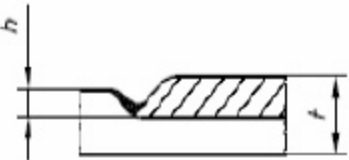
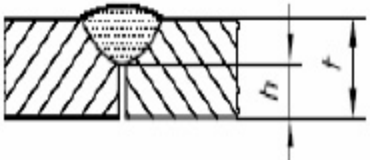


表1 焊缝表面质量要求

序号	缺陷种类	示意图及备注	钢材厚度 $t(\text{mm})$	表面质量等级		
				D	C	B
1	裂纹		≥ 0.5	不允许	不允许	不允许
2	弧坑裂纹		≥ 0.5	不允许	不允许	不允许
3	表面气孔	单个气孔最大尺寸				
		对接	0.5~3	$d \leq 0.3 s$	不允许	不允许
		角接		$d \leq 0.3 a$		不允许
		对接	> 3	$d \leq 0.3 s$, 但最大 3mm	$d \leq 0.2 s$, 但最大 2mm	不允许
		角接		$d \leq 0.3 a$, 但最大 3mm	$d \leq 0.2 a$, 但最大 2mm	不允许
4	弧坑凹陷		0.5~3	$h \leq 0.2t$	不允许	不允许
			> 3	$h \leq 0.2t$, 但最大 2mm	$h \leq 0.1t$, 但最大 1mm	不允许
5	熔合裂纹			不允许	不允许	不允许
6	根部未熔合(仅指单侧对接焊)		≥ 0.5	短缺陷: $h \leq 0.2t$, 但最大 2mm.	不允许	不允许