木质或钢质箱形舱口盖, 应检查的项目:

- 木质舱口盖和活动横梁, 及活动横梁的承座或插座, 和它们的系固设备;
- 钢质箱形舱口盖;
- 帆布;
- 楔耳、压条和楔子;
- 舱口密封条和它们的系固装置;
- 承载座板梁材和侧板边缘;
- 导板和木楔;
- 压条、泄水槽和泄水管。

(3) 检查舱口围板及其加强筋

(4) 抽查机械操作的舱口盖的操作试验;

- 开启状态下的存放和系固;
- 关闭状态下准确的定位、夹紧试验和密封设备的有效性;
- 液压系统、动力部件、钢索、链子和驱动连接的操纵试验;

5. 特别检验, 检验最少应包括下列内容:

- 全面检查第4款年度检验所列的内容, 另外:
- 开启状态下的存放和系固;
- 关闭状态下, 准确的就位、夹紧试验和检查密封设备的有效性;
- 液压系统、动力部件、钢索、链子和驱动连接的操纵试验;
- 必要时, 通过冲水试验或其他等效方式检查舱口盖密封装置的有效性;
- 如验船师认为必要, 可以对舱口围板、箱形舱口盖或舱口盖板和加强材进行测厚检查。

二、船东、船长和船员应起的作用(IACS Rec. No. 15 的有关要求)

1. 船东和船员应该制定保养计划以确保钢结构不被腐蚀, 胶条定期的更换, 活动部件保持润滑, 附件定期检修, 船员每次舱口盖操作都要保证舱口盖足够清洁, 尤其是受力面和泄水孔等。
2. 船员务必记住, 在严重情况下, 可能采用帆布或胶带等措施来保证舱口盖不漏水, 这需要船长根据货物的性质、预计的海况、舱口盖上不均衡的载荷分布和以前相似情况的经历。机械操作钢质舱口盖使用帆布只是一项临时的应急措施。

3. 除非设计允许, 否则, 不许在舱口盖上装载集装箱和其他货物。

另外装载货物时, 要随时注意正确的、牢固的绑扎, 这对存放于二甲板上的货物同样重要, 同时, 这些舱口盖必须固定。

4. 所有的系固设备必须由船员进行详细的检查和系紧, 特别是在船舶可能航行于异常恶劣的海域时。

5. 船员不仅把货物系固保存好, 也应把吊杆固定好, 防止其在航行中移动损坏舱口盖。

6. 在舱口盖的安全操作、检查、维修方面应符合制造厂的规定。

7. 向制造厂和船级社反馈信息, 以改进原设计。

8. 船员对舱口盖和舱口的检查

1) 船东、船长、和船员有责任对舱口盖、胶条和舱口围板进行定期检查, 这是船级社验船师的年度定期检验所不能替代的。

(1) 一个全面的检查应包括下面的内容:

检查干舷勘画条件记录, 必要时用它指导这项检查。

检查有没有未经船级社批准的舱口盖、舱口围板及其系固密封设施的变更。

(2). 舱口盖和舱口围板

a. 机械操作的舱口盖, 应检查的项目:

--舱口盖;

--纵向、横向和中间交接处的密性装置(胶条、胶条接头、压条和泄水槽);

--夹紧装置、拉杆、楔耳;

--链条或钢索滑轮;

--导轨板;

--导轨和轨道轮子;

--制止器(挡板)等;

--钢索、链条、绞车和拉紧设施;

--主要用于关闭和紧固的液压系统;

--安全锁紧和保持装置。

b. 活动舱口盖、木质或钢质箱形舱口盖, 应检查的项目:

--木质舱口盖和活动横梁的承座或插座, 和它们的系固设备;

--钢质箱形舱口盖;

--帆布;

--楔耳、压条和楔子;

--舱口密封条和它们的系固装置;

--承载座板梁材和侧板边缘;

--导板和木楔;

--压条、泄水槽和泄水管。

(3) 检查舱口盖的机械操作试验

- 开启状态下的收起和系固;
- 关闭时准确的就位、夹紧试验和密封设备的有效性;
- 缸体和液压管路有无泄漏;

(4) 检查舱口围板的状况是否满意(板材、支持构件、肘板、与甲板连接处的腐蚀和变形)

(5) 备件

a. 如果装备机械操作的舱口盖, 应检查下列备件的质量和数量:

- 备用的橡胶胶条材料(足够更新一个舱口盖的)
- 备用轮子;
- 备用的密封元件;
- 备用的密封剂/粘贴剂;
- 备用的楔耳;
- 液压系统备件。

b. 如果装备活动的舱口盖、箱形舱口盖, 应检查下列备件的状态和数量

- 备用木舱口盖板;
- 备用楔子;
- 备用帆布;
- 备用楔耳。

三、舱口盖设计者和制造厂应考虑的问题

1. 设计者应该不要过多地考虑舱口盖系统的复杂性, 而应更多地考虑设备的牢固、操作的简便和保养的方便;
2. 如果舱口盖是用液压开启的, 那么, 制造厂的保养须知应提供给船上;
3. 如果采用液压固定舱口盖, 就必须提供当液压系统失灵时舱口盖也能保证关闭和水密的设施。
4. 制造厂还应给船上提供一份附有操作和保养手册的“舱口盖保养记录”, 使船东能进行舱口盖的正确维护和保养。
5. 制造厂有关船上舱口盖的安全操作、检查、保养和修理的说明应该在各个方面都满足要求。

注: 如对本导则有疑义之处, 由本社负责解释。另外, 本导则并不替代船级社的规范或船东、验船师的独立的判断和经验。