

序号	缺陷种类	示意图及备注	钢材厚度 t(mm)	表面质量等级		
				D	C	B
16	角焊缝补对称 超差	<p><math>\alpha_1 \geq \alpha, \alpha_2 \geq \alpha</math>. (仅对要求对称焊脚的角焊缝)</p>	$\geq 0.5$	$h \leq 2\text{mm} + 0.2a$	$h \leq 2\text{mm} + 0.15a$	$h \leq 1.5\text{mm} + 0.15a$
17	焊根凹度	要求光滑过渡	0.5 to 3	$h \leq 0.2\text{mm} + 0.1t$	短缺陷: $h \leq 0.1t$	不允许
			$> 3$	短缺陷: $h \leq 0.2t$ , 但最大 2mm.	短缺陷: $h \leq 0.1t$ , 但最大 1mm.	短缺陷: $h \leq 0.05t$ , 但最大 0.5mm.
18	根部气孔	在缺少背部气体保护时, 形成的缩孔	$\geq 0.5$	局部允许	不允许	不允许