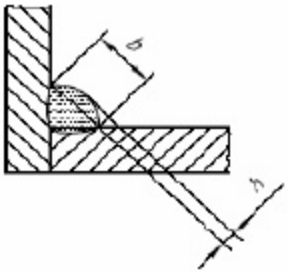
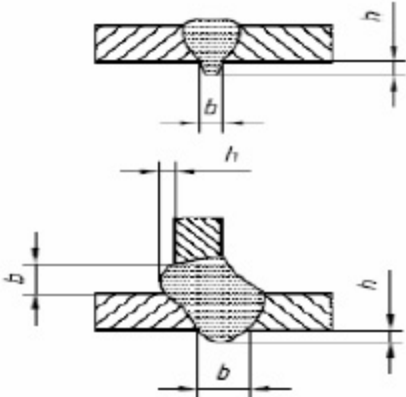
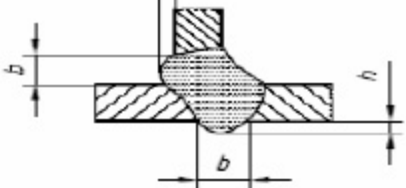
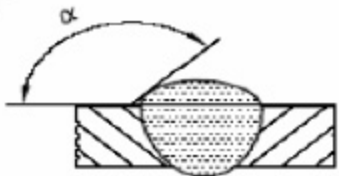


序号	缺陷种类	示意图及备注	钢材厚度 $t(\text{mm})$	表面质量等级		
				D	C	B
10	角焊缝外凸		$\geq 0.5$	$h \leq 1\text{mm} + 0.25b$ , 但最大 5mm	$h \leq 1\text{mm} + 0.15b$ , 但最大 4mm	$h \leq 1\text{mm} + 0.1b$ , 但最大 3mm
11	熔合过量		0.5~3	$h \leq 1\text{mm} + 0.6b$	$h \leq 1\text{mm} + 0.3b$	$h \leq 1\text{mm} + 0.1b$
			$> 3$	$h \leq 1\text{mm} + 0.1b$ , 但最大 5mm.	$h \leq 1\text{mm} + 0.6b$ , 但最大 4mm.	$h \leq 1\text{mm} + 0.2b$ , 但最大 3mm.
12	焊趾角	对接焊 	$\geq 0.5$	$\alpha \geq 90^\circ$	$\alpha \geq 110^\circ$	$\alpha \geq 150^\circ$