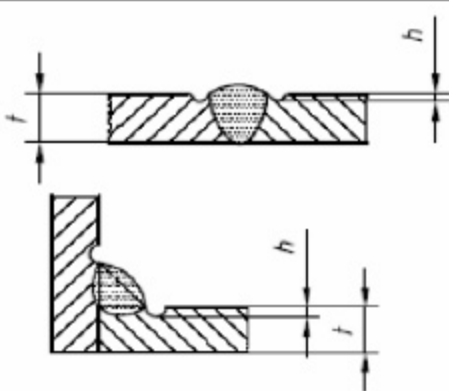
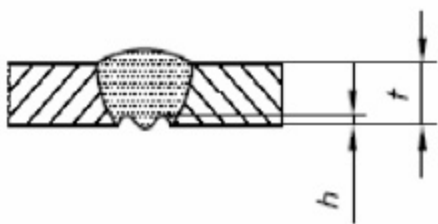
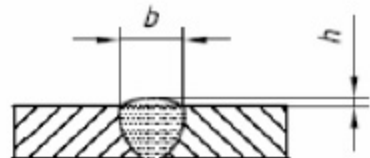


序号	缺陷种类	示意图及备注	钢材厚度 $t(\text{mm})$	表面质量等级		
				D	C	B
7	咬边		0.5~3	短缺陷: $h \leq 0.2t$	短缺陷: $h \leq 0.1t$	不允许
			>3	$h \leq 0.2t$, 但最大 1mm	$h \leq 0.1t$, 但最大 0.5mm	$h \leq 0.05t$, 但最大 0.5mm
8	表面凹坑		0.5~3	$h \leq 0.2\text{mm} + 0.1t$	短缺陷: $h \leq 0.1t$	不允许
			>3	短缺陷: $h \leq 0.2t$ 但最大 2mm	$h \leq 0.1t$, 但最大 1mm	短缺陷 $h \leq 1\text{mm} + 0.1b$, 但最大 0.5mm.
9	对接缝焊缝加强高		≥ 0.5	$h \leq 1\text{mm} + 0.25b$, 但最大 10mm	$h \leq 1\text{mm} + 0.15b$, 但最大 7mm	$h \leq 1\text{mm} + 0.1b$, 但最大 5mm