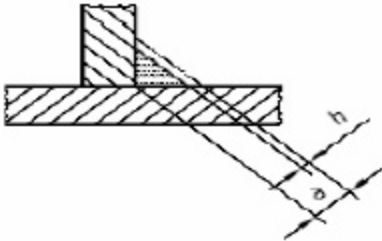
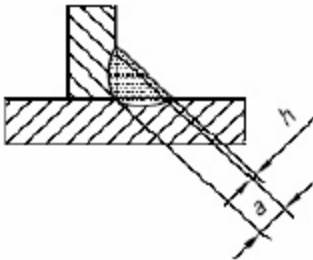


序号	缺陷种类	示意图及备注	钢材厚度 t(mm)	表面质量等级		
				D	C	B
19	焊道接头		≥ 0.5	依据接头区缺陷种类确定	不允许	不允许
20	焊喉不足	 <p>不用于深熔或全熔角焊缝 要求光滑过渡</p>	0.5~3	短缺陷: $h \leq 0.2\text{mm} + 0.1a$, 但最大 2mm.	短缺陷: $h \leq 0.2\text{mm}$.	不允许
			> 3	短缺陷: $h \leq 0.3\text{mm} + 0.1a$, 但最大 2mm.	短缺陷: $h \leq 0.3\text{mm} + 0.1a$, 但最大 1mm.	不允许
21	焊喉超差		≥ 0.5		$h \leq 1\text{mm} + 0.2a$, 但最大 4mm.	$h \leq 1\text{mm} + 0.15a$, 但最大 3mm.
22	弧疤	—	≥ 0.5	若母材性能不受影响则允许	不允许	不允许
23	飞溅	—	≥ 0.5	依据材料性能判断是否允许, 抗腐蚀材料不允许。		