

# **Skipsbygging Skottgjennomganger med flenser og midtflens for innsveising Nominelt trykk PN 16**

Bulkhead pieces with flanges and center flanges for welding  
Nominal pressure PN 16



Erstatter NS 2603, 1. utg. sep. 1967.

Replaces NS 2603, 1st ed. Sep. 1967.

## Skipsbygging

### Skottgjennomganger med flenser og midtflens for innsveising

Nominelt trykk PN 16

Skottgjennomganger etter denne standard er godkjent av Det norske Veritas og Lloyd's Register of Shipping. Dog gjelder til enhver tid siste utgave av klasseinstitusjonenes regler.

Skottgjennomgangene betraktes som en del av det tilhørende rørsystem og tillates brukt for føring av rør gjennom påkjente konstruksjoner hvor det ikke stilles spesielle krav.

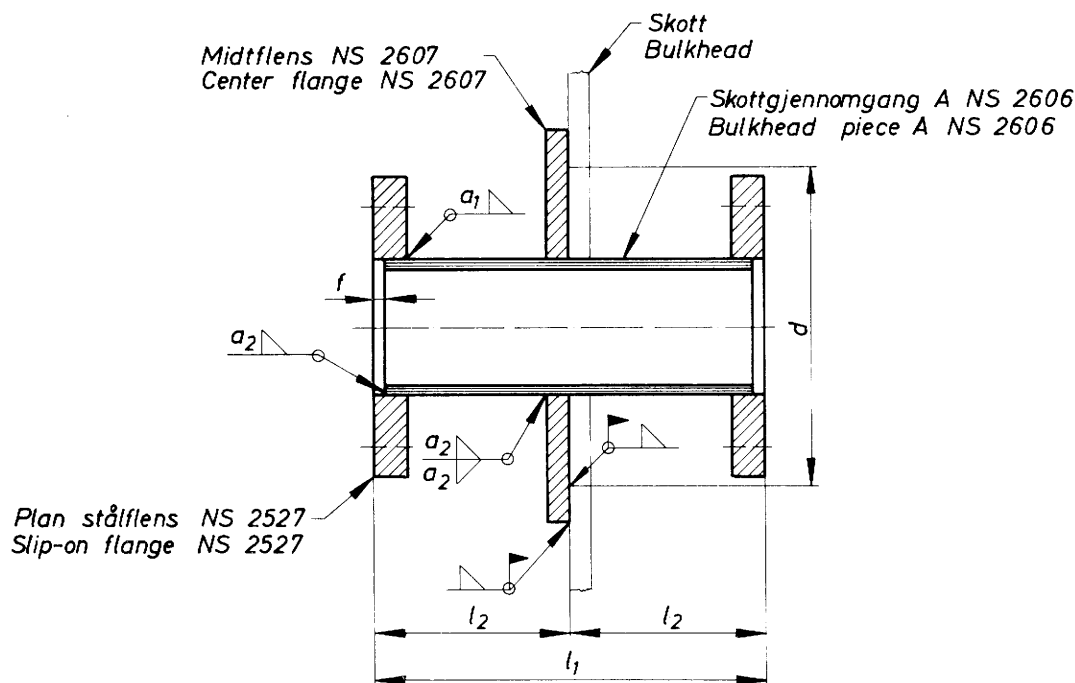
## Shipbuilding

### Bulkhead pieces with flanges and center flange for welding

Nominal pressure PN 16

Bulkhead pieces according to this standard are approved by Det norske Veritas and Lloyd's Register of Shipping. However, the most recent edition of the Rules of the classification societies shall be complied with.

Bulkhead pieces are considered as a part of the belonging pipe system and are permitted used for pipes through loaded constructions where no special requirements are given.



Betegnelse for en skottgjennomgang med nominell diameter f.eks. 80:

Skottgjennomgang 80 NS 2603

Designation of a bulkhead piece with nominal diameter e.g. 80:

Bulkhead piece 80 NS 2603

Mål i mm  
Dimensions in mm

Nominell diameter Nominal diameter DN	Skottgjennomgang Bulkhead piece			Sveis Weld		Hull i skott Opening in bulkhead	Vekt Weight kg	Kodenr. Code
	f	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>			
40	7	220	110	6	4,5	160	8,64	
50	7	230	115	6	4,5	175	10,8	
65	7	240	120	6	4,5	195	13,1	
80	8	260	130	7	5	210	15,9	
100	9	260	130	8	6	230	19,4	
125	9	260	130	8	6	260	25,5	
150	10	270	135	9	6	295	31,8	
(175)	10	280	140	9	6	325	38,8	
200	10	280	140	9	6	350	42,1	
250	10	300	150	9	6	415	64,2	
300	10	320	160	9	6	475	83,5	
350	10	340	170	9	6	535	113	
400	10	360	180	9	6	595	138	
(450)	11	380	190	10	7	655	160	
500	12	400	200	11	7	730	212	

Størrelser i parentes bør unngås.

Sizes in brackets should be avoided.

#### Henvisning

NS 1421 Tekniske tegninger. Angivelse av sveiser

#### Reference

NS 1421 Symbolic representation of welds on drawings

(Blank side)

(Blank side)

(Blank side)

- Norsk Standard fastsettes av Standard Norge.
- Denne standarden er utgitt i samarbeid mellom Standard Norge og Pronorm AS.
- Standarden kan bestilles fra Pronorm AS, som gir opplysninger om norske og utenlandske standarder og relaterte produkter.
- Standard Norge er faglig ansvarlig for standarden og kan gi opplysninger om saksinnholdet. På post- og teleområdet ligger det faglige ansvaret hos Post- og teletilsynet.
- Vi ønsker innspill og synspunkter på våre standarder. Disse kan rettes til:



Standard Norge  
Postboks 242  
1326 Lysaker

Telefon 67 83 86 00  
Telefaks 67 83 86 01  
info@standard.no  
www.standard.no



Pronorm AS  
Postboks 252  
1326 Lysaker

Telefon 67 83 87 00  
Telefaks 67 83 87 01  
pronorm@standard.no  
www.standard.no