

中华人民共和国第六机械工业部

外贸标准

CBM67-81

52

空气管头

本标准法兰连接尺寸符合 ISO 2080-1974

1. 类型规定如下:

表 1

名 称	公称通径 Dg_{mm}	适用范围
A 牦型空气管头	50-250	油、水舱 适用
BI 鹅颈式空气管头	50-100	
BII 鹅颈式空气管头	150-250	
C 注入兼空气管头	50-100	

註: 如用于水舱可除去防火网

2. A型的型式和基本尺寸按图1及表2

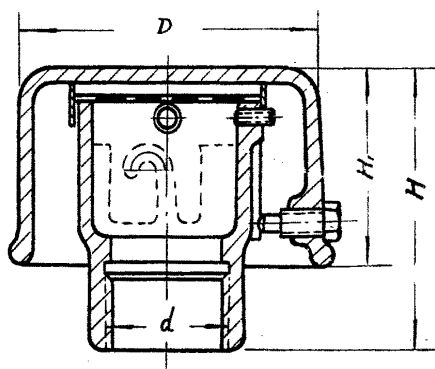


图 1

第六机械工业部 发布
管系附件组 提出

1981年 月 日 实施
广州造船厂起草

表 2

公称口径 D_g	总高 H	盖尺寸		管子规格 d	螺钉数量 n	重量 kg	
		H_1	D			铸铁	铸钢
50	110	76	128	G 2"	4	2.9	3.4
65	120	80	150	G 2 $\frac{1}{2}$ "	4	4.4	4.5
80	140	87	180	G 3"	4	5.7	6.7
100	160	105	200	G 4"	4	10.1	11.9
150	170	120	250	G 6"	4	18	21
200	195	140	300	M 200x4	4	28.2	25
250	220	160	350	M 250x4	4	26.5	30

