



中国船舶工业总公司部标准

CB 596—90

外螺纹钢制直角截止阀

1990-02-25 发布

1990-12-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

中国船舶工业总公司部标准

CB 596—90

分类号:U 52

代替 CB 596—77

外 螺 纹 钢 制 直 角 截 止 阀

1 主题内容与适用范围

本标准规定了外螺纹钢制直角截止阀(以下简称截止阀)的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则等。

本标准适用于水下舰船介质为合成锭子油的液压系统。

2 引用标准

GB 3032 船舶管路附件的标志

GB 600 船舶管路阀件通用技术条件

CB* 56 管子平肩螺纹接头

3 产品分类

3.1 截止阀的型式分类如下:

A 型 —— 外螺纹钢制直角截止阀

B 型 —— 带底部法兰的钢制直角截止阀

3.2 截止阀的基本参数:

公称压力 $P_N = 10 \text{ MPa}$

公称通径 $D_N = 10 \sim 32 \text{ mm}$

3.3 截止阀的结构

3.3.1 A 型截止阀的结构按图 1。

中国船舶工业总公司 1990-02-25 批准

1990-12-01 实施

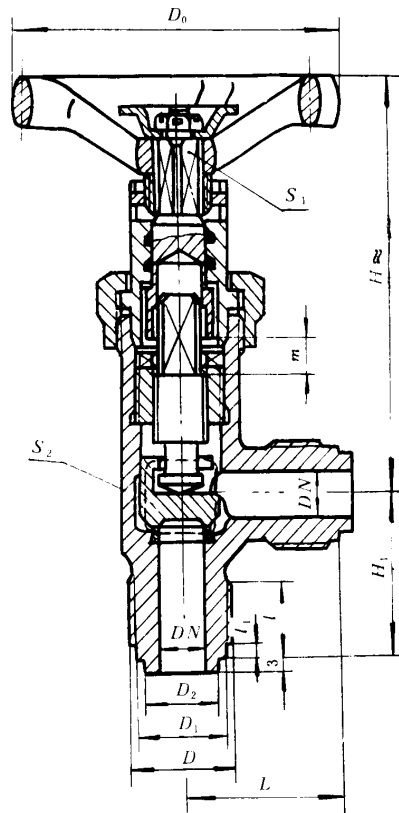


图 1

3.3.2 A 型截止阀的结构尺寸按表 1。

表 1

mm

公称通径 DN	结构尺寸			螺纹接头					扳手 尺寸 S_2	手轮		升程 $m \approx$	质量 $kg \approx$
	L	$H \approx$	H_1	D	D_1	D_2	l	l_1		D_0	S_1		
10	47	118	38	M27×1.5	24.8	14	16	3	41	100	9	6	1.5
15	60	135	52	M36×2	33	22	22	5	46	120	11	8	2.41
20	67	156	55	M39×2	36	25	23	5	46	140	12	10	2.96
25	67	161	64	M48×2	45	32	26	6	52	140	12	12	3.41
32	87	179	71	M56×2	53	38	28	6	60	160	14	14	4.91

3.3.3 B 型截止阀的结构按图 2。

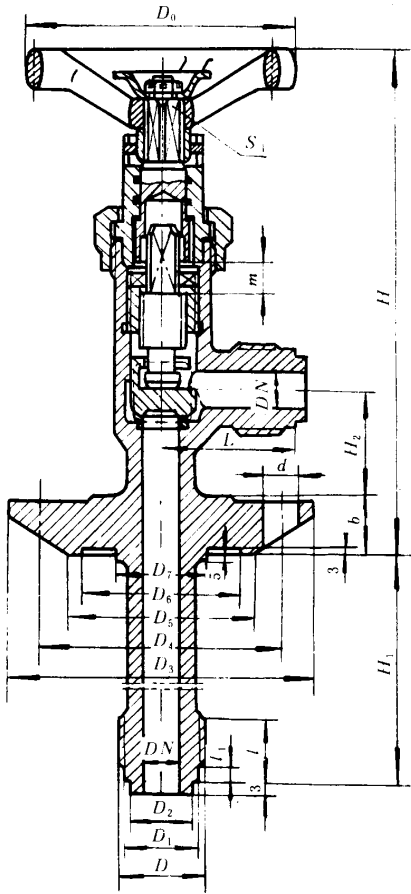


图 2

3.3.4 B 型截止阀的结构尺寸按表 2。

表 2

mm

公称 通径 DN	结构尺寸				螺纹接头					底部法兰尺寸							螺栓		手轮		升程 m≈	质量 kg≈
	H	H ₁	H ₂	l	D	D ₁	D ₂	l	l ₁	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	d	b	个 数	直 径	D ₀	S ₁		
10	183	86	40	47	M27×1.5	24.8	14	16	3	125	93	74	66	30	17	25	6	M16	100	9	6	3.34
15	210	92	50	60	M36×2	33	22	22	5	145	107	90	76	38					120	11	8	4.85
20	231	93	50	67	M39×2	36	25	23	5	145	107	90	76	39					140	12	10	5.52
25	241	96	55	67	M48×2	45	32	26	6	155	117	100	88	48					140	12	12	6.47
32	266	97	60	87	M56×2	53	38	28	6	170	132	115	100	56					27	8	160	14

3.4 标记示例

3.4.1 公称压力 PN = 10 MPa、公称通径 DN = 25 mm 的 A 型外螺纹钢制直角截止阀：

截止阀 A25 CB 596—90

3.4.2 公称压力 PN = 10 MPa、公称通径 DN = 25 mm 的 B 型带底部法兰钢制直角截止阀：

截止阀 B25 CB 596—90

4 技术要求

4.1 主要零件的材料按表 3。

表 3

零 件 名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
阀 体	优质碳素结构钢	25	GB 699—65
阀 盘	不锈钢	2Cr13	GB 1220—84
阀 盖	锰黄铜	HMn58-2	GB 4426—84
阀 杆	优质碳素结构钢	25	GB 699—65

4.2 制造要求按 GB 600 的规定。

4.3 性能要求按 GB 600 的规定。

4.4 与截止阀配合的管子螺纹接头按 CB* 56 规定。

5 试验方法

5.1 试验的一般要求按 GB 600 规定。

5.2 强度和材料紧密性的液压试验按 GB 600 规定。

5.3 液压密封性试验按 GB 600 规定。

6 检验规则

每只截止阀应由制造厂质量检验部门进行检验,并出具合格证书。检验项目按表 4。

表 4

序 号	项 目	要 求
1	外观检查	应符合 4.2 条规定
2	强度和材料紧密度液压试验	应符合 5.2 条规定
3	液压密封性试验	应符合 5.3 条规定

7 标志、包装

7.1 标志按 GB 3032 规定。

7.2 包装按 GB 600 规定。

附加说明:

本标准由中国船舶工业总公司 603 研究所提出。

本标准由武昌造船厂归口。

本标准由中国船舶工业总公司七〇四研究所负责起草。

本标准主要起草人张效欧。

本标准有统一施工图纸提供。