

UDC 621.646:629.12:669.35'6



中华人民共和国国家标准

GB 595—83

船用外螺纹青铜截止阀

Marine bronze male thread stop valves

1983-12-15发布

1984-10-01实施

国家标准局 批准

中华人民共和国国家标准

UDC 621.646
:629.12
:669.35/6
GB 595—83

船用外螺纹青铜截止阀

Marine bronze male thread stop valves

代替 GB 595—76

- 1 类型:
A 型——直通阀;
B 型——直角阀。
2 基本参数按表 1。

表 1

公称压力 PN $\text{kgf/cm}^2(\text{MPa})$	公称通径 DN mm	适 用 介 质
40 (3.92) 100 (9.8)	15~32 6~32	海水、淡水、燃油、滑油、空气及 $t < 250^\circ\text{C}$ 的蒸汽

- 3 $DN6 \sim 10$ 的截止阀结构型式和基本尺寸按图 1、图 2 和表 2。

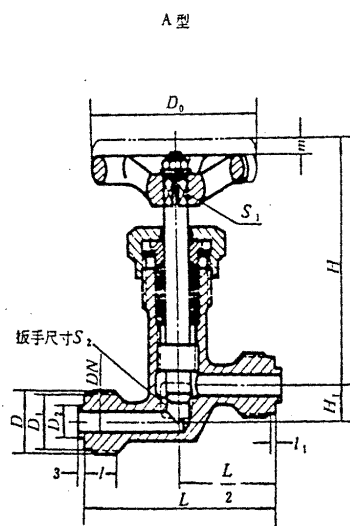


图 1

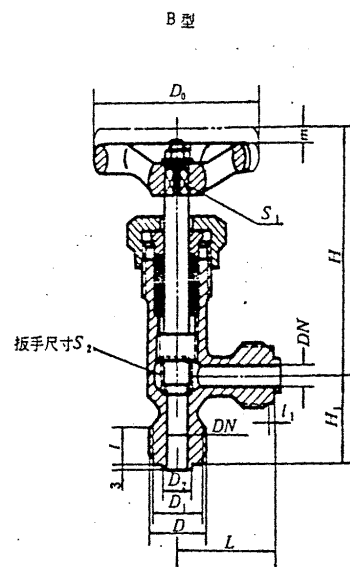


图 2

表 2

mm

公称通径 DN	结 构 尺 寸					螺 纹 接 头					扳手尺寸 S_2	手 轮		升程 m	重 量 kg	
	L		H	H_1		D	D_1	D_2	l	l_1		D_0	S_1		A型	B型
	A型	B型		A型	B型											
PN100, DN6 ~10																
6	74	37	90	12	32	M22×1.5	19.8	10	14	3	24	65	7	5	0.48	0.45
10	94	47	109	16	38	M27×1.5	24.8	14	16	3	30	80	8	7	0.87	0.85

