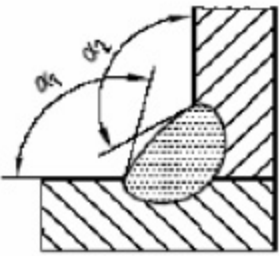
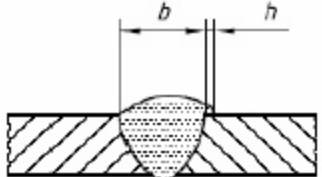
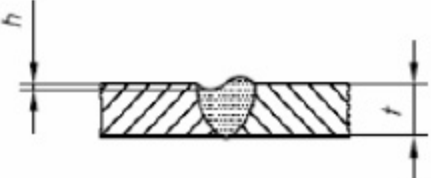


序号	缺陷种类	示意图及备注	钢材厚度 $t(\text{mm})$	表面质量等级		
				D	C	B
续 12		角焊缝  $\alpha_1 \geq \alpha, \alpha_2 \geq \alpha$	$\geq 0.5$	$\alpha \geq 90^\circ$	$\alpha \geq 110^\circ$	$\alpha \geq 110^\circ$
13	焊瘤		$\geq 0.5$	$h \leq 0.2b$	不允许	不允许
14	焊缝未填满		0.5~3	短缺陷: $h \leq 0.25t$	短缺陷: $h \leq 0.1t$	不允许
			> 3	短缺陷: $h \leq 0.25t$ , 但最大 2mm.	短缺陷: $h \leq 0.1t$ , 但最大 1mm	短缺陷: $h \leq 0.05t$ , 但最大 0.5mm.
15	烧穿		$\geq 0.5$	不允许	不允许	不允许