

中华人民共和国第六机械工业部
外贸标准

CBM1018-81

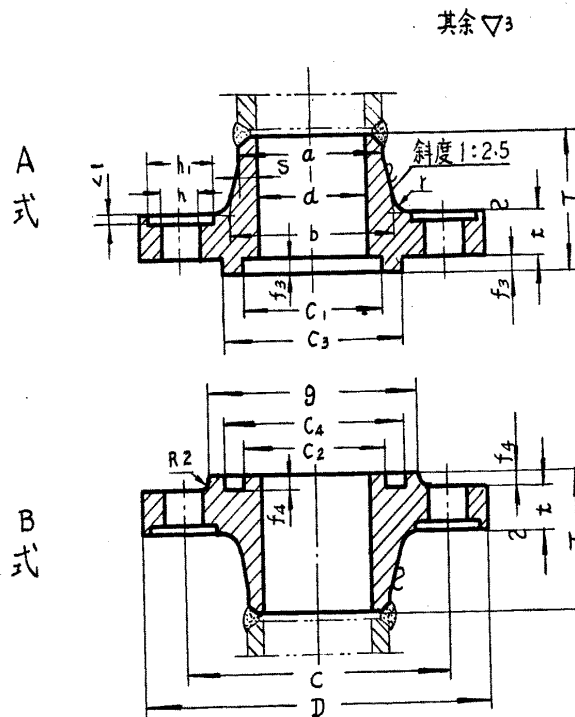
40 kgf/cm² 对焊钢法兰

55

本标准法兰连接尺寸与 JIS B2216-1976 一致。

1. 适用介质范围：蒸汽、空气、水和油等。

2. 法兰尺寸按下图和表1。



第六机械工业部 发布
管系附件组 提出

一九八一年七月一日 实施
第七〇四所 起草

表 1

mm

公称通径	管子外径	法 兰														螺 栓 孔				螺栓直径	重 量	
		外 径	内 径	密封面直径	厚 度	高 度	颈 部 尺 寸			密 封 凸 面 尺 寸			密 封 凹 面 尺 寸			圆 弧 半 径	中心圆直径	数 量	直 径			沉头座直径
							a	b	s	C ₁	C ₃	f ₃	C ₂	C ₄	f ₄							
D _g	d.	D	d	g	t	T	a	b	s	C ₁	C ₃	f ₃	C ₂	C ₄	f ₄	r	C	(个)	h	h ₁	(螺口)	kg
10	17	110	11	52	17	55	17.7	40	32	28	38	6	27	39	5	5	75	4	19	32	M16	1.2
15	22	115	16	55	19	56	22.4	44	32	32	42	6	31	43	5	5	80	4	19	32	M16	1.3
20	27	120	21	60	19	60	27.4	51	32	38	50	6	37	51	5	5	85	4	19	32	M16	1.6
25	34	130	27	70	21	62	34.4	59	37	45	60	8	44	61	5	5	95	4	19	32	M16	2.1
32	42	140	35	80	22	66	42.4	69	37	55	70	6	54	71	5	6	105	4	19	32	M16	2.7
40	48	160	40	90	22	68	48.6	76	43	60	75	6	59	76	5	6	120	4	23	40	M20	3.5
50	60	165	51	105	24	72	60.6	90	48	70	90	6	69	91	5	6	130	8	19	32	M16	4.2
65	76	200	66	130	28	85	76.6	112	53	90	110	6	89	111	5	6	160	8	23	40	M20	6.7
80	89	210	79	140	30	88	89.6	127	53	100	120	6	99	121	5	6	170	8	23	40	M20	8.0
(90)	102	230	90	150	32	88	102.8	138	54	110	130	6	109	131	5	6	185	8	25	42	M22	9.9
100	114	250	100	165	34	94	114.8	152	57	125	145	6	124	146	5	6	205	8	25	42	M22	12.7
125	140	300	124	200	38	108	141.1	185	58	150	175	6	149	176	5	8	250	8	27	48	M24	20.3

注：尽可能不选用括号内的公称通径。

标 记 示 例

P_g40, D_g50 凸密封面的对焊钢法兰：

法兰 A40050 CBM1018-81

P_g40, D_g50 凹密封面的对焊钢法兰

法兰 B40050 CBM1018-81

3. 法兰的材料： 优质炭素钢 25 GB 699-65。

4. 螺栓、螺母的材料按表 2。

表 2

温 度	螺 栓			螺 母		
	名 称	牌 号	标 准 号	名 称	牌 号	标 准 号
350°C 以下	优质炭素钢	35	GB699-65	优质炭素钢	25 25	GB699-65
350°C ~ < 450°C	合金结构钢	20CrMo	YB6-71		45	

注：35号以上优质炭素钢需经调质处理。

5. 法兰许用温度和工作压力暂按 CBM1022-81。

6. 法兰密封面和垫片，按 CBM1002-81。

7. 法兰尺寸允许偏差按 CBM1003-81。

8. 法兰的表应光滑，不得有降低强度和影响密封性的缺陷。

9. 法兰内径及螺栓孔各中心线须与法兰密封面垂直，以利于系统的安装。

10. 螺栓压紧面须与法兰密封面平行，以不影响安装。

11. 法兰由制造厂技术检查部门验收，并出具合格证书，验收时的检查内容应包括材料证明书、尺寸和外观。

12. 法兰的外园柱表面上，应打出下列标志：

- (1) 制造厂商标；
- (2) 本标准所规定的型号和标准号；
- (3) 生产批号；
- (4) 检查合格印章。

13. 法兰加工表面包装前应涂工业凡士林。