2. BI型的型式和基本尺寸按图2及表2。

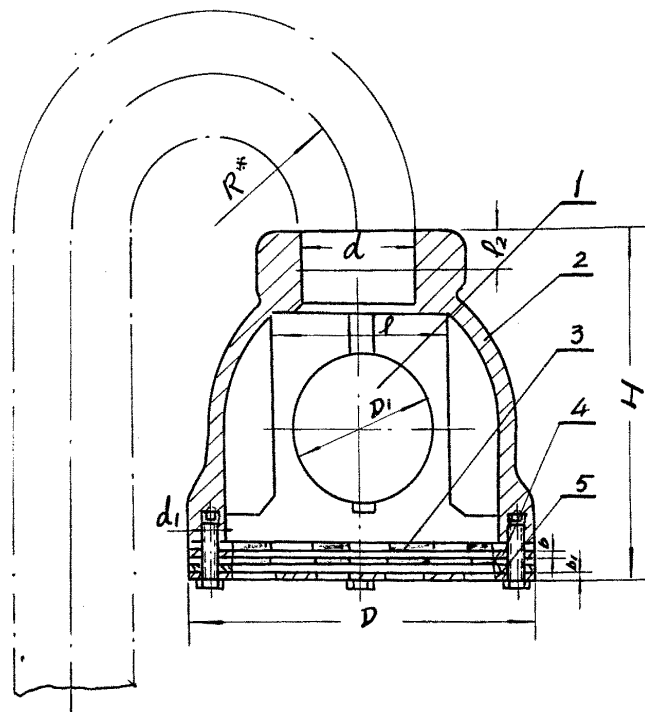


图 2

1.浮球 2.本体 3.防火网 4.垫板 5.膜板

3. B_{II}型的型式和基本尺寸按图3及表3。

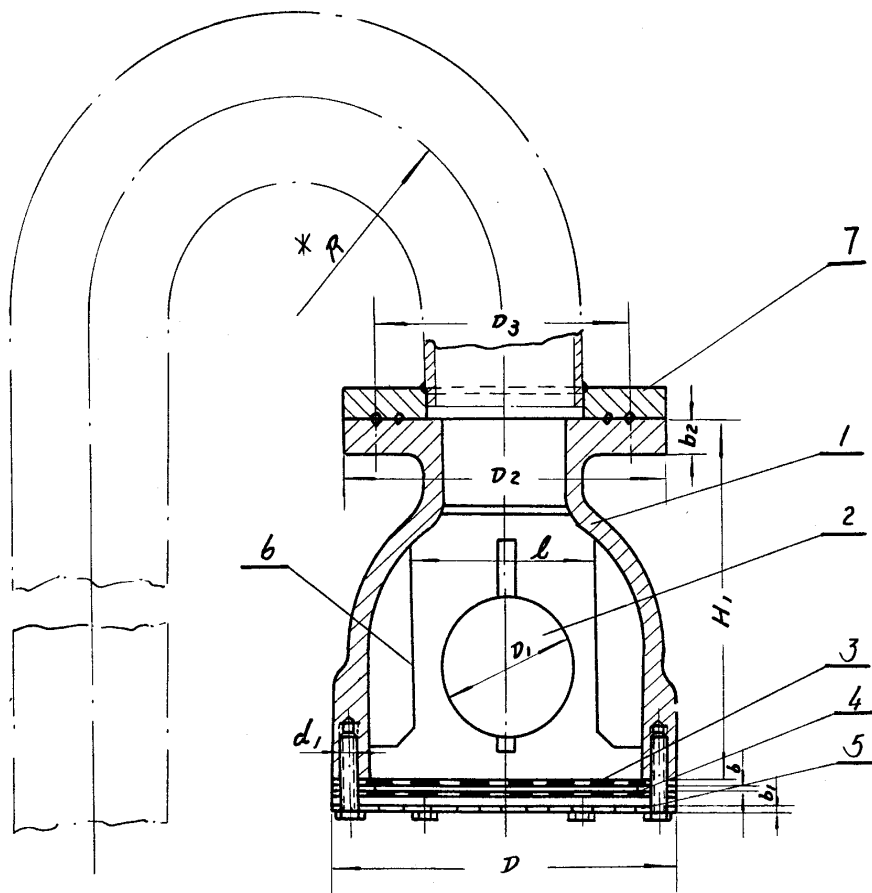


图3

1.头部 2.浮球 3.防火网 4.垫板 5.眼板 6.导向筋

表3

公称 口径 Dg	头部		圆球 直径 D1	法兰尺寸		细 钉 直径 d1	数量 n1	管 纹 直径 d2	长度 l2	垫板 厚度 b	栅板 厚度 D1	法兰 厚度 b2	导向筋		重量kg	
	高度 H1	直径 D		外径 D2	中心 D3								间距 l	数量 n1	铸钢	铸铁
50	120	140	70			M6	4	G2	24	6	3	-	78	4	5.2	4.9
65	150	175	80			M6	4	G2.5	27	6	3	-	88	4	6.57	6.00
80	170	195	100			M6	4	G3	30	6	3	-	108	4	10.2	9.5
100	195	235	125			M6	4	G4	36	6	3	-	133	4	17.1	16.2
150	230	255	175	265	225	M8	6	-	-	6	3	14	183	4	19.4	18.4
200	280	300	220	320	280	M10	6	-	-	6	3	14	228	4	22	20.4
250	320	350	270	375	335	M10	6	-	-	6	3	14	278	4	28.7	27.2

注: * B_I, B_{II}型空气管头弯管半径R 依安装位置及工艺标准决定。

4. C型的型式和基本尺寸按图4及表4

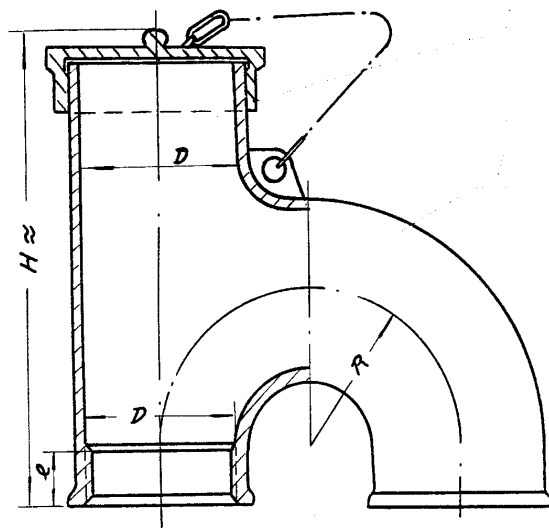


图 4

表 4

公称 通径 DN	H	D	R	连接螺纹		重量 Kg	
				d	l	铸铁	铸钢
28	180	61	60	G2"	24	3.5	3.8
50	220	89	80	G3"	30	7.3	8.1
80	260	114	100	G4"	36	9.5	10.5

标记示例

Dg 50 A型带防火网的铸铁空气管头
A型空气管头 H50Ht CBM67-81

Dg 50 B_I型不带防火网铸铁空气管头
B_I型空气管头 B_I50Ht CBM67-81

Dg 50 C型铸铁空气管头
C型空气管头 C50Ht CBM67-81

5. 空气管头的主要零件材料

序号	型号	零件名称	材 料		
			名 称	牌 号	标准编号
1	A型	盖及管头	灰 铸 铁	HT 15-33	GB976-67
			铸 钢	ZG 15	GB979-67
		防火网	铜 丝 网	40 孔/吋	QB326-62
		螺 钉	青 铜	QSn 4-3	YB147-71
2	B _I	头部本体	灰 铸 铁	HT 15-33	GB976-67
			铸 钢	ZG 15	GB979-67
	B _{II}	浮 球	玻璃钢或聚乙烯		
		防火网	铜 丝 网	40 孔/吋	QB326-62
	型	垫板、眼板	炭 素 钢	A3	GB 700-65
		铸钢管dg50-100	水 煤 气 管	A3	YB234-64
		铸钢管dg150-250	无 缝 钢 管	A3	YB231-64
		盖	青 铜	QSn 4-3	YB147-71
3	C型	本 体	铸 钢	ZG 15	GB979-67
			灰 铸 铁	HT 15-33	GB976-67

6. 法兰联接尺寸按 CBM5-81 CBM8-81 和 CBM14-81。

7. 空气管头应由制造厂技术检查部门验收并出具合格证书。

8. B_I、B_{II}型空气管头应进行浮球与阀座的密性试验, 试验压力为3米水柱高, 试验时浮球应以任意不同的方向和阀座接触, 在试验持续5分钟以后允许有不大的水珠渗漏。

9. 当该种空气管头直接压在甲板上与舷壁联接时甲板与空气管头应进行双头对接。