



中国船舶工业总公司部标准

CB 587—85

黄 铜 通 海 阀

1985 - 11 - 28发布

1986 - 11 - 15实施

中国船舶工业总公司 批准

中国船舶工业总公司部标准

CB 587—85

组别：52

黄 铜 通 海 阀

代替 CB 587—75

本标准适用于水下产品。

1 黄铜通海阀（以下简称通海阀）的主要参数见表 1。

表 1

工 作 压 力 P MPa (kgf/cm ²)	公称通径 DN /进口通径 DN_1 mm	适 用 介 质
3.0 (30)	40/70, 50/80, 65/95, 80/105, 100/125, 125/150, 150/190, 175/200, 200/250	淡水、海水、燃油、滑油

2 通海阀的主要尺寸按图 1、图 2 和表 2。

中国船舶工业总公司1985-11-28发布

1986-11-15实施



CB 587—85

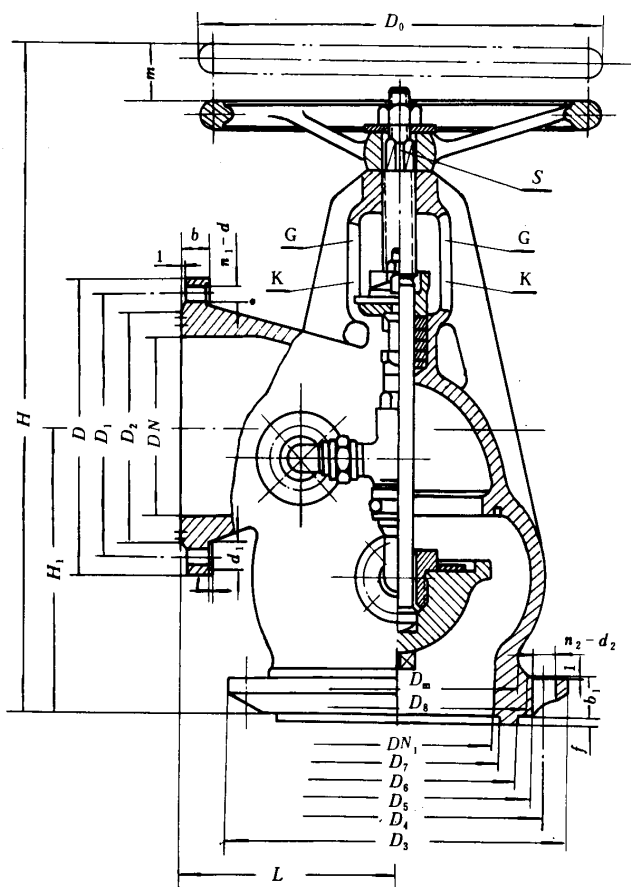


图 2 $DN \geq 175$ 带旁通阀的通海阀

表 2

mm

公称 口径 DN	进口 口径 DN ₁	结构尺寸				出口法兰					螺栓		通海法兰														螺栓		手轮			升程 m	质量 kg
		H	H ₁	L		D	D ₁	D ₂	b	d ₁	d	数量	螺纹	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	D _m	f	b ₁	d ₂	数量	螺纹	D ₀	S						
		mm										n ₁	mm														n ₂	mm					
40	70	330	152	100	125	93	74	14	28	15	6	M14	190	146	120	110	87	106	100	3	27	22	8	M20	140	12	20	12.6					
50	80	380	160	105	135	103	84	14	28	15	6	M14	205	161	136	120	97	120	112	3	27	22	8	M20	160	14	24	17.5					
65	95	406	170	117	170	132	110	17	32	17	8	M16	230	186	160	145	112	146	129	3	32	26	10	M24	200	17	30	24.8					
80	105	467	205	135	185	147	126	19	32	17	8	M16	255	206	176	155	122	160	140	3	32	26	10	M24	250	22	35	34.4					
100	125	547	240	160	205	167	146	21	32	17	10	M20	265	216	188	175	141	170	168	4	41	26	10	M24	320	27	46	49.1					
125	150	598	270	200	240	196	172	23	32	17	10	M20	295	246	218	204	168	200	195	4	41	26	10	M24	360	27	48	82.5					
150	190	676	300	238	270	226	200	25	38	21	12	M20	375	320	286	250	210	265	248	4	48	30	14	M27	400	32	52	110					
175	200	765	358	250	305	241	234	28	38	21	12	M20	375	320	286	250	210	265	248	4	48	30	14	M27	400	32	55	135.7					
200	250	806	365	280	340	291	260	31	45	26	12	M24	435	375	341	312	270	312	308	5	55	33	14	M30	450	60	60	154.4					

3 标记示例

公称通径为40mm，公称压力为3.0MPa（30kgf/cm²）的黄铜通海阀：

通海阀 40 CB 587—85

4 试验方法

4.1 阀体制作后应以液压 $P_s = 4.5\text{MPa}$ （45kgf/cm²）进行强度和材料紧密性试验，持续时间不少于5min，不得有渗漏现象。

4.2 通海阀装配后应在阀门打开和关闭状态下以液压 $P_m = 3.8\text{MPa}$ （38kgf/cm²）进行密封面和填料函的密封性试验，持续时间不少于5min，不得有渗漏现象（介质均由耐压船体法兰端进入）。在关闭状态下，介质由反向进入，以液压 $P_m = 0.4\text{MPa}$ （4kgf/cm²）进行密封面的密封性试验，不得有渗漏现象。

5 技术要求

5.1 主要零部件材料按表3。

表 3

零 件 名 称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
阀 体， 阀 盖	铸 硅 黄 铜	ZHSi 80-3 II	CB 883—83
阀 杆	铝 青 铜	QA1 9-2	YB 147—71

5.2 本标准规定的通海阀通径 $DN > 175$ 时均带旁通阀，并采用B40025 GB 595—83《船用外螺纹青铜截止阀》。

5.3 通海阀出口法兰连接尺寸按CB 537—75《耐压船体法兰连接尺寸和密封面》的规定。

5.4 带有旁通阀的通海阀在通有介质的情况下，要开启阀门，须先开启旁通阀；通海阀关闭状态下，旁通阀必须关闭。

5.5 其他技术条件按GB 600—82《船舶管路阀件通用技术条件》的规定。

6 试验合格后，在法兰外圆上按GB 126—74《机械制图 一般规定》用5号字体打印下列标志：

- a. 制造厂名或商标；
- b. 产品型号或标准号；
- c. 生产年月或批号；
- d. 检查合格印章。

附加说明：

本标准由管系附件专业组提出，由武昌造船厂归口。

本标准由渤海造船厂负责起草。

本标准主要起草人胡政文。

本标准初次制订于1967年标准号CB 587—67；1975年修订为CB 587—75。

本标准由渤海造船厂提供施工一底图，由603所提供二底图。