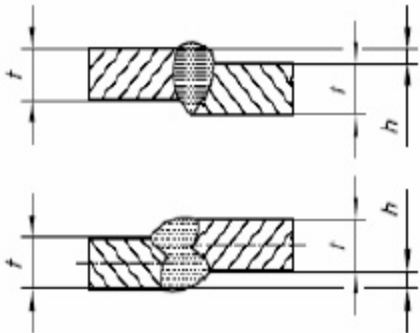
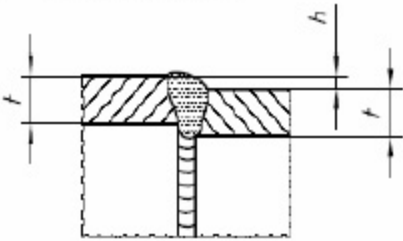


表2 接头形状缺陷

序号	缺陷种类	示意图及备注	钢材厚度 $t(\text{mm})$	表面质量等级		
				D	C	B
1	线性偏差	该规定是指在要求被焊钢材中心线一致的情况下,与焊接变形引起的焊接缺陷。见图A和图B。 t 为较薄板的厚度。该线性变形一般不作为系统缺陷。	0.5~3	$h \leq 0.2\text{mm} + 0.25t$	$h \leq 0.2\text{mm} + 0.15t$	$h \leq 0.2\text{mm} + 0.1t$
		 <p>图A 拼板缝和纵向焊缝</p>	>3	$h \leq 0.25t$, 但最大5mm。	$h \leq 0.15t$, 但最大4mm。	$h \leq 0.1t$, 但最大3mm。
		 <p>图B 环形焊缝</p>	≥ 0.5	$h \leq 0.5t$, 但最大4mm。	$h \leq 0.5t$, 但最大3mm。	$h \leq 0.5t$, 但最大2mm。