4 DN15~32的截止阀结构型式和基本尺寸按图3、图4和表3。

A型

B型

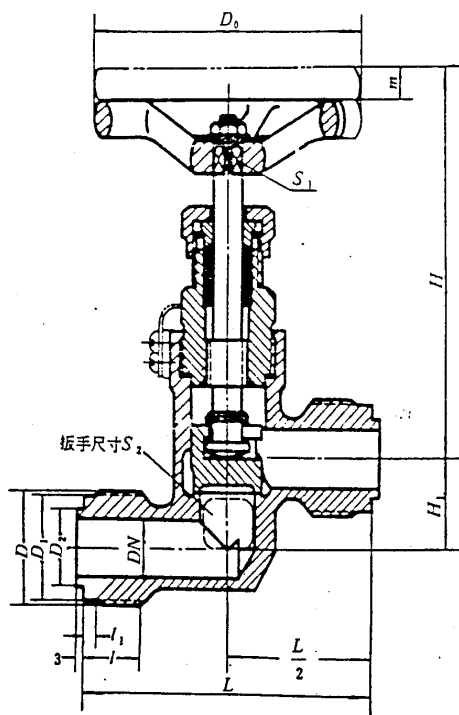


图 3

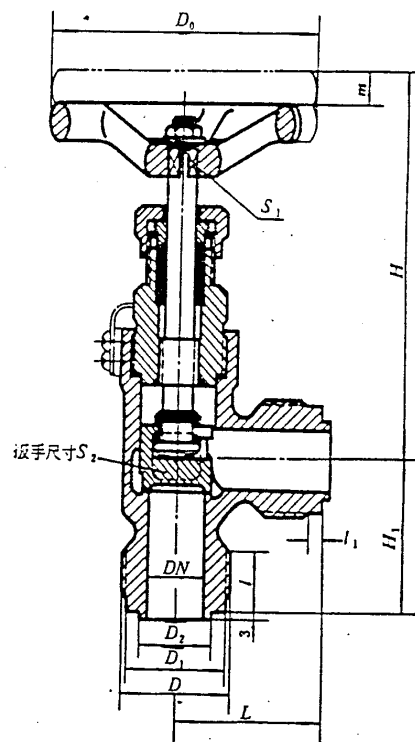


图 4

表 3

mm

公称通径 DN	结 构 尺 寸					螺 纹 接 头					扳 手 尺 寸		手 轮		升 程	重 量 kg	
	L		H	H_1							S_2					D_0	S_1
	A 型	B 型		A 型	B 型	D	D_1	D_2	l	l_1	A 型	B 型					
PN40, DN15~32																	
15	110	55	144	25	52	$M36\times 2$	33	22	22	5	32	41	80	8	10	1.51	1.43
20	116	58	154	32	55	$M39\times 2$	36	25	23	5	36	46	100	9	12	1.81	1.7
25	130	65	168	38	64	$M48\times 2$	45	32	26	6	46	50	120	11	14	2.54	2.6
32	140	70	200	46	72	$M56\times 2$	53	38	28	6	46	60	140	12	16	4.31	4.0
PN100, DN15~32																	
15	120	60	164	27	52	$M36\times 2$	33	22	22	5	32	41	120	11	10	2.10	1.9
20	134	67	195	32	55	$M39\times 2$	36	25	23	5	36	46	140	12	12	3.06	2.8
25	134	67	205	38	64	$M48\times 2$	45	32	26	6	46	55	140	12	14	3.61	3.4
32	146	73	220	46	75	$M56\times 2$	53	38	28	6	55	65	160	14	16	4.99	4.2

5 标记示例

PN100, DN10的 A 型 (直通) 外螺纹青铜截止阀:

直通截止阀 A100010 GB 595—83

PN40, DN32的 B 型 (直角) 外螺纹青铜截止阀:

直角截止阀 B40032 GB 595—83

6 材料

6.1 主要零件材料按表 4。

表 4

零 件 名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
阀 体	铸铝青铜	ZQA19-2 II	CB 883-78
阀盖、阀盘、阀杆	铝青铜	QA19-2	YB 458-71
手 轮	可锻铸铁	KT 33-8	GB 978-67

6.2 阀的填料, 若订货方不说明用于蒸汽, 则选用油浸麻或油浸棉。

6.3 手轮可用球墨铸铁 QT 40-17 (GB 1348-78) 代; 有要求时, 可供应铸钢 ZG 25-II (GB 772-70) 手轮。

- 7 螺纹接头的连接尺寸按CB 56—80《管子平肩螺纹接头》。
- 8 制造、试验和验收的技术条件按GB 600—82《船舶管路阀件通用技术条件》。

附加说明:

本标准由中国船舶工业总公司提出,由大连造船厂归口。

本标准由江西船用阀门厂负责起草。

本标准主要起草人王立龙。

修订主要内容:增加防松卡和PN100, DN32一档规格;外螺纹连接形式原CB 822—75改为CB 56—80。