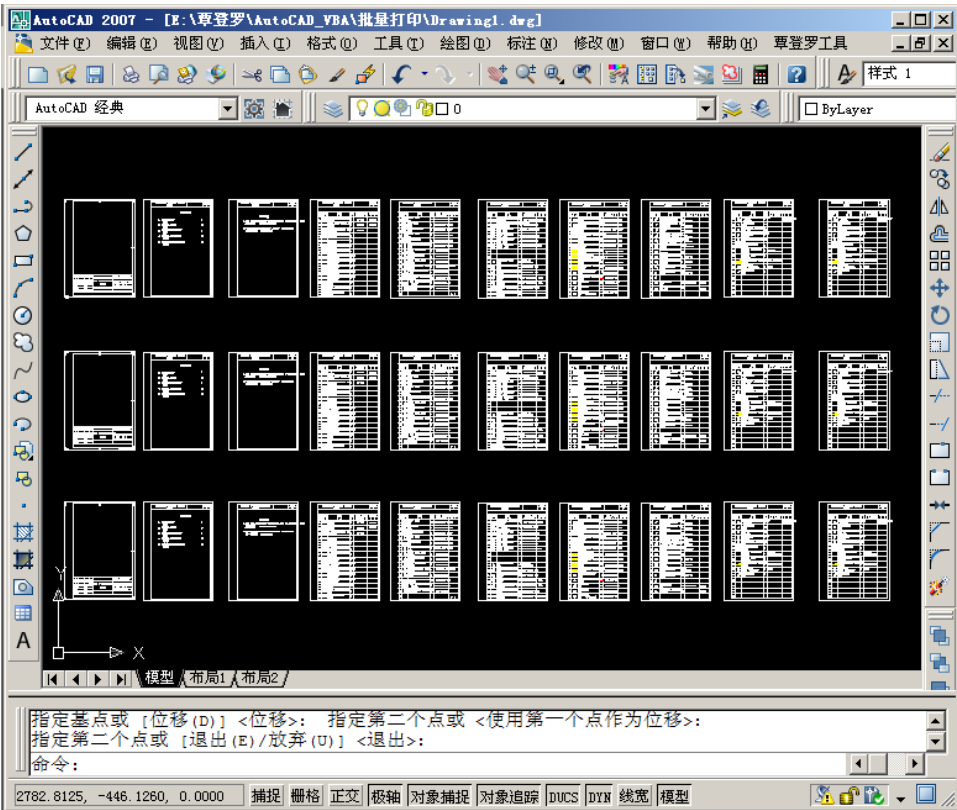


批量打印使用方法

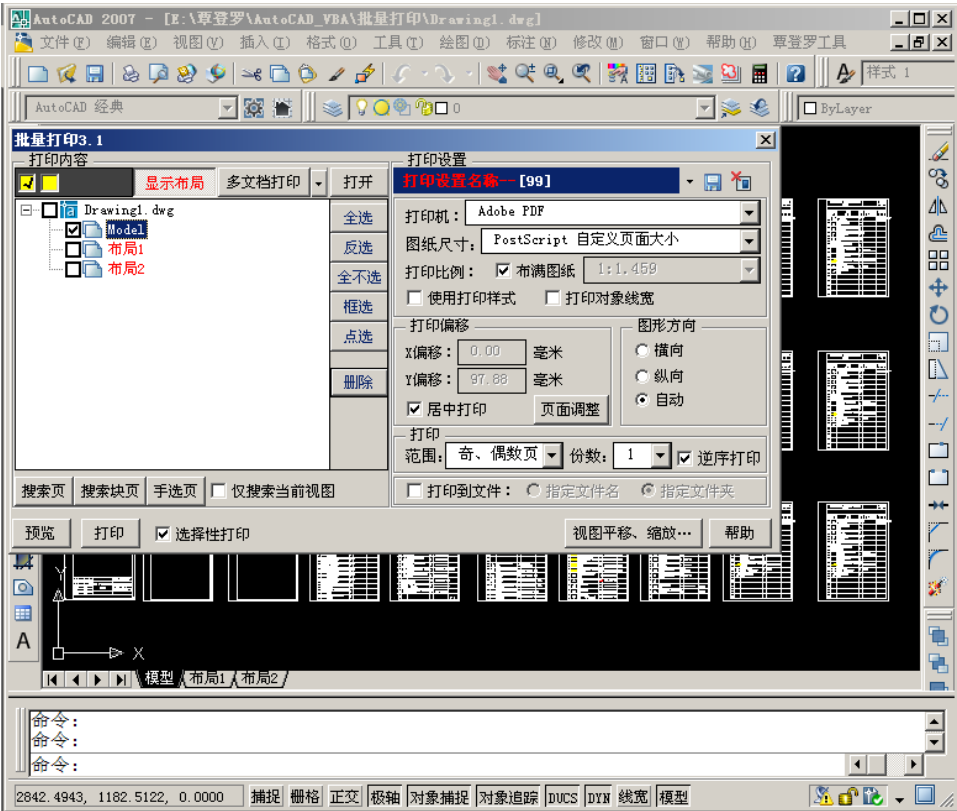
一、批量打印单个模型空间的图纸

如下图所示。图中有 30 页，各页图框大小相同，且为四条线段围成。批打印过程如下：



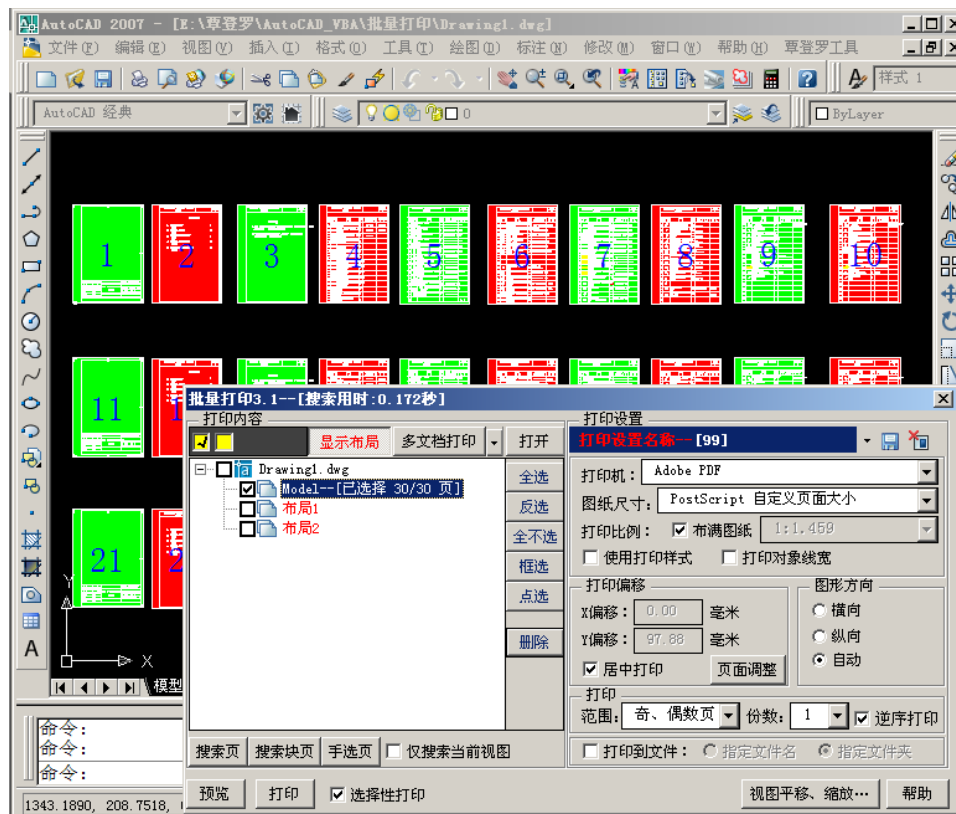
1、打印程序。

从菜单“覃登罗工具/批量打印 3.1”打开程序。如下图所示。



2、搜索图框。

点击“搜索页”按钮，进入 AutoCAD，选择图中任一图框的两个对角点，得到图框的尺寸，程序自动在图中搜索与此尺寸一致的图框。如下图所示，共搜索到 30 个图框（显示“Model--[已选择 30/30 页]”表示模型空间中搜索到 30 个图框，30 页全部选择，选择的页以红绿相间的底色显示，未选择的页以黄色底显示），用时为 0.172 秒。由图可见，各页已自动从上到下、从左到右排序，并且在页面上显示页码。



3、打印。

做一些必要的打印设置之后，点击“打印”按钮即可打印。由于作者没有打印机，故选择虚拟打印“DWG To PDF.pc3”和“打印到文件”将图纸打印成 PDF 文件，“指定文件夹”使其打印出来的 PDF 文件保存到指定的文件夹里，PDF 文件名以“DWG 文件名-Model-第 XXXX 页”自动命名每一页。由下图可见，打印这 30 页，用时 28.578 秒